



## НОВЫЕ КНИГИ



**ТИТАН: ТЕХНОЛОГИИ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВО.** — Киев: ИЭС им. Е. О. Патона, 2005. — 196 с., мягкий переплет, формат 200×297 мм.

Сборник содержит подборку статей, опубликованных в журналах «Специальная электрометаллургия» и «Автоматическая сварка» за период 2001–2004 гг. по электрометаллургии и сварке титана и его сплавов. Авторами статей являются известные в Украине и за рубежом ученые и специалисты в области титана и его производства. Для широкого круга читателей, занимающихся проблемами производства, обработки и потребления титана.

### Статьи из журнала «Современная электрометаллургия»

*Ахошин С. В.* Математическое моделирование процесса растворения включений TiN в расплаве титана при ЭЛП  
*Шейко И. В., Лапаш Ю. В., Константинов В. С., Степаненко В. В.* К вопросу о применении независимых источников нагрева для утилизации промышленных отходов титана и его сплавов  
*Григоренко Г. М., Шейко И. В., Помарин Ю. М., Чадок Э. Н., Орловский В. Ю.* Разработка технологических принципов выплавки гомогенных слитков алюминидов титана с применением плазменно-дугового и индукционного источников нагрева  
*Калинюк А. Н., Жук Г. В., Тригуб Н. П.* Определение глубины залегания усадочной раковины в слитках ЭЛП титанового сплава Ti-6Al-4V  
*Григоренко Г. М., Помарин Ю. М., Орловский В. Ю.* Кинетика взаимодействия азота с жидкими цирконием и титаном  
*Буряк Т. Н., Вахрушева В. С., Ладохин С. В., Лапшук Т. В., Левицкий Н. И., Мирошниченко В. И.* Получение титановых труб из заготовок электронно-лучевой плавки с использованием отходов  
*Рябцев А. Д., Троянский А. А.* Производство слитков титана, хрома и сплавов на их основе в камерных электрошлаковых печах под «активными» металлосодержащими флюсами  
*Жук Г. В., Калинюк А. Н., Тригуб Н. П.* Моделирование режимов вывода усадочной раковины в цилиндрических слитках ЭЛП  
*Жук Г. В.* Расчет толщины слоя интерметаллидов, образующихся при нанесении титановой и алюминиевой матрицы на стальные волокна методом электронно-лучевого диспергирования расплава  
*Калинюк А. Н., Козловец О. Н., Ахошин С. В.* Производство полуфабрикатов из титановых слитков, полученных методом электронно-лучевой плавки с промежуточной емкостью  
*Рябцев А. Д., Троянский А. А., Пашицкий В. В., Самборский М. В., Картер В. Т.* Использование электрошлаковой технологии для рафинирования титана и титановых сплавов от обогащенных азотом включений  
*Лисиенко В. Г., Насыров Я. А., Климов М. И., Альтман П. С., Ташикинов А. Ю., Гончаров А. Е.* Особенности распределения напряжения дуги и частоты капельных замыканий в процессе вакуумно-дугового переплава титановых сплавов  
*Антонюк С. Л., Моляр А. Г., Калинюк А. Н., Замков В. Н.* Титановые сплавы для авиационной промышленности Украины  
*Касулов А. М., Наконечный Н. Ф., Федоров В. Н., Щекин-Кротов В. А.* Ускоренное охлаждение слитков титана после ЭЛП  
*Иванченко Н. В., Устинов А. И., Мохорт В. А.* Термодинамический анализ испарения в вакууме титана и никеля из расплава Ti-Ni  
*Лесной А. Б., Демченко В. Ф.* Моделирование гидродинамики и массообмена при электронно-лучевом переплаве титановых сплавов  
*Антонюк С. Л., Король В. Н., Моляр А. Г., Ромашко И. М., Замков В. Н., Топольский В. Ф.* Исследование механических свойств кованых полуфабрикатов опытного титанового сплава T-110  
*Пакули А. Н., Жук Г. В., Тригуб Н. П., Ахошин С. В.* Электронно-лучевое оплавление слитков титана  
*Жук Г. В., Тригуб Н. П., Замков В. Н.* Получение слитков  $\gamma$ -алюминидов титана методом ЭЛП  
*Наконечный Н. Ф., Федоров В. Н., Щекин-Кротов В. А.* О функционировании промежуточной емкости при ЭЛП сплавов титана  
*Компан Я. Ю., Протоковилов И. В., Моисеев В. Н.* Высокопрочные и жаропрочные титановые сплавы с интерметаллидами технологии МЭП  
*Наконечный Н. Ф., Федоров В. Н., Щекин-Кротов В. А.* Температура металла на скате расходуемой заготовки при ЭЛП сплавов титана

*Теслевич С. М., Тэлин В. В., Петрунько А. Н., Шварцман Л. Я., Яценко А. П.* Проблемы надежности аппарата магнетермического получения губчатого титана повышенной цикловой производительности  
*Патон Б. Е., Тригуб Н. П., Жук Г. В., Ахошин С. В., Березос В. А.* Получение полых титановых слитков методом ЭЛП  
*Жадкевич М. Л., Шейко И. В., Теслевич С. М., Шаповалов В. А., Константинов В. С., Степаненко В. В.* Исследование состава газовой атмосферы при индукционной плавке в секционном кристаллизаторе губчатого титана  
*Антонов С. Н., Журавлев А. В., Антипова Н. В., Копылова Н. Е., Петров В. Д., Калинюк А. Н., Козловец О. Н.* Изготовление титановых труб из металла, выплавленного методом ЭЛП  
*Жадкевич М. Л., Шаповалов В. А., Тэлин В. В., Теслевич С. М., Константинов В. С., Торхов Г. Ф., Бурнашев В. Р.* Исследование состава газовой фазы при плазменно-дуговой плавке титана из пресованной заготовки  
*Папов А. Н.* Определение перспективных направлений разработки конструкций больших грузных печей для изготовления крупногабаритных титановых отливок

### Статьи из журнала «Автоматическая сварка»

*Юштин А. Н., Замков В. Н., Сабокаръ В. К., Четвертко П. Н., Петриченко И. К.* Сварка давлением интерметаллидного сплава  $\gamma$ -TiAl  
*Ерошенко Л. Е., Прилуцкий В. П., Белоус В. Ю., Замков В. Н.* Аксиальное распределение температуры в дуге при сварке титана вольфрамовым электродом в аргоне  
*Замков В. Н., Прилуцкий В. П., Петриченко И. К., Вржижевский Э. Л., Топольский В. Ф.* Влияние способа сварки плавлением на свойства соединений сплава Ti-6Al-4V  
*Ерошенко Л. Е., Прилуцкий В. П., Белоус В. Ю., Замков В. Н.* Влияние флюсов на температуру и плотность тока в столбе дуги при аргонодуговой сварке титана вольфрамовым электродом  
*Замков В. Н., Великоиваненко Е. А., Сабокаръ В. К., Вржижевский Э. Л.* Выбор температуры предварительного подогрева  $\gamma$ -алюминидов титана при ЭЛС  
*Киреев Л. С., Замков В. Н.* Сварка титана со сталью в твердой фазе (Обзор)  
*Киреев Л. С., Замков В. Н.* Сварка плавлением титана со сталью (Обзор)  
*Белоус В. Ю.* Дуговая сварка в узкий зазор титановых сплавов (Обзор)  
*Белоус В. Ю., Замков В. Н., Петриченко И. К., Топольский В. Ф.* Присадочная проволока для сварки титанового сплава BT23 в узкий зазор  
*Жук Г. В., Тригуб Н. П., Замков В. Н.* Сварка титановых слитков диспергированным расплавом  
*Ваишук Т. В., Замков В. Н., Прилуцкий В. П.* Повышение износостойкости деталей из титановых сплавов (Обзор)  
*Антонюк С. Л., Король В. Н., Моляр А. Г., Замков В. Н., Топольский В. Ф.* Сопротивление усталости сварных соединений опытного титанового сплава T-110  
*Блашук В. Е.* Титан: сплавы, сварка, применение  
*Белоус В. Ю., Прилуцкий В. П., Замков В. Н.* Влияние управляющего магнитного поля на вольфрамовый электрод при сварке титана в узкий зазор 188  
*Замков В. Н., Вржижевский Э. Л., Топольский В. Ф., Петриченко И. К.* Влияние галогенидных флюсов на пористость швов титанового сплава BT6, выполненных ЭЛС

**ПРЕДЛАГАЮТСЯ ИЗДАНИЯ ИЭС им. Е. О. ПАТОНА НАН УКРАИНЫ****Книги ❖ Монографии ❖ Труды конференций**

- Ryabov V.R., Dobrushin L.D., Jung-Gi Moon. Welding of Bimetals. — 2003. — 130 p., format 140×200 mm, 100 грн./720 руб./38\$\*.
- Lysak V.I., Kuzmin S.V. Explosive Welding of Metal Layered Composite Materials. — 2003. — 118 p., format 140×200 mm, 100 грн./720 руб./38\$.
- Juttner B., Vasenin Yu.L. Cathodic Processes of the Metal Vapor Arc. — 2003. — 68 p., format 140×200 mm, 100 грн./720 руб./38\$.
- Математическое моделирование и информационные технологии в сварке и родственных процессах: Сб. докл. Междунар. конф., 16–20 сент. 2002 г., пос. Кацивели, Крым / Под ред. проф. В.И. Махненко. — 266 с., формат 200×290 мм, 100 грн./720 руб./38\$.
- Laser Technologies in Welding and Materials Processing: Сб. докл. Междунар. конф., 19–23 мая 2003 г., пос. Кацивели, Крым / Под ред. проф. В. С. Коваленко. — 2003. — 256 с., формат 200×290 мм (англ. яз.), 100 грн./720 руб./38\$.
- Математическое моделирование и информационные технологии в сварке и родственных процессах: Сб. докл. Второй Междунар. конф., 13–17 сент. 2004 г., пос. Кацивели, Крым / Под ред. проф. В.И. Махненко. — 256 с., формат 200×290 мм, 100 грн./720 руб./38\$.
- Контактная сварка и другие виды сварки давлением: Сборник. Содержит подборку статей, опубликованных в журнале «Автоматическая сварка» за 2001–2005 гг., по проблемам различных видов сварки давлением. — 2005. — 128 с., мягкий переплет, формат 200×297 мм, 75 грн./720 руб./38\$.
- Трубопроводный транспорт: Сборник. Содержит подборку статей, опубликованных в журналах «Автоматическая сварка» и «Техническая диагностика и неразрушающий контроль» за 2001–2005 гг., по проблемам трубопроводного транспорта. — 2005. — 178 с., мягкий переплет, формат 200×297 мм, 75 грн./720 руб./38\$.
- КАТАЛОГ. Технологии. Материалы. Оборудование. Содержит информацию о разработанных в последние годы в ИЭС технологиях, материалах и оборудовании для сварки, резки, наплавки, пайки, нанесения защитных покрытий и других родственных процессов, предлагаемых для коммерческой реализации. — 2005. — 260 с., мягкий переплет, формат 200×297 мм, 100 грн./960 руб./50\$.
- ТИТАН: технологии, оборудование, производство: Сборник. Содержит подборку статей, опубликованных в журналах «Современная электрометаллургия» и «Автоматическая сварка» за 2001–2004 гг., по электрометаллургии и сварке титана и его сплавов. — 2005. — 196 с., мягкий переплет, формат 200×297 мм, 100 грн./960 руб./50\$.

**Готовятся к печати в 2005 г.**

- ✓ Письменный А. С. Индукционный нагрев при сварке и родственных технологиях.
- ✓ Гаращук В.П. Вступ до фізики лазерів.
- ✓ Сборник докладов Второй международной конференции «Laser Technologies in Welding and Materials Processing» (23–27 мая 2005 г., пос. Кацивели, Крым) / Под ред. проф. В. С. Коваленко, формат 200×290 мм (англ. яз.).
- ✓ Makhnenko V. I., Pochynok V. E. Strength Calculation of Welded Joints with Adjacent Sharp Cavities (англ. яз.).
- ✓ Бондарев А. А., Лозовская А. В. Атлас структур соединений при электронно-лучевой сварке легких конструкционных материалов (рус., англ. яз.).

По вопросам заказа изданий следует обращаться  
в редакцию журнала «Автоматическая сварка»  
Тел./факс: (38044) 261 54 03, 529 26 23, 528 04 86  
E-mail: journal@paton.kiev.ua

\* Цены указаны с НДС соответственно для Украины, России и дальнего зарубежья с учетом доставки заказной бандеролью.