

на аспект практической ценности и возможностей дальнейших промышленных применений. Так, в работе Д. Кункина членами СНМИ была отмечена возможность внедрения новой конструкции источника питания для полуавтоматической сварки после проведения ряда доработок и экспериментального опробования. Хочется также отметить работу А. Полишко. Коллективом исследователей был проделан значительный объем исследовательских работ с практическим выходом — получением наплавленного слитка стали 316L диаметром 180 мм. Отметим, что на сегодня в промышленности Украины другими способами получить такой слиток практически невозможно.

Особый интерес у слушателей вызвала работа А. Бернацкого и др. В ней автор разработал технологию лазерного плакирования поверхностей сталей и сплавов на основе меди. Поисковыми моментами при этом были вопросы влияния различных длин волны лазерного излучения на технологические особенности процесса и получаемые покрытия. В качестве практического выхода было создание новой технологии нанесения покрытий, сочетающей плазменное напыление с лазерным оплавлением. За счет подбора режима авторам работы удалось достичь минимальной (5...10 мкм) зоны сплавления покрытия с основным металлом, а также максимального уплотнения нанесенных слоев. Этот подход позволил значительно повысить ряд эксплуатационных характеристик покрытий по сравнению с их плазменным напылением.

Последняя работа привлекла к себе внимание собравшихся в плане демонстрации эксперимента. Были намечены сроки проведения такой демонстрации, а авторам дано задание подготовить все необходимое. В назначенный срок в автозале отдела № 77 корпуса № 3 состоялся просмотр членами СНМИ эксперимента по лазерному плакированию. Присутствовал также ученый секретарь ИЭС д-р техн. наук Л. С. Киреев. В эксперименте были задействованы технологический лазер DY 044 (производства фирмы «Rofin Sinar», Германия) с длиной волны 1,06 мкм, разработанный в отд. № 77 трехкоординатный манипулятор «Ласточка-1» и дополнительная технологическая оснастка. Эксперимент прошел успешно. В результате были получены дорожки плакирования на стальном образце с предварительно нанесенным плазменным напылением покрытием системы Ni-Cr-B-Si. При этом зрители получили полное представление о разработанном технологическом процессе и обсудили возможные перспективы его дальнейшего практического применения.

В целом хочется отметить позитивные тенденции, выражающиеся в росте как интереса, так и ответственности исполнителей к выполнению работ по молодежным поисковым научно-техническим проектам. Это связано, во-первых, с конкурсным отбором наиболее интересных проектов и, во-вторых, с возможностью демонстрации процесса получения экспериментальных результатов.

С. Г. Войнарович, инж., В. Ю. Хаскин, канд. техн. наук

## НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!



Исполнилось 60 лет известному специалисту в области подводной мокрой сварки, кандидату технических наук Виктору Яковлевичу Кононенко. Он родился в Киеве в семье служащих. После окончания Киевского механического техникума В. Я. Кононенко с 1967 по 1971 гг. работал на кафедре сварки в Киевском политехническом институте, который закончил в 1973 г.

С 1971 по 1996 гг. работал в Лаборатории подводной сварки и резки ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины. Разрабатывал электродные материалы, а также участвовал в испытаниях оборудования для проведения подводной сварки и резки. С 1973 г. получил право на спуски под воду. В 1974 г. принимал участие в приварке пластыря к теплоходу

«Моздок» во время его подъема в Черном море. Самостоятельно и в составе группы специалистов выполнил ряд работ по восстановлению с помощью подводной сварки переходов трубопроводов через Обь, Волгу, Днепр. Водолаз I класса 1-2 группы специализации. Проработал под водой более 6000 ч.

В 1987 г. В. Я. Кононенко защитил кандидатскую диссертацию по разработке новых сварочных материалов для механизированных процессов сварки под водой. С 1994 по 1999 гг. принимал участие в создании нового Американского стандарта по подводной сварке ANSI/AWS D3.6M. Обучал специалистов-подводников за рубежом. Самостоятельно и в соавторстве им опубликовано 53 статьи, а в период с 2004–2007 гг. подготовлено и издано пять книг.

С 1998 г. В. Я. Кононенко работает директором фирмы ГП «Экотехнология» НТК ИЭС им. Е. О. Патона.