



WELDING JOURNAL (США) 2004. — Vol. 83, № 12 (англ. яз.)

**O'Neil B., Rodgers M. E.** Испытания новых смесей газов для применения при будущем строительстве моста через бухту в Сан-Франциско, с. 26–28.

**Green R.** Как оптимизировать сварку МИГ малоуглеродистой стали, с. 30–32.

**A. Kurt et al.** Исследование свариваемости изделий, полученных методом порошковой металлургии, с. 34.

**DuPontetal J. N.** Металловедение и металлургия сварки аустенитных сплавов, обогащенных гадолинием, применяемых

для отработанного ядерного топлива. Ч. 2. Сплавы на основе никеля, с. 319–329.

**Wu C. S. et al.** Численное моделирование переходной трехмерной деформации сварного соединения с полным проплавлением, выполненного способом ТИГ, с. 330–335.

**Chu Y. X. et al.** Сигнатурный анализ для контроля качества при сварке МИГ короткими замыканиями, с. 336–343.

WELDING JOURNAL (США) 2005. — Vol. 84, № 1 (англ. яз.)

**Villafuerte J.** Достижения в области технологии роботизированной сварки, с. 28–33.

**Spinella J. et al.** Тенденции развития точечной контактной сварки алюминия в автомобильной промышленности, с. 34–40.

**Campbell K.** Сварка через всю жизнь — сварщик Винсент К. Греко, с. 42–44.

**Hofman K. et al.** Следует ли использовать оборудование на переменном токе или инверторы постоянного тока для точечной контактной сварки двухфазного материала DP-600?, с. 46–48.

**Pan J. et al.** Робот ползающего типа для выполнения работ в труднодоступных местах, с. 50–54.

**Caο G., Kou S.** Сварка трением с перемешиванием алюминия 2219 — поведение частиц  $\theta$  ( $Al_2Cu$ ), с. 1–8.

**Zhang G. J. et al.** Интеллектуальное устройство управления для импульсной сварки ТИГ с присадочным металлом, с. 9–16.

**Wu P. et al.** Определение динамических механических характеристик контактных сварочных машин, с. 17–21.

WELDING RESEARCH COUNCIL. Bulletin (USA) 2003. — № 486. November (англ. яз.)

**Указатель** данных по вязкости разрушения.

**Indexing** Fracture Toughness Data. Part 1: Results from the MPC Cooperative Test Program on the Use of Precracked Charpy Specimens for TO Determination / Van Der Sluys W. A., Merkle J. G., Young B. et al.

**Part 2:** Fracture Data Analysis using ASTM Standards E1921-97 and E1921-02 / Van Der Sluys W. A., Merkle J. G., Young B. et al.

**Part 3:** Fracture Toughness Data Analysis Using the Master Curve Method / Van Der Sluys W. A., Merkle J. G., Young B. et al., с. 42.

WELDING RESEARCH COUNCIL. Bulletin (USA) 2003. — № 487. December (англ. яз.)

**Van Der Sluys W. A.** Позиция организационного комитета Научного Совета по сосудам давления относительно влияния

окружающей среды на усталостную долговечность легководных ядерных реакторов, с. 59.

WELDING RESEARCH COUNCIL. Bulletin (USA) 2004. — № 488. January (англ. яз.)

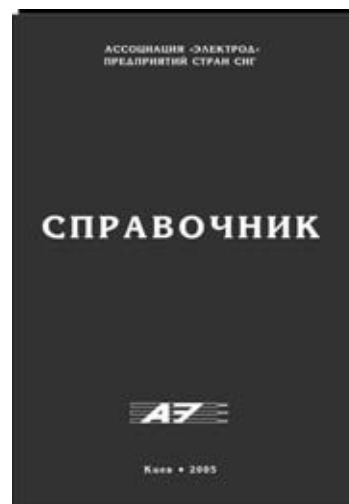
**Dobis J. D., Bennett D. C.** Механизмы повреждения, воздействующие на стационарное оборудование используемое в целлюлозно-бумажной промышленности, с. 136.

## НОВАЯ КНИГА

**Справочник Ассоциации «Электрод» предприятий стран СНГ.** — Киев, 2005. — 112 с., формат 140×200 мм, магкий переплет.

В справочнике приведены подробные сведения о предприятиях и фирмах СНГ (всего 32 организации), являющихся членами Ассоциации «Электрод», их адреса, контактные телефоны, а также сведения о выпускаемой ими продукции, включая сварочные электроды и технологическое оборудование.

Заказ на книгу просьба направлять по адресу:  
Украина, 03150, г. Киев, а/я 362  
Тел.: (38044) 287 72 35





## ПРЕДЛАГАЮТСЯ ИЗДАНИЯ ИЭС им. Е. О. ПАТОНА НАН УКРАИНЫ

### Книги ❖ Монографии ❖ Труды конференций



- Ryabov V.R., Dobrushin L.D., Jung-Gi Moon. Welding of Bimetals. — 2003. — 130 p., format 140×200 mm, 100 грн./720 руб./38\$\*.
- Lysak V.I., Kuzmin S.V. Explosive Welding of Metal Layered Composite Materials. — 2003. — 118 p., format 140×200 mm, 100 грн./720 руб./38\$.
- Juttner B., Vasenin Yu.L. Cathodic Processes of the Metal Vapor Arc. — 2003. — 68 p., format 140×200 mm, 100 грн./720 руб./38\$.
- Математическое моделирование и информационные технологии в сварке и родственных процессах: Сб. докл. Междунар. конф., 16–20 сент. 2002 г., пос. Кацивели, Крым / Под ред. проф. В.И. Махненко. — 266 с., формат 200×290 мм, 100 грн./720 руб./38\$.
- Laser Technologies in Welding and Materials Processing: Сб. докл. Междунар. конф., 19–23 мая 2003 г., пос. Кацивели, Крым / Под ред. проф. В. С. Коваленко. — 2003. — 256 с., формат 200×290 мм (англ. яз.), 100 грн./720 руб./38\$.
- Математическое моделирование и информационные технологии в сварке и родственных процессах: Сб. докл. Второй Междунар. конф., 13–17 сент. 2004 г., пос. Кацивели, Крым / Под ред. проф. В.И. Махненко. — 256 с., формат 200×290 мм, 100 грн./720 руб./38\$.
- Контактная сварка и другие виды сварки давлением: Сборник. Содержит подборку статей, опубликованных в журнале «Автоматическая сварка» за 2001–2005 гг., по проблемам различных видов сварки давлением. — 2005. — 128 с., мягкий переплет, формат 200×297 мм, 75 грн./720 руб./38\$.
- Трубопроводный транспорт: Сборник. Содержит подборку статей, опубликованных в журналах «Автоматическая сварка» и «Техническая диагностика и неразрушающий контроль» за 2001–2005 гг., по проблемам трубопроводного транспорта. — 2005. — 178 с., мягкий переплет, формат 200×297 мм, 75 грн./720 руб./38\$.
- КАТАЛОГ. Технологии. Материалы. Оборудование. Содержит информацию о разработанных в последние годы в ИЭС технологиях, материалах и оборудовании для сварки, резки, наплавки, пайки, нанесения защитных покрытий и других родственных процессов, предлагаемых для коммерческой реализации. — 2005. — 260 с., мягкий переплет, формат 200×297 мм, 100 грн./960 руб./50\$.
- ТИТАН: технологии, оборудование, производство: Сборник. Содержит подборку статей, опубликованных в журналах «Современная электрометаллургия» и «Автоматическая сварка» за 2001–2004 гг., по электрометаллургии и сварке титана и его сплавов. — 2005. — 196 с., мягкий переплет, формат 200×297 мм, 100 грн./960 руб./50\$.
- Письменный А. С. Индукционный нагрев при сварке и родственных технологиях. — 2005. — 140 с. — формат 140×200 мм, мягкий переплет, 25 грн./240 руб./20\$.
- Гаращук В.П. Вступ до фізики лазерів. — 2005. — 244 с. — формат 140×200 мм, мягкий переплет, 40 грн./360 руб./38\$.
- Сборник докладов Второй международной конференции «Laser Technologies in Welding and Materials Processing» (23–27 мая 2005 г., пос. Кацивели, Крым) / Под ред. проф. В. С. Коваленко. — 2005. — 246 с., формат 200×290 мм (англ. яз.), 100 грн./720 руб./38\$.

### Готовятся к печати в 2006 г.

- ✓ Makhnenko V. I., Pochynok V. E. Strength Calculation of Welded Joints with Adjacent Sharp Cavities (англ. яз.). — Kiev: PWI, 2005. — Format 165×235 mm. Hardback (in English).
- ✓ Kononenko V. Ya. Technologies of Underwater Wet Welding and Cutting. — Kiev: PWI, 2005. — Format 140×200 mm. Softback (in English).

По вопросам заказа изданий следует обращаться  
в редакцию журнала «Автоматическая сварка»  
Тел./факс: (38044) 271 24 03, 529 26 23, 528 04 86  
E-mail: journal@paton.kiev.ua

\* Цены указаны с НДС соответственно для Украины, России и дальнего зарубежья с учетом доставки заказной бандеролью.