



Рис. 3

рулонной сетки из проволоки диаметром от 1,8 до 3,0 мм и КТС-054 для производства кладочной и мебельной сетки на основе новой многоэлектродной машины типа МТМ-319 с шириной сетки до 1 м и размером ячейки 50×50 мм. Эта линия за час работы позволит получить до 240 м готовой сетки с указанными параметрами.

Все линии оснащены необходимым количеством размоточных и правильных устройств, собственно многоэлектродной машиной, гильотиной и штабелером. Естественно, что все машины прошли модернизацию и выполнены на основе современных электроприводов, пневмоаппаратуры и силовой электроники и управляются микропроцессорными промышленными контроллерами.

По аналогичной причине была разработана 2-х электродная контактная машина типа МТМ-316 на базе точечной машины МТ-1928. Этот комплекс по сути дела представляет собой полностью автоматизированный станок по выпуску двухвильевых каркасов для различных диаметров прутков с автоматической подачей и программируемым шагом сварки.

В области дуговой сварки тоже есть немало примеров аналогичных подходов к построению номенклатуры, здесь имели место и модернизация, и дополнение типоря-

дов, и комплексная механизация, и автоматизация как серийного, так и специального оборудования.

Еще один мотив при формировании номенклатуры, который особенно ярко проявляется именно в области дуговой сварки. Известно отставание отечественной дуговой техники в области инверторных источников питания и импульсных регуляторов и связанных с ними технологий сварки, что было обусловлено отставанием отечественной силовой электротехники, а вовсе не отсутствием идей. Наоборот, по большинству реализованных ныне решений можно установить приоритет наших инженеров и ученых. Сейчас, когда мы имеем открытый доступ к любым изделиям мировой силовой электроники, настало время наверстать упущенное.

В настоящее время на заводе принята программа создания инверторных источников питания и импульсных регуляторов. К настоящему моменту разработаны и запущены в производство:

- «Прогресс-130» — инверторный источник для сварки штучным электродом (сварочный ток до 130 А);
- «Прогресс-350» — инверторный источник питания класса ВДУ для аргонодуговой сварки на постоянном токе, сварки штучным электродом и полуавтоматической сварки (сварочный ток до 350 А);
- «ИР-350» — импульсный регулятор для многопостовой сварки штучным электродом (сварочный ток до 350 А);
- «ПРС-501» — пост аргонодуговой сварки на основе импульсного регулятора (сварочный ток до 500 А).

На очереди новые разработки. Завод «Электрик» всегда готов откликнуться на нужды потребителей.

Ю. Е. Иоффе, генеральный директор  
А. Я. Яшунский, главный конструктор

## «УКРСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ» СЕГОДНЯ

ОАО «Укрстальконструкция» является крупнейшей компанией на территории Украины в области организации проектирования и изготовления металлических конструкций для различных отраслей народного хозяйства Украины и ее зарубежных партнеров.

ОАО «Укрстальконструкция» является лидером среди предприятий, занимающихся вопросами производства металлоконструкций первой группы сложности на территории Украины (сосуды, работающие под давлением, котлы, грузоподъемное оборудование, мосты), а также при организации выпуска продукции, к которой предъявляются повышенные требования к надежности и безопасности ее эксплуатации (объекты электроэнергетики).

По состоянию на текущий момент собственные производственные мощности предприятий ОАО «Укрстальконструкция» составляют около 70 тыс. т конструкций в год.

В 2004 г. в ОАО «Укрстальконструкция» разработана и внедрена система управления качеством ISO-9001.

Специалисты ОАО «Укрстальконструкция» располагают уникальными знаниями и опытом по организации изготовления металлоконструкций из низколегированных

и высокопрочных сталей с пределом текучести  $\tau_r = 600$  МПа и выше.

Производство оснащено наряду с хорошо зарекомендовавшим себя в прошлом и современным сварочным оборудованием отечественного и зарубежного производства.

Договорные обязательства как внутренние, так и внешние ОАО «Укрстальконструкция» выполняет качественно и в обусловленные сроки. Претензий и рекламаций от заказчиков организация не имеет.

В 2001–2002 гг. осуществлены работы по поставке металлоконструкций и монтажу каркаса Киевского железнодорожного вокзала «Южный», Храма Георгия Победоносца, изготовлены конструкции Монумента на Площади Незалежности, пешеходного мостика через ул. Институтскую, металлоконструкции выходов на Площадь Незалежности в г. Киеве, конструкции каркаса здания Международного выставочного центра в г. Киеве, опор для канистр временного хранилища отработанного ядерного топлива и металлоконструкции каркаса здания картриджей на Чернобыльской АЭС и другие объекты.

Так, например, в 2003–2005 гг. выполнены работы по организации проектирования, изготовлению конструкций и их монтажу при строительстве резервуарного парка из 11 резервуаров объемом по 20,0 тыс. м<sup>3</sup> каждый Надворнянского НПЗ общим объемом около 6500 т.

В 2003–2004 гг. изготовлены и поставлены на монтаж около 2500 т конструкций крупнейшего в Украине двустенного резервуара  $V = 75,0$  тыс. м<sup>3</sup> диаметром 80 м. При этом, по нашему предложению, наиболее нагруженные элементы конструкций (окрайки и нижние пояса) общим объемом 1000 т впервые были изготовлены из экономнолегированной стали повышенной прочности класса С-440.

В 2004 г. построен лабораторный корпус фармацевтической фирмы «Дарница» в г. Киеве.

Выполнены работы по изготовлению конструкций и монтажу стеклотарного корпуса стеклозавода в г. Гостомель.

Осуществлено изготовление конструкции и выполнены строительно-монтажные работы по сооружению железно-

дорожной станции «Караваевы Дачи» в г. Киеве (800 тн), а также продолжаются работы по реконструкции Алчевского металлургического комбината, для которого изготовлено и смонтировано в 2004–2005 гг. свыше 20,0 тыс. тн конструкций отделения непрерывного литья заготовок.

В 2005 г. начаты работы по организации производства металлоконструкций для реконструкции металлургического комбината «Азовсталь» с изготовлением трех воздухонагревателей доменных печей, мостового перехода через р. Днепр в г. Запорожье.

По своим возможностям коллектив ОАО «Укрстальконструкция» способен организовать работы по изготовлению и монтажу металлоконструкций различной группы сложности, надежных и полностью отвечающих требованиям нормативно-технической документации, осуществить работы по обследованию технического состояния металлоконструкций действующих объектов, разработать проекты выполнения работ по их ремонту, реконструкции или модернизации, а также их осуществить.

Редакция журнала

## ЗАВОДУ АВТОГЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ «ДОНМЕТ» — 15 ЛЕТ!

Завод автогенного оборудования «ДОНМЕТ» (г. Краматорск), основанный в 1990 г., на базе собственных запатентованных конструкторских разработок серийно выпускает 52 наименования оборудования для резки, сварки и пайки металлов, а также 15 наименований продукции специального назначения. Продукция с торговой маркой «ДОНМЕТ» хорошо известна как в Украине, так и за ее пределами: в России, Беларуси, Молдове, Казахстане и странах Балтии. Газосварочное оборудование и система управления качеством сертифицированы в системе УкрСЕПРО по ДСТУ ISO 9001–2001, сертификат № UA2.021.433. Испытательная научно-исследовательская лаборатория аккредитована в системе сертификации УкрСЕПРО.

Завод автогенного оборудования «ДОНМЕТ» стал лауреатом конкурса качества продукции «100 лучших товаров Украины 2003» и награжден памятным призом статуэткой и дипломом Государственного комитета Украины по вопросам технического регулирования и потребительской политики за производство качественной продукции. На конкурсе в номинации «Продукция производственно-технического назначения» был представлен резак типа Р I «ДОНМЕТ» 142.

Изданный каталог оборудования «ДОНМЕТ» (2005 г.) для газокислородной резки, пайки и сварки включает перечень основной продукции, выпускаемой заводом, а также запасных частей к ней. Содержит изображение каждого изделия с описанием и технической характеристикой.



Современное высокоточное оборудование и квалифицированные кадры, использование систем автоматизированного проектирования и управления производством позволяют создавать современную конкурентоспособную продукцию, отличающуюся надежностью и экономичностью в эксплуатации. Предприятие гарантирует высокое качество продукции по конкурентным ценам и поставку в кратчайшие сроки.

Подробнее с содержанием каталога можно ознакомиться на сайте фирмы <http://www.donmet.com.ua>