

НА КАВКАЗЕ ПОЯВИЛСЯ ПИК ПАТОНА

В августе этого года научно-спортивная экспедиция Федерации альпинизма и скалолазания Украины и Национальной академии наук Украины обследовала горный район, который прилегает с востока к Эльбрусу.



Много скально-ледовых вершин окружают Эльбрус и составляют его корону. Безымянный пик высотой 3930 м является узловым в хребте, который разделяет ледники Чат и Ирик, которые стекают с восточного склона Эльбруса. Участники экспедиции проложили на этот пик три маршрута: по восточному и южному гребням, а также по северному ребру. Перевосхождения были сделаны 14–15 августа 2004 г.

Как сообщили в пресс-службе Федерации альпинизма и скалолазания Украины, по праву, которое имеют первопроходцы, безымянный пик 3930 назван «Пик Патона» в честь Бориса Патона, Президента Национальной академии наук Украины. На вершинных скалах установлен памятный знак.

В составе экспедиции, которая первой поднялась на пик, были Валентин Симоненко — президент Федерации альпинизма и скалолазания Украины, руководитель Счетной палаты Украины, Владимир Шумихин — заслуженный деятель науки и техники Украины, Мстислав Горбенко — заслуженный тренер Украины, заслуженный мастер спорта; Владимир Лебедеко — заслуженный врач Украины и др.

У ДК 621.791.009(100)



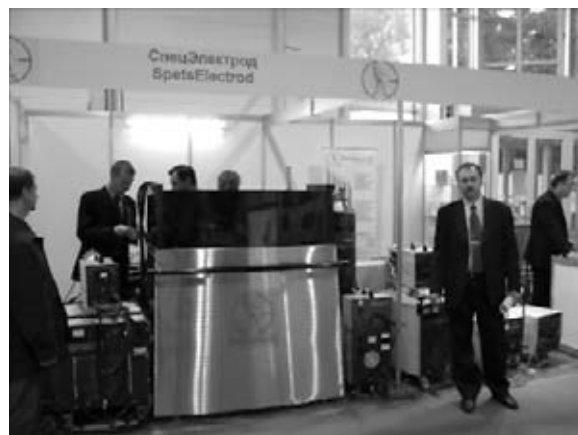
WELDEX/РОССВАРКА — 2004

5–8 октября 2004 г. в Москве в КВЦ «Сокольники» прошла 4-я Международная специализированная выставка «Weldex/Россварка — 2004». Ее организовал Выставочный холдинг МВК при содействии компании «Элсвар», КВЦ «Сокольники» и Российское научно-техническое сварочное общество. Поддержку организаторам оказали Министерство промышленности и энергетики РФ, правительство Московской области, Московская межотраслевая ассоциация главных сварщиков.

Выставка проходила под девизом «Россия — родина электрической дуги и электродуговой сварки». В 2004 г. исполнилось 150 лет со дня рождения Н. Г. Славянова, создавшего в XIX в. аппарат для сварки металлическим электродом. Он же сконструировал первый в мире сварочный генератор, сделал и опробовал автоматическое приспособление для регулировки длины дуги.

Следует сразу отметить — выставка удалась. Это прежде всего связано с тем, что сварка и родственные ей процессы (резка, наплавка, пайка, нанесение защитных покрытий) являются на сегодня широко используемыми технологическими процессами во многих отраслях промышленности (машиностроении, энергетике, строительстве, авиа-, судо- и автомобилестроении в др.). Трансформировавшись из ранее проводимых выставок «Под-

московная сварка», выставка Weldex/Россварка с каждым годом расширяет выставочную экспозицию и привлекает более широкий круг участников. Так, к примеру, экспозиционные площади выставки в нынешнем году составили около 1700 м² (против 1000 м² в 2003 г.), а количество участников возросло со 100 до 161. Этому, вероятно, способствует наблюдающийся в России рост экономики, диктующей потребность в замене устаревшей сварочной





техники и необходимость применения современных технологий.

Традиционная тематика выставки охватывала весь спектр оборудования и технологии электродуговой, газоэлектрической, плазменной, лазерной, газопламенной сварки, резки и наплавки (ручной, механизированной и автоматизированной); оборудование и технологии контактной сварки и сварки пластмасс, пайки, термической обработки, производства сварочных материалов; широкую гамму материалов для сварки, резки, наплавки, напыления, пайки; средства и методы защиты от вредных производственных факторов; методы обучения и повышения квалификации сварочного персонала и др.

В выставке принял участие 161 экспонент, которые представляли предприятия, организации и фирмы России, Венгрии, Италии, Германии, Англии, Турции, Австрии, а также Украины и Беларуси. Среди них Weldotherm ГмбХ, ЗАО Аларм, Балтийский сталепрокатный завод Бёлер Велдинг, ГРПЗ, ОАО ЗОНТ, ЗАО НПФ «ИТС», ЗАО Искра, ООО компания «Корд», ООО Линкор, Лосиноостровский электродный завод, ООО Межгосметиз — Мценск, концерн Мессер Каттинг и Велдинг, ОАО «Стальная группа Мечел», ЗАО Мидасот-Т, НИТИ «Прогресс», ООО Плазма, ООО Рослав, СЗСМ «Ротекс», ЗАО СовПлим, Спецэлектрод, Технологические системы защитных покрытий, ООО Технотрон, Фрониус/ТЦ Тена и др.

Ведущие российские, а также шведские, германские, французские и другие предприятия представили на WELDEX/РОССВАРКА новинки сварочных технологий, среди которых автоматизированные комплексы для плазменной резки с цифровым программным управлением. Широко было представлено современное сварочное оборудование для ручной аргонодуговой, полуавтоматической сварки с инверторными источниками питания, обладающими такими преимуществами перед традиционными источниками питания, как малая масса, широкий диапазон регулирования параметров сварки, чрезвычайно малое энергопотребление при резком улучшении качества сварки.

Были представлены электротехнические аппараты, установки для ручной плазменной сварки, с традиционными и инверторными источниками питания. Преимущество инверторных источников заключается в резком расширении возможностей сварки.

Ряд производителей представили на выставку высококачественные сварочные электроды, проволоки для сварки разнообразных металлов и сплавов. Был представлен инструмент для сварочных производств — держатели, сва-

рочные маски, электрические ручные машины для зачистки сварных швов, оборудование для термообработки сварных швов, а также печи для сушки и прокаливания сварочных материалов.

Предлагался большой выбор разнообразных устройств для защиты работников сварочных производств от сварочных дымов, образующихся при сварке и резке, удаления и очистки от них воздуха, а также вспомогательное сварочное оборудование, кантователи, столы сварщиков. Широко была представлена современная рабочая спецодежда для сварщиков, костюмы, маски, перчатки, рукавицы, обувь. По мнению посетителей, хорошим был выбор оборудования для контроля качества сварки ультразвуковым, рентгеновским и другими методами.

Результаты перспективных научных разработок представил ряд академических институтов и университетов — по результатам разработок своих сварочных кафедр. Востребованной была информация по подготовке сварочных кадров на сварочных кафедрах и специализированных центрах подготовки.

В рамках выставки ежедневно проводились дефиле-показы профессиональной одежды сварщиков, легкой сварочной техники, сварочных аксессуаров и материалов, что позволяло постоянно поддерживать атмосферу праздничности и зрелищности, знакомить посетителей с новинками, представленными на выставке.

В заключение немного статистики. По данным маркетинговой службы MVK, оборудованием и технологиями для электродуговой сварки металлов заинтересовалось 40,38 % посетителей. Востребованы на рынке оборудование и технологии плазменной, лазерной, газоплазменной сварки. Интерес к ним проявили 29,58 %





посетителей. Вызвали интерес и достижения в области орбитальной сварки. Как показали опросы, 51,75 % посетителей приходят для изучения новых разработок. Новинки технологий появляются на каждой сварочной выставке, проходящей в КВЦ «Сокольники». Их продвижению на рынке помогают не только сами выставки, но и проходящие в рамках деловой программы семинары и конференции, которым посетители придают большое значение. 44,67 % посетителей ищут на выставке деловые контакты. Общее количество посетителей составило 6141 чел.

«WELDEX/РОССВАРКА» способствует развитию сварочных технологий и их успешному продвижению на рынке. Но выставка содействовала также возникновению интереса к формированию модного стиля профессиональной одежды сварщиков и даже, как утверждают участники, сварочного оборудования. Сегодня уже все понимают, что красота и удобство сказываются на результатах труда. Качество сварки, в первую очередь, обусловлено качеством оборудования. Но без мастерства сварщика этого качества не оценить. Понимая это, организаторы выставки ставят перед собой цель — поднять престиж профессий, обслуживающих сварочное производство. Этому служат ставшие доброй традицией конкурсы «Лучший сварщик», «Лучший инженер-сварщик» и «Мисс Сварка России». Прошли они и в этом году.

Звание «Мисс Сварка России» присуждено Ольге Арнаутовой, менеджеру-консультанту по продаже сварочного оборудования фирмы «НГС-комплект», официального представительства датской компании «МЕГАТРОНИК», г. Королёв.

Конкурс «Лучший сварщик» проходил в трех номинациях. В номинации «Ручная дуговая сварка» первым стал Николай Муратов, сварщик ЗАО «МОСФЛОУ-ЛАЙН», г. Москва. В номинации «Полуавтоматическая сварка плавящейся проволокой в защитных газах» (МИГ/МАГ) победителем стал Дмитрий Филь, сварщик предприятия «СФТехнологии», г. Москва. В номинации

«Аргонодуговая сварка неплавящимся электродом в среде инертных газов» (ТИГ) первое место у Сергея Фомина, сварщика ОКБ Сухого, г. Москва. Победителем конкурса «Лучший инженер-сварщик-2004» в номинации «Лучший инженер-технолог» стал А. Г. Астафьев, инженер Иркутского авиационного завода (филиала ОАО НПК «ИРКУТ», г. Иркутск) за работы и изобретения в области сварки погруженной дугой.

Уже традиционно многие известные зарубежные производители оборудования и материалов были представлены на выставке своими российскими дистрибьюторами ООО Бакоу-Даллоз (шлемы сварщиков торговой марки Optrel и Beauvrger), ООО Вебер комеханикс (оборудование компании Ideal-Werk, CEA, Vitari), ЗАО Вэлдинг Эллойс (автоматы, полуавтоматы и порошковые проволоки Welding Alloys), ООО Газстройсервис (продукция ESAB AB), Зодиак (оборудование компании Деса), НГС-Комплект (оборудование MEGATRONIC) и др.

Украина на выставке была представлена заводом автоматического оборудования Донмет — крупнейшим в Украине предприятием по проектированию и производству сертифицированного газокислородного оборудования для резки, сварки и пайки металлов, ОАО Зонт и Техмаш — производителями оборудования для газокислородной и плазменной резки, ООО Навко-Тех (установки и робототехнические комплексы для дуговой сварки), ОАО Симферопольский моторный завод (современные электросварочные, в том числе инверторные и чопперные источники на базе компонентов ведущих мировых производителей, программируемые универсальные полуавтоматы, преобразователи напряжения), а также профессиональными журналами «Автоматическая сварка» и «Сварщик».

В рамках выставки ее участники имели возможность сделать краткие сообщения о новых образцах техники и материалов, видах услуг, предлагаемых на рынке сварочного производства. Такие выступления прозвучали во время выездной сессии-симпозиума Московской межотраслевой ассоциации главных сварщиков (ММАГС) 6 октября.

Сессия была посвящена теме «Новые технологии, инструменты, материалы. Новые решения в технологическом оборудовании». На ней выступили директор ЗАО «Электрик-Микс, г. С.-Петербург (услуги по модернизации старого технологического оборудования с учетом возможности новой элементной базы), представитель ОАО Зонт, г. Одесса (особенности подводной плазменной резки), представитель ООО «Сварка», г. С.-Петербург (производство токоподводящих наконечников), представитель МИФИ, г. Москва (разработка аморфных лент-припоев), представитель Фрониус/ТЦ Тена, г. Москва (СМТ процесс для сварки тонколистовых соединений) и др.

В. Н. Липодаев, д-р техн. наук,
А. Т. Зельниченко, канд. физ.-мат. наук