

Григоренко Г. М., Шейко И. В.
**Индукционная плавка металлов в холодных тиглях
и охлаждаемых секционных кристаллизаторах. —**

Киев: Сталь, 2006. — 320 с.

Представлены научные и практические аспекты новых металлургических процессов и технологий выплавки слитков, основанных на индукционном нагреве металла, — индукционной плавки в холодном тигле (ИПХТ) и индукционного переплава с формированием слитка в секционном кристаллизаторе (ИПСК). Описаны особенности этих процессов. Рассмотрены конструкции плавильных установок ИПХТ и ИПСК, приведены их технические характеристики, области применения, даны рекомендации по конструированию секционных кристаллизаторов. Проанализированы результаты практического использования ИПХТ и ИПСК применительно к переплаву и рафинированию различных металлопродуктов. Оценена перспектива применения процессов ИПХТ и ИПСК. Отражены основные результаты разработок, выполненных в Институте электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины.

Для научных и инженерно-технических работников, аспирантов и студентов высших учебных заведений.

*По вопросам приобретения обращаться
в редакцию журнала.*

Тел./факс: (38044) 528-34-84, 529-26-23; E-mail: journal@paton.kiev.ua.

