



ИННОВАЦИОННАЯ ФИРМА «ЭЛТЕРМ»

Инновационная фирма «Элтерм», организованная в 1992 г., используя научные разработки Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, накопила богатый практический опыт в изготовлении заготовок способами специальной электрометаллургии и получении из них готовых изделий (см. вклейку).

Фирма ведет деятельность по таким трем основным направлениям:

- ❖ инжиниринг в области машиностроения, электрошлаковой технологии (ЭШТ), специальных видов литья и металловедения;
- ❖ изготовление высококачественных заготовок из сталей и сплавов способами ЭШТ;
- ❖ организация производства высокотехнологичного оборудования для добычи нефти и газа с больших глубин.

Инжиниринг. Располагая высококвалифицированными специалистами, фирма предоставляет инженерно-консультативные услуги по подготовке и обеспечению производственных процессов, в т. ч. следующие:

научные исследования в области машиностроения и специальной электрометаллургии;

разработка технологических процессов изготовления высококачественных заготовок и деталей из них;

проектирование производственных участков, выбор технологического оборудования и планировка его размещения;

разработка технической документации, изготовление технологического оборудования и оснастки;

техническое сопровождение при изготовлении и вводе в эксплуатацию оборудования, а также при отработке технологии серийного производства заготовок;

проведение экспертных исследований по оценке качества изделий.

Изготовление заготовок методами ЭШТ. ИФ «Элтерм» разработала и внедрила в производство технологические процессы изготовления различных заготовок:

электрошлаковое литье (ЭШЛ) фасонных заготовок в неподвижных разборных кристаллизаторах, в том числе с приплавлением заранее изготовленных элементов;

ЭШЛ сплошных и полых заготовок постоянного поперечного сечения в подвижных кристаллизаторах;

центробежное электрошлаковое литье кольцевых заготовок, в том числе из металлических отходов и отработанных деталей.

Электрошлаковый металл характеризуется высоким уровнем чистоты и плотности. По сравнению с кованым металлом, он имеет повышенные значения пластичности, вязкости и сопротивления хрупкому разрушению. Это позволяет при изготовлении ответственных деталей использовать фасонные электрошлаковые отливки вместо поковок.

Электрошлаковые фасонные отливки используются для изготовления крупных корпусов запорной арматуры трубопроводов атомных электростанций, корпусов задвижек и других элементов фонтанной арматуры высокого давления для нефтяных и газовых скважин, фланцев из высоколегированных сталей для химической аппаратуры и многих других ответственных деталей машиностроения.

Разработаны оборудование и оснастка для получения фасонных отливок всеми указанными способами и освоено их промышленное производство. Накоплен значительный производственный опыт изготовления перечисленными способами различных отливок массой от 100 до 2000 кг из сталей с категорией прочности КП50 - КП110.

Организация производства высокотехнологичного оборудования для добычи нефти и газа. Благодаря использованию высококачественных литых электрошлаковых заготовок корпусов задвижек с фланцами фирма освоила серийный выпуск прямоточных задвижек с условным проходом Ду50, Ду65 и Ду80 на давление 70 МПа.

При изготовлении запорных узлов задвижек используются детали с коррозионно-износостойким покрытием, полученным способом плазменно-порошковой наплавки.

На базе этих задвижек создано производство фонтанной арматуры разной модификации для добычи нефти и газа с больших глубин. Освоено также производство манифольдов, используемых при бурении глубоких скважин.

Высокое качество оборудования, производимого ИФ «Элтерм», подтверждается его безотказной эксплуатацией в течение более десяти лет на газоконденсатных месторождениях Украины.

ИФ «Элтерм» приглашает к сотрудничеству все заинтересованные организации.

*Наши реквизиты: ООО Инновационная фирма «Элтерм»,
технопарк «Институт электросварки им. Е. О. Патона».*

Адрес: г. Киев, ул. Горького, 56, корп. 2, комн. 510.

Почтовый адрес: а/я 133, п/о 03150, г. Киев, Украина.

Тел./факс: 289 86 73, e-mail: elterm@i.kiev.ua.