



НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!



Н. П. Тригуб



В. Н. Замков



С. В. Ахонин



В. М. Кирьяков

Коллектив Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, редколлегии и редакции журналов «Автоматическая сварка» и «Современная электрометаллургия» горячо и сердечно поздравляют с присуждением Государственной премии Украины в области науки и техники за 2005 г. ведущим ученым института, заведующим отделами, докторам технических наук **Николаю Петровичу Тригубу, Вадиму Николаевичу Замкову** (посмертно), **Сергею Владимировичу Ахонину** за цикл работ по теме «Разработка физико-

металлургических и технологических основ изготовления и обработки титана и сплавов на его основе и их внедрение в промышленность Украины», а также кандидату технических наук, ведущему научному сотруднику **Виктору Михайловичу Кирьякову** за участие в работе «Исследования, разработка и внедрение технологий и конструкций маскировки для эффективной защиты объектов от современной разведки» (Указ Президента Украины № 1782/2805 от 19.12.05).

К 90-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ А. М. МАКАРЫ



31 января 2006 г. исполнилось 90 лет со дня рождения выдающегося ученого — сварщика, металловеда, металлурга, члена-корреспондента АН УССР, доктора технических наук, профессора, лауреата Государственной премии УССР и Премии им. Е. О. Патона Арсения Мартыновича Макары.

А. М. Макара родился в с. Лубянка Киевской области. Работал слесарем в Киевском областном транспортном тресте и одновременно учился на рабфаке.

В 1935 г. Е. О. Патон организовал в КПИ подготовку инженеров-сварщиков и Арсений Макара стал одним из первых студентов. Он слушал лекции В. И. Дятлова, П. П. Бушедта и других специалистов, создававших новую технику. После окончания КПИ А. М. Макара был направлен на работу в Институт электросварки.

С середины 1930-х годов особое внимание в институте уделялось улучшению качества сварных соединений и повышению производительности дуговой сварки. Е. О. Патон организовал комплексные исследования: рациональное конструирование сварных изделий, создание высокопроизводительного оборудования и основ металлургии сварочных процессов. Младший научный сотрудник Арсений Макара работал в технологическом отделе под руководством В. И. Дятлова и подключился к решению металлургических

проблем, над которыми в этот период работали специалисты во многих странах. Этому сложнейшему направлению сварочной науки он остался верен до конца жизни.

Талант исследователя проявился уже в трудных условиях работы в военные годы на «Уралвагонзаводе» в Нижнем Тагиле. По ночам, в свободное от работы на конвейере время, на одолженном осциллографе Б. Е. Патон и А. М. Макара исследовали процессы, протекающие при автоматической сварке под флюсом и доказали наличие дугового разряда. В монографии молодых ученых впервые были описаны условия разработки новых флюсов, выбор режимов, изложена теория создания автоматов для дуговой сварки. В этот же период А. М. Макара участвует в экспериментах по сварке несколькими дугами, проверяет перспективность ряда идей. Полученные результаты в последующем были развиты в высокопроизводительные технологии.

Однако главным в научной деятельности А. М. Макары стала сварка специальных сталей. Именно ему довелось закрепить приоритет Института электросварки в области создания (впервые в мире) технологии дуговой автоматической сварки броневых сталей. В 1946 г. А. М. Макара защищает кандидатскую диссертацию, а с 1948 г. возглавляет лабораторию, которая вскоре была преобразована в отдел сварки высокопрочных среднелегированных сталей.