



НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!



Н. П. Тригуб



В. Н. Замков



С. В. Ахонин



В. М. Кирьяков

Коллектив Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, редколлегии и редакции журналов «Автоматическая сварка» и «Современная электрометаллургия» горячо и сердечно поздравляют с присуждением Государственной премии Украины в области науки и техники за 2005 г. ведущим ученым института, заведующим отделами, докторам технических наук **Николаю Петровичу Тригубу, Вадиму Николаевичу Замкову** (посмертно), **Сергею Владимировичу Ахонину** за цикл работ по теме «Разработка физико-

металлургических и технологических основ изготовления и обработки титана и сплавов на его основе и их внедрение в промышленность Украины», а также кандидату технических наук, ведущему научному сотруднику **Виктору Михайловичу Кирьякову** за участие в работе «Исследования, разработка и внедрение технологий и конструкций маскировки для эффективной защиты объектов от современной разведки» (Указ Президента Украины № 1782/2805 от 19.12.05).

К 90-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ А. М. МАКАРЫ



31 января 2006 г. исполнилось 90 лет со дня рождения выдающегося ученого — сварщика, металловеда, металлурга, члена-корреспондента АН УССР, доктора технических наук, профессора, лауреата Государственной премии УССР и Премии им. Е. О. Патона Арсения Мартыновича Макары.

А. М. Макара родился в с. Лубянка Киевской области. Работал слесарем в Киевском областном транспортном тресте и одновременно учился на рабфаке.

В 1935 г. Е. О. Патон организовал в КПИ подготовку инженеров-сварщиков и Арсений Макара стал одним из первых студентов. Он слушал лекции В. И. Дятлова, П. П. Бушедта и других специалистов, создававших новую технику. После окончания КПИ А. М. Макара был направлен на работу в Институт электросварки.

С середины 1930-х годов особое внимание в институте уделялось улучшению качества сварных соединений и повышению производительности дуговой сварки. Е. О. Патон организовал комплексные исследования: рациональное конструирование сварных изделий, создание высокопроизводительного оборудования и основ металлургии сварочных процессов. Младший научный сотрудник Арсений Макара работал в технологическом отделе под руководством В. И. Дятлова и подключился к решению металлургических

проблем, над которыми в этот период работали специалисты во многих странах. Этому сложнейшему направлению сварочной науки он остался верен до конца жизни.

Талант исследователя проявился уже в трудных условиях работы в военные годы на «Уралвагонзаводе» в Нижнем Тагиле. По ночам, в свободное от работы на конвейере время, на одолженном осциллографе Б. Е. Патон и А. М. Макара исследовали процессы, протекающие при автоматической сварке под флюсом и доказали наличие дугового разряда. В монографии молодых ученых впервые были описаны условия разработки новых флюсов, выбор режимов, изложена теория создания автоматов для дуговой сварки. В этот же период А. М. Макара участвует в экспериментах по сварке несколькими дугами, проверяет перспективность ряда идей. Полученные результаты в последующем были развиты в высокопроизводительные технологии.

Однако главным в научной деятельности А. М. Макары стала сварка специальных сталей. Именно ему довелось закрепить приоритет Института электросварки в области создания (впервые в мире) технологии дуговой автоматической сварки броневых сталей. В 1946 г. А. М. Макара защищает кандидатскую диссертацию, а с 1948 г. возглавляет лабораторию, которая вскоре была преобразована в отдел сварки высокопрочных среднелегированных сталей.

К этому времени широкое применение сварных конструкций из сталей, особенно тех, что ранее использовались для клепаных конструкций, сдерживалось из-за склонности их к разрушениям. Единого мнения о причинах разрушения не было, высказывались различные предположения.

В 1948 г. статья А. М. Макары и Б. И. Медовара о кристаллизации сварочной ванны инициировала дискуссию, в результате которой сформировался ряд актуальных направлений развития сварочной науки. В частности, были получены уникальные результаты исследования условий кристаллизации швов при больших скоростях сварки.

А. М. Макара участвует в выполнении программы из 25 тем, выдвинутой Е. О. Патонам в 1948 г. в связи с дискуссией о сварных мостах и начинает вести еще одно научно-практическое направление — улучшение и создание новых конструкционных низколегированных сталей.

В 1952 г. А. М. Макара участвует в разработке низкокремнистых и низкомарганцовистых плавящихся флюсов, которые обеспечивают снижение вредных примесей и сдвигают порог хладноломкости легированных сталей. В отделе создаются и новые электродные проволоки. Работы А. М. Макары находят широкое применение в танко- и судостроении, в производстве строительных конструкций. В этот же период благодаря внедрению высокоскоростной многодуговой сварки решается проблема выпуска труб на заводах Харцызска и Мариуполя.

Преимущества электрошлаковых процессов не могли бы полностью реализоваться без участия А. М. Макары и сотрудников его отдела. Исследования условий возникновения трещин при сварке легированных сталей, влияния параметров режима сварки и термообработки на механические свойства соединений и ряд других работ открыли новые возможности электрошлаковой сварки сталей, из которых изготавливают конструкции мощного металлургического и энергетического оборудования, стартовых установок для баллистических ракет, корпусов подводных лодок и др. В 1964 г. А. М. Макара защищает докторскую диссертацию.

В последние годы А. М. Макара работает над созданием технологий и материалов для электродуговой, электрошлаковой, электронно-лучевой и диффузионной сварки высокопрочных и разнородных сталей, получения традиционными методами стойких против обработки перегрева сталей и их термической обработки, получения методами специальной электрометаллургии и сварки композиционных сталей. Он изучает закономерности плавления, изменения химического состава, кристаллизации металла, формирования соединений при сварке и родственных процессах, диффузии элементов в зоне соединения. Большое внимание уделяет глубоким и всесторонним исследованиям природы и механизма образования холодных трещин в сварных соединениях закаливающих сталей, фазовых и структурных превращений при сварке.

В 1954 г. А. М. Макара назначается заместителем директора Института электросварки. Длительное время является председателем научных семинаров, членом Ученого совета института. При этом постоянно поддерживает тесную творческую связь с различными научными учреждениями и производственными предприятиями.

А. М. Макара пользовался большим уважением среди сотрудников и коллег, работать с ним было интересно. Обсуждение вопросов исследований проводилось в условиях доброжелательности, учета мнения и точки зрения не столь маститых сотрудников, чувствовалось стремление его проникнуть в глубину изучаемой проблемы. Вопросы научного и организационного характера решались им не спеша, с тщательным обдумыванием мелочей, что обеспечивало полное их выполнение. В коллективе царила атмосфера взаимного уважения, дух творчества и причастности к делу создания новых технологий. Им подготовлено свыше 15 кандидатов и докторов наук, опубликовано 8 монографий.

Арсений Мартынович остался в памяти сотрудников добрым и обаятельным человеком, не лишенным ироничности и остроумия.

Институт электросварки им. Е. О. Патона,
редколлегия и редакция журнала «Автоматическая сварка»

В. В. ПАНАСЮКУ — 80



27 февраля 2006 г. исполнилось 80 лет со дня рождения директора Физико-механического института им. Г. В. Карпенко НАН Украины, академика НАН Украины, заслуженного деятеля науки и техники Украины, профессора Владимира Васильевича Панасюка.

В 1951 г. Владимир Васильевич после окончания физико-математического факультета Львовского национального университета им. Ивана Франко был направлен по распределению на работу в созданный в этом же году Институт машиноведения и автоматики АН УССР во Львове (ныне Физико-механический институт им. Г. В.

Карпенко НАН Украины). В этом институте он прошел путь от младшего научного сотрудника и аспиранта до руководителя отдела физических основ прочности материалов (с 1962 г.) и директора (с 1971 г.).

В 1954 г. В. В. Панасюк защитил кандидатскую, а в 1967 г. — докторскую диссертацию. В 1972 г. он избран членом-корреспондентом, а в 1978 г. — действительным членом АН УССР по Отделению физико-технических проблем материаловедения.

В. В. Панасюк — выдающийся украинский ученый в области механики и физики прочности материалов и конструкций, один из основателей Львовской научной школы механиков-материаловедов. Им внесен крупный вклад в формирование научных основ теории механики разрушения материалов с учетом влияния