



ОАО «Запорожсталь» — 80 лет!

16 ноября 2013 г. исполнилось 80 лет ОАО «Запорожсталь».

Строительство «Запорожстали» началось 22 января 1931 г. с целью обеспечения бурно развивающейся машиностроительной промышленности листовым металлом.

По своим масштабам металлургический завод должен был стать самым крупным в Европе, его проектная мощность была рассчитана на 1 224 000 т чугуна и 1 430 000 т высококачественной стали.

Металлургический завод (позднее «Запорожсталь») начал действовать 16 ноября 1933 г., когда на доменной печи № 1 выдали первую плавку чугуна. Этот день считают днем рождения «Запорожстали».

В 1935 г. вступила в строй первая мартеновская печь, а через два года заработал первый советский слябинг. В последующие годы были построены и введены в эксплуатацию цеха для производства горяче- и холоднокатаного листа.

К началу Великой Отечественной войны на «Запорожстали» уже работало много металлургических агрегатов и вспомогательных цехов. В состав завода входили основные (доменный, мартеновский, горячего и холодного проката) и вспомогательные цеха.

Начиная с 1955 г. на комбинате осуществляют модернизацию оборудования, интенсификацию производственных процессов с целью значительного прироста производства на действующих мощностях.

В 1959 г. на «Запорожстали» впервые в бывшем СССР введен в эксплуатацию цех по производству холодногнутых профилей.

В 1962 г. здесь начал работать крупнейший в Европе литейный цех, производящий изложницы из жидкого чугуна первой плавки. В этом цехе впервые в мире нашли широкое применение жидкоподвижные самотвердеющие смеси, используемые для изготовления форм и стержней.

В 1963 г. вступил в строй цех холодной прокатки № 3 с уникальным станом «2800» для холодной прокатки крупногабаритных листов из нержавеющей сталей.

В 1974 г. в мартеновском цехе завода введена в эксплуатацию первая в Украине двухванная печь ДСА-1, производительность которой в 2,5 раза была большей, чем у обычной печи.

В 1977 г. в мартеновском цехе внедрили технологию разлива всей выплавляемой стали бесстыльным способом с применением на сталеразливочных ковшах шибберных затворов.

На «Запорожстали» впервые в стране освоили производство листов из легированных и нержавеющей марок стали со специальной шлифованной и полированной отделкой поверхности; стальной углеродистой полосы, покрытой полимерными материалами, а также товаров народного потребления.

В 1994 г. на комбинате впервые внедрена в промышленном масштабе «транзитная» прокатка слябов



без предварительного подогрева в печах. В настоящее время по такой технологии прокатывается 95 % слябов, при этом расход топлива снижен от 82,5 до 13,5 кг на тонну проката. Переход на «транзитную» прокатку создал предпосылки для прямой прокатки слябов длиной 10...12 м и массой до 16 т.

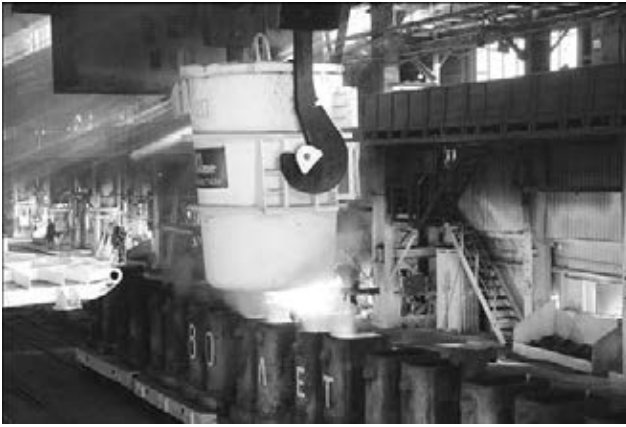
В 2002 г. впервые в мировой практике в электроприводе чистой группы стана 1680 использованы двигатели переменного тока с регулируемым количеством оборотов мощностью 7000 кВт.

В настоящее время осуществляется дальнейшая реконструкция стана 1680 для обеспечения прокатки горячекатаных полос толщиной менее 2 мм, отвечающих современному уровню качества по геометрическим размерам, поверхности, плоскостности и механическим свойствам.

Для повышения качества стали в мартеновском цехе внедрена уникальная технология продувки металла аргоно-кислородными смесями.

В 2004 г. реконструированы доменные печи № 2 и 3, но своей технической оснащенности являющиеся одними из лучших на постсоветском пространстве. Впервые на доменной печи № 2 применены бесшахтные аппараты с купольными горелками, которые позволяют увеличить температуру горячего дутья до 1200 °С, сократить расход кокса на 7 кг/т чугуна. Сооружена станция подогрева отопительного газа и воздуха горения, подаваемого в воздухонагреватель за счет использования тепла отходящих дымовых газов, которая позволяет сэкономить 10 млн м³ природного газа в год.

В 2006 г. в цехе холодной прокатки № 1 осуществлена реконструкция термического отделения с сооружением 18 стенов колпаковых печей и станции для производства водорода фирмы «Эбнер», что обеспечивает выпуск высококачественного холоднокатаного проката 276 тыс. т в год и экономию 2,5 млн м³/год природного газа. Введен в эксплуатацию агрегат продольного роспуска фирмы «Даниели», что обеспечивает выпуск конкурентоспособной продукции — холоднокатаной полосы с плотной равномерной смоткой, качественным промасливанием и развесом. Заменена турбовоздухо-



дувка с низкими параметрами дутья высокоэффективной (6900 т условного топлива в год), что позволяет обеспечить экономию.

В 2007 г. введен в эксплуатацию новый блок разделения воздуха производительностью 60 тыс. м³ в час, обеспечивающий производственные цеха кислородом с чистотой 99,5 % (против 95...96 %) и позволяющий увеличивать производство кислорода — на 107,8 млн м³/год; азота — на 108,6 м³/год; аргона — на 10,0 м³/год; криптоксеноновой смеси — на 0,90 млн м³/год; полностью исключить контролируемые выбросы кислорода в атмосферу, которые составляли 14 %; обеспечить экономию электро- и теплоэнергии.

Активно ведутся работы в цехе горячей прокатки тонкого листа. Установлены обвязочные машины горячекатаных рулонов у моталок 1-3, что позволило исключить распушивание и повреждение рулонов в процессе их транспортировки по конвейерам, обеспечить устойчивую прокатку на станах холодной прокатки и сократить расход металла. В период капитального ремонта реконструирован агрегат поперечной резки № 2 для порезки рулонов массой до 16 т. Введено в эксплуатацию промежуточное перемоточное устройство «койл-бокс» для сматывания в рулон раската перед чистовой группой, что обеспечивает равномерность распределения температуры по всей длине полосы и заданных требований по механическим характеристикам прокатываемого металла, а также позволяет расширить сортамент стана. Введены в эксплуатацию вальцешлифовальные станки фирмы «Геркулес» для профилировки рабочих и опорных валков стана.

В агломерационном цехе завершены работы и введено в эксплуатацию оборудование по аспирации воздуха от хвостовых частей агломаши. Новый комплекс природоохранного оборудования способен очищать до 1,6 млн м³ загрязненного воздуха в час, что позволяет сократить выбросы в атмосферу примерно 2,5 тыс. т пыли в год. Уловленной в электрофильтрах железосодержащая пыль возвращается в производство.

Основной продукцией комбината «Запорожсталь» являются передельный и литейный чугуны; слябы из углеродистых, низколегированных, леги-

рованных и нержавеющей сталей; горяче- и холоднокатаный листовой прокат; шлифованный и полированный лист из нержавеющей стали; холодногнутые профили; черная и белая жель; стальная лента; изложницы и поддоны, а также другие виды металлопродукции.

«Запорожсталь» экспортирует свою продукцию более чем в 90 стран мира.

В 2010 г. предприятие было награждено двумя дипломами Национальной академии наук Украины: «За успешное внедрение системы экологического менеджмента» — сертификация предприятий по системе ISO 14001:2004 и «За внедрение научно-экологических разработок».

В 2013 г. ОАО «Запорожсталь» ввел в эксплуатацию новую агломашину с высокоэффективной газоочисткой. Установка и запуск комплекса — часть масштабной программы модернизации комбината. Современный производственный комплекс агломашины № 1 МК «Запорожсталь» с высокоэффективной газоочисткой уникален по своим технологическим характеристикам. Он оснащен двумя электрофильтрами, которые производят очистку агломерационных газов сухим способом, в отличие от действующей мокрой газоочистки. Это позволяет возвращать обратно в производство около 6 тыс. т в год уловленных железосодержащих отходов производства и одновременно снижать выбросы пыли в окружающую среду. Запуск агломашины позволит значительно снизить техногенную нагрузку на регион.

Несмотря на экономический кризис и неопределенность мировых рынков стали «Запорожсталь» продолжает реализовывать программу модернизации производства. К 2014 г. планируется перейти от мартеновского производства к конвертерному, что значительно сократит выбросы вредных веществ в атмосферу.

В честь празднования 80-летия комбината «Запорожсталь» на предприятии была произведена юбилейная плавка чугуна. По словам генерального директора предприятия Ростислава Шурмы, мартеновские цеха скоро станут историей и следующий юбилей завод будет встречать в модернизированных цехах с современным оборудованием.

Начиная с августа 2012 г. в рамках стратегии группы Метинвест реализуется комплексная программа, направленная на повышение качества и конкурентоспособности продукции, обновление основных фондов, внедрение новейших технологий, расширение сортамента, защиту окружающей среды и экономию материально-сырьевых и энергетических ресурсов. Разработана программа инвестиционных проектов ОАО «Запорожсталь», рассчитанная до 2020 г. Цель этой программы — сделать комбинат самым модернизированным металлургическим предприятием Восточной Европы.

<http://panoptikon.org>