

## В. И. УСУ — 70 лет!



Исполняется 70 лет известному специалисту в области специальной электрометаллургии и сварочного производства, ведущему научному сотруднику Института электросварки им. Е. О. Патона, заслуженному технологу УССР, кандидату технических наук, Усу Василию Ивановичу.

Ус В. И. родился 30 марта 1937 г. в с. Нечипоровка Киевской обл.

Свою трудовую деятельность В. И. Ус начинал в 1954 г. слесарем-инструментальщиком на заводе «Точэлектробрибор», куда пришел после окончания киевской средней школы № 30. В 1957 г. был призван в ряды Советской Армии. В ИЭС им. Е. О. Патона работает с 1960 г. Здесь он прошел путь от техника, слесаря, физика-механика до заведующего лабораторией. Решающую роль в становлении В. И. Уса как высококвалифицированного специалиста и ученого в области ЭШП и сварочного производства сыграл его учитель академик НАНУ Борис Израилевич Медовар, под руководством которого он успешно трудился четыре десятилетия.

В 1965 г. В. И. Ус окончил Киевский политехнический институт (вечернее отделение) по специальности «Оборудование и технология сварочного производства». В этот период при непосредственном участии В. И. Уса выполнены работы по созданию технологии сварки толстостенных биметаллических сосудов высокого давления, разработке коррозионно-стойких и жаропрочных высокобористых сталей (ЭП-381, ЭП-467, ЭП-537 и др.) и технологии их сварки. С 1967 г. Василий Иванович

работает в области ЭШП валковых, конструкционных, роторных и других марок сталей. С его участием введена в промышленную эксплуатацию самая крупная в СССР 40-тонная электрошлаковая печь ОКБ 1111 на Ижорском заводе.

В 1970 г. В. И. Уса в составе бригады специалистов командировали в Швецию для выполнения монтажных, наладочных и пусковых работ комплекса печи У-436 на фирме «Авеста»; в 1972 г. он возглавил бригаду специалистов по пуску печи Р-951 и передачу «ноу-хау» ЭШП ряда сталей на заводе «Железарна Равне» (СФРЮ). С участием В. И. Уса в 1976 г. на шведской фирме СКФ запущена в эксплуатацию уникальная двухпозиционная электрошлаковая печь ЭШП-16ВГ для выплавки полых слитков массой до 16 т. В конце 1970-х — начале 1980-х гг. он возглавил группу по разработке технологии получения литых и кованных валков способом ЭШТ для станов холодной прокатки, а также по электрошлаковой подпитке слитков и отливок.

В 1983 г. В. И. Ус защитил кандидатскую диссертацию по специальности «Металлургия металлов высокой чистоты и прецизионных сплавов». В последующие годы он принимал участие в создании металлических материалов нового класса — армированных квазимонолитных и квазислоистых. Будучи одним из ответственных исполнителей по теме НДР 90/1, он занимался созданием новых конструкций раскатных квазислоистых ловушек и технологии их изготовления, разработкой новых армированных квазимонолитных сталей для платформ большегрузных самосвалов, металлургического оборудования, газопроводных труб и других изделий. В середине 1980-х гг. в составе бригады специалистов ИЭС В. И. Ус принимал участие в изго-



товлении и полигонных испытаниях опытно-промышленных газопроводных труб для магистральных газопроводов из армированной квазимонолитной стали и раскатных ловушек из квазислоистых материалов, подтвердивших высокую эффективность применения нового класса конструкционных материалов для предотвращения лавинного распространения трещин.

В 1987 г. Василию Ивановичу присвоено звание заслуженного технолога УССР. В. И. Ус внес заметный вклад в такие научные и технологические разработки, как процесс электрошлаковой наплавки с жидким металлом без расходующих электродов (ЭШН ЖМ), создание технологии наплавки способом ЭШН ЖМ прокатных валков; исследование технологических процессов плавления титановой губки и некомпактных шихтовых материалов с применением ЭШП и ДШП; создание двухконтурной

схемы ЭШП и пр., оказавшие плодотворное воздействие на дальнейшее развитие ЭШП.

Василий Иванович — автор трех монографий, брошюры и более 180 статей, авторских свидетельств и патентов на изобретения.

Ему присущи прекрасные человеческие качества — скромность, любовь к труду, открытость. В. И. Ус пользуется заслуженным авторитетом и уважением коллег по работе, а также специалистов многих предприятий и организаций Украины, Российской Федерации, ближнего и дальнего зарубежья, с которыми осуществляется многолетнее и плодотворное сотрудничество.

Сердечно поздравляем юбиляра, желаем ему крепкого здоровья, долгих лет и новых творческих успехов.

*Ин-т электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины  
Редколлегия журнала  
«Современная электротехнология»*

## НОВЫЕ КНИГИ

**Григоренко Г. М., Шейко И. В.**

### **Индукционная плавка металлов в холодных тиглях и охлаждаемых секционных кристаллизаторах. —**

Киев: Сталь, 2006. — 320 с.

Представлены научные и практические аспекты новых металлургических процессов и технологий выплавки слитков, основанных на индукционном нагреве металла, — индукционной плавки в холодном тигле (ИПХТ) и индукционного перепада с формированием слитка в секционном кристаллизаторе (ИПСК). Описаны особенности этих процессов. Рассмотрены конструкции плавильных установок ИПХТ и ИПСК, приведены их технические характеристики, области применения, даны рекомендации по конструированию секционных кристаллизаторов. Проанализированы результаты практического использования ИПХТ и ИПСК применительно к перепаду и рафинированию различных металлопродуктов. Оценена перспектива применения процессов ИПХТ и ИПСК. Отражены основные результаты разработок, выполненных в Институте электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины.

Для научных и инженерно-технических работников, аспирантов и студентов высших учебных заведений.

*По вопросам приобретения обращаться  
в редакцию журнала.*

*Тел./факс: (38044) 528-34-84, 529-26-23; E-mail: journal@paton.kiev.ua.*

