

## Запорожский завод сварочных флюсов и стеклоизделий

ОАО «Запорожский завод сварочных флюсов и стеклоизделий» — один из крупнейших мировых производителей сварочных плавящихся флюсов, крупнейший в Украине производитель силикатов натрия растворимого и стеклопосуды. Более чем полувековой производственный опыт, тесный союз с наукой, близость к источникам отечественного сырья и выгодное географическое расположение обеспечивают благоприятные условия для устойчивого развития предприятия, укрепления его позиций на рынке сбыта продукции и расширения торговых связей с отечественными и зарубежными партнерами.

Сегодня в номенклатуре предприятия более 20-ти марок сварочных флюсов, 4 модуля силиката натрия, более 40 видов стеклоизделий. Суммарный объем производства наиболее популярных марок флюсов (АН-348А, АН-348АМ, АН-47 и др.) составил более 50% общего производства плавящихся флюсов в странах СНГ и достиг почти 12 тыс. т в год. Объем производства силиката натрия, используемого для производства сварочных электродов и других целей, составляет около 35 тыс. т в год. Основными потребителями продукции завода являются металлургические, машиностроительные, мостостроительные, судостроительные, вагоностроительные предприятия, производители сварных труб, нефтегазовый комплекс. В перечень стран-потребителей входят Россия, Италия, Нигерия, Англия, Германия, Казахстан, Беларусь, Болгария, Грузия, Латвия, Узбекистан.

Основные усилия специалистов ОАО «Запорожстеклофлюс» направлены на освоение новых рынков и видов продукции, укрепление положительного имиджа предприятия, расширение географии поставок. Основа успеха — строгое соблюдение и постоянное совершенствование технологических процессов, высокое качество выпускаемой продукции, четкое выполнение договорных обязательств, ориентация на потребности рынка и умелое внедрение современных механизмов управления.

С целью сохранения ведущих позиций и конкурентоспособности предприятия в 2002 г. разработана и внедрена система управления качеством с получением сертификатов института «DVS ZERT e.V», Германия — на соответствие требованиям стандарта DIN EN ISO 9001-2000 и научно-технического центра «СЕПРОЗ» ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины — на соответствие требованиям ДСТУ ISO 9001-2001.

Вся выпускаемая ОАО «Запорожстеклофлюс» продукция сертифицирована.

Соответствующие Сертификаты, подтверждающие высокое качество, выданы:

- научно-техническим центром «СЕПРОЗ» ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины;
- Российским Морским Регистром Судоходства — на флюсы сварочные плавящиеся и силикат натрия растворимый;
- Органом по сертификации «TUV Nord e.V» — на флюсы сварочные плавящиеся;
- Органом по сертификации «Стеклосертификат» при Украинском государственном институте стекла — на посуду стеклянную и медицинские чашки Петри.

В последние несколько лет на предприятии освоено около 30 видов новой продукции, выпускаемой по технологиям, базирующимся на новейших разработках, заявленных на патент и имеющих «ноу-хау», и превосходящих лучшие отечественные и некоторые зарубежные аналоги, внедрены новые ресурс- и энергосберегающие технологии, постоянно ведется работа над улучшением качества и совершенствованием технологии производства уже выпускаемой продукции, что значительно повысило ее конкурентоспособность.

Заводчанам в содружестве с учеными Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины удалось создать и внедрить самый прогрессивный на сегодня способ выплавки сварочных флюсов, в т. ч. пемзовидных — метод двойного рафинирования флюсового расплава. Благодаря ему существенно улучшилось качество традиционных марок флюсов — АН-47, АН-348А, ОСЦ-45 и др., а также появились возможности производства марок флюсов, способных конкурировать с лучшими отечественными и зарубежными флюсами.

Успешно реализуя принцип — от идеи к результату, — ОАО «Запорожстеклофлюс» уверенно продвигается по пути технического и экономического подъема.

**Приглашаем Вас к плодотворному и взаимовыгодному сотрудничеству!  
Рады будем видеть Вас в числе постоянных партнеров предприятия.**

Украина, 69035, г. Запорожье, ГСП-356, ОАО «Запорожстеклофлюс»

Тел.: +38 (0612) 224-70-41, 224-71-18. Факс: +38 (0612) 224-70-41

E-mail: market@steklo-flus.com, market@steklo.zp.ua



## ПРОИЗВОДИМ ЭЛЕКТРОДЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

### Для высоколегированных сталей

- ОЗЛ-8
- ЦЛ-11
- ЦТ-15
- ОЗЛ-6
- НЖ-13
- ЭА-400/10У
- НИИ-48Г
- ЭА-395/9
- ОЗЛ-25Б
- АНЖР-1
- АНЖР-2
- ОЗЛ-17У

### Для теплоустойчивых сталей

- ЦЛ-39
- ТМЛ-1У
- ТМУ-21У
- ЦУ-5
- ТМЛ-3У
- ЦЛ-20

Сертифицированы  
УкрСенро.  
Качество наших  
электродов всегда  
выше их цены!

### Для наплавки

- Т-590
- ЦНИИН-4
- ЦН-6Л
- ОЗН-6
- Т-620
- НР-70
- ЦН-12М
- ЦН-2



03680, г. Киев, ул. Боженко, 11  
Тел.: 261 51 65  
Тел./факс: 220 16 19

## ЭЛЕКТРОДЫ Порошковые проволоки Флюсы

**Электроды** для сварки углеродистых, низколегированных сталей и чугуна (АНО-21, АНО-6у, МР-3, УОНИ-13/55, АНО-4, УОНИ-13/45, АНО-27, АНО-ТМ, АНО-ТМ/СХ, АНО-ТМ/60, ЦУ-5, ЦЧ-4)

**Порошковые проволоки** для сварки, наплавки, резки (в том числе под водой) ПП-АН1, ПП-АН3, ПП-АН8, ПП-АН29, ПП-АН59, ПП-АН61, ПП-АН63, ПП-АН69, ПП-АН19Н, ПП-АНВ2у, ППС-ЭК1, ПП-ЭК2, ПП-Нп-30Х20Мн, ПП-Нп-12Х14Н13, ПП-Нп-200Х15С1ГРТ, ПП-Нп-30Х12СМТ, ПП-Нп-60Х9С3ГТ, ПП-Нп-200ХГР, ПП-Нп-Х25Г14Н3Т, ПП-Нп-80Г15Н4, ППР-ЭК3, ППР-ЭК4

**Флюсы** плавные и керамические, для сварки и наплавки (АН-72, АН-М13, АНК-40, АНК-565, АНК-57, АНК-47А. По отдельным заказам изготавливаем флюсы других марок)

Опытный завод сварочных материалов  
ИЭС им. Е.О. Патона  
04112, г. Киев, ул. Е. Телиги, 2  
Тел.: (044) 456 63 69  
Факс: (044) 456 50 01

## Каховский завод электросварочного оборудования

### ИЗГОТAVЛИВАЕТ И ПРЕДЛАГАЕТ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- ✓ сварочные трансформаторы от 250 до 500 А
- ✓ сварочные выпрямители от 160 до 1200 А
- ✓ полуавтоматы для сварки в среде защитных газов от 140 до 600 А
- ✓ автоматы для сварки и наплавки от 200 до 1250 А
- ✓ машины для контактной точечной, шовной и стыковой сварки

Украина, 74800,  
Херсонская обл.  
г. Каховка, ул. Пушкина, 109  
Тел.: (05536) 3-34-52, тел./факс: (05536) 3-31-65

## ... ABICOR BINZEL

Ведущий производитель сварочных горелок в среде CO<sub>2</sub> и аргона, а также роботопериферия и сварочные аксессуары

Более 50 лет опыта в производстве сварочного оборудования и разработки новых технологий

Принцип "мыслить глобально" уже давно является реальностью для нас

Бинцель Украина ГмбХ — дочернее предприятие группы ABICOR

- полная палитра комплектующих для сварочного оборудования (горелки MIG/MAG, WIG/TIG, плазменные резаки, электрододержатели, расходные материалы)
- поддержка в решении комплексных задач по автоматизации и роботизации сварочного процесса
- сварочные горелки для проведения нестандартных сварочных работ
- постоянное наличие стандартного оборудования и расходных материалов на складе
- Quick Time обслуживание и поставки в регионы через сеть официальных дистрибуторов и региональных дилеров



ЛПБ Бинцель Украина ГМХ  
ул. Полтава, 24 (офис 414)  
03056, г. Киев  
Тел.: (+38 044) 456 7206  
Факс: (+38 044) 455 8675  
E-mail: office@binzel.com.ua  
www.binzel-abicor.com



ОАО "Симферопольский моторный завод" — один из известных в Украине производителей электросварочного оборудования как классического типа (для тяжелых условий эксплуатации), так и нового высокотехнологического (сварочных инверторов)

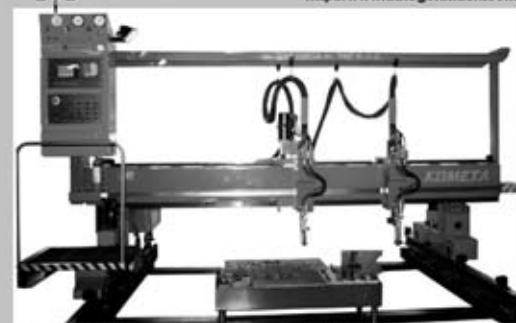
### Классическое оборудование      Инверторная техника

- ✗ Трансформаторы сварочные
- ✗ Выпрямители для ручной и полуавтоматической сварки
- ✗ Полуавтоматы для сварки в среде защитных газов
- ✗ Установки для аргонодуговой сварки
- ✗ Выпрямители-установки для ручной сварки
- ✗ Полуавтоматы для сварки в среде смеси аргона и CO<sub>2</sub>
- ✗ Установки для аргонодуговой сварки
- ✗ Установки для воздушно-плазменной резки


ОАО "Симферопольский моторный завод"  
95000, Украина, Республика Крым,  
г. Симферополь, ул. Генерала Васильева, 27-а  
Тел.: (380652) 48-3591, 48-6124, факс: 48-6123  
E-mail: simz@crimea.com  
www.simz.com.ua

## ОАО "ЗОНТ"

(завод оборудования наукоемких технологий)  
тел. (0482) 471737, (078) 7156777, 7156940  
факс (0482) 473536 e-mail: oaozont@zont.com.ua  
http://www.autogenmash.com



- Машины для термической резки серии "Комета М"
- Машины для микроплазменной резки серии "Метеор"
- Переносные газорезущие машины серии "Радуга М"
- Системы ЧПУ для машин термической резки и станков
- Капитальный ремонт, модернизация машин термической резки с ЧПУ, комплектующие
- Теплообменники, насосы сжиженных газов
- Запасные части для криогенного оборудования

 **ЗАО Экспериментальный Механический Завод «СВАРКА»**

Украина, 04073 г. Киев, пр-кт Красных Казаков, 23  
Тел./факс: 38 (044) 461-33-00, 531-39-04, 531-39-10  
kemz@svarka.kiev.ua, www.kemzsvarka.com

**Более 60 лет работаем для Вас!**  
Производство сварочного оборудования  
для строительства и ремонта нефте- и газопроводов

#### Средства механизации

Центраторы внутренние гидравлические (ЦВ); центраторы наружные звенные, центраторы эксцентриковые и клещевые (ЦЗ, ЦГЭ, ЦНВ, ЦНК); машины газовой резки труб (МРТ), а также установки водооткачивающие (АВ-500)



#### Передвижные сварочные установки

Для одного, двух, четырех и более постов на гусеничном и колесном ходу (НОВИНКИ АС-104 – на гусеничном тракторе ТД-15Н «DRESSSTA», АС-142 – база ХТЗ-181, АС-142К – база ХТЗ-172-21; АС-42А, АС-42Б, АС-42, АС-11, АСТ-16, УСТ-22, УСТ41, АП-21 и т. Д.)

#### Трубо сварочные комплексы

Стационарные и полустационарные базы для сварки трубопроводов, комплексы машин и механизмов для стыковой контактной сварки труб (БНС-81, ПАУ-1001В, ССТ-141, БТС-142, ПЛТ-332), а также передвижные лаборатории контроля качества сварочных швов (РМЛ-2)



## ПОРОШКОВЫЕ ПРОВОЛОКИ ДЛЯ СВАРКИ И НАПЛАВКИ



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА "ЭЛНА"  
ул. Антоновича (Горького), 69, г. Киев, 03680, Украина  
тел. (044) 261-5025, 261-5517  
факс (044) 261-5517  
e-mail: info@elna.com.ua  
www.naplavka.com.ua

ПП-АН134Г, ПП-АН154М, ПП-АН155М, ПП-АН156, ПП-АН156М,  
ПП-АН158, ПП-АН163, ПП-АН163М, ПП-АН167, ПП-АН168, ПП-АН1,  
ПП-АН185, ПП-АН186, ПП-АН187, ПП-Нн-30Х20НМ, ПП-Нн14ГСТ,  
ПП-Нн-25Г2ХС, ПП-Нн-350Х8Г4С4Р, ПП-Нн-250Х30НЗ и др.

## НОВЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ООО "АРКСЭЛ" ПРЕДЛАГАЕТ ПРИОБРЕСТИ:

- ❖ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ НЕЖАВЕЮЩИХ И ТЕПЛОУСТОЙЧИВЫХ СТАЛЕЙ, ЧУГУНА, МЕДИ
- ❖ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ НАПЛАВКИ
- ❖ ПРОВОЛОКУ ПОРОШКОВУЮ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ В СРЕДЕ ЗАЩИТНЫХ ГАЗОВ

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА СООТВЕТСТВУЕТ  
ТРЕБОВАНИЯМ ISO 9001:2000



ВСЯ ПРОДУКЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА  
В СИСТЕМЕ УКРСЕПРО

83017, г. Донецк, пер. Вятский, 2а  
Тел.: (062) 382-94-44  
Тел./факс: (062) 382-94-38

 группа компаний  
**«WELDTech»** ТМ ВЕЛТЕК

# ПОРОШКОВЫЕ ПРОВОЛОКИ

ВЕДУЩИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ УКРАИНЫ

предлагает проволоки  
**НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ**  
собственной разработки и традиционные  
марки для сварки, наплавки,  
напыления диаметрами  
от 1,0 до 6,0 мм:

ПП-АН1, ПП-АН8, ПП-АНЧ-2, ПП-АН29, ПП-АН39, ПП-ТМ86, ПП-ТМ87,  
ПП-АНТ, ПП-ТМ857, ПП-ТМВ-11, ПП-Нн14ГСТ, ПП-Нн35В9Х30Ф,  
ПП-Нн60Х20Р3Т, ПП-Нн200Х15С1ГРТ, ПП-Нн60В9Х30Ф, ПП-Нн60Х12РТ,  
ПП-Нн15Х14ГН2М1Ф6, ПП-Нн15Х14ГН2, ПП-Нн15Х14Г: ПП-Нн30Х20НМ,  
ПП-Нн10Х14Т, ПП-Нн12Х14НЗ, ПП-Нн12Х13, ПП-Нн25Х5ФМС,  
ВЕЛТЕК-Н250-РМ, ВЕЛТЕК-Н290, ВЕЛТЕК-Н300-РМ, ВЕЛТЕК-Н350-РМ,  
ВЕЛТЕК-Н370-РМ, ВЕЛТЕК-Н430, ВЕЛТЕК-Н400, ВЕЛТЕК-Н450, ВЕЛТЕК-Н460,  
ВЕЛТЕК-Н490, ВЕЛТЕК-Н500-РМ, ВЕЛТЕК-Н550-РМ, ВЕЛТЕК-Н400,  
ВЕЛТЕК-Н600, ВЕЛТЕК-Н520, ВЕЛТЕК-Н280-РМ и др. (до 100 марок)

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ  
ПОДТВЕРЖДЕНО УкрСЕПРО ГОССТАНДАРТА УКРАИНЫ,  
РОССИЙСКИМ МОРСКИМ РЕГИСТРОМ СУДОХОДСТВА.  
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ОДОБРЕНА TÜV.

РАЗРАБОТКА НОВЫХ И АДАПТАЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩИХ  
ПО ЗАДАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ.

03056, Киев, ул. Полевая, 24, к.504, т. 456-02-09, т/ф 458-34-85.  
E-mail: weldtec@iptelecom.net.ua

## ПРОИЗВОДСТВО ПРОДАЖА СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



- Малогабаритное, высокоэффективное энергосберегающее сварочное оборудование на токи 110–300 А с ограничением холостого хода до 12 В



- Автономные мобильные сварочные комплексы на базе резонансных преобразователей



Сварочные инверторы для ММА и TIG сварки на токи 80–300А

Украина, 03150, г. Киев, ул. Горького, 94-96, к. 14,  
тел./факс: (044) 261 51 02, 261 58 44  
Специализированный магазин: "ИНПАТ-СЕРВИС",  
тел.: (044) 220 92 89

"ИЭС - ЭПИС"

**ЗАРЕЗЕРВИРУЙТЕ место  
для Вашей рекламы  
в следующих номерах.**

**Звоните:  
(044) 269 26 23, 227 63 02**



РОССИЯ, 109316, МОСКВА,  
Остаповский пр. 13  
Тел/Факс: (095) 276-61-84;  
(095) 276-76-12  
http://www.elstat.ru;  
E-mail: elstat@yandex.ru

**ООО «ЭЛСТАТ»** российский производитель промышленного оборудования для очистки воздуха предлагает:

- ✦ электростатические фильтры (стационарные и передвижные) ЭФВА для очистки воздуха от сварочных и масляных аэрозолей производительностью от 1,0 до 40 тыс. м<sup>3</sup>/ч;
- ✦ механические фильтры (тканевые) АОУМ, ЗИЛ-900 для очистки воздуха от пыли и мелкой стружки, абразива, производительностью от 400 до 4000 м<sup>3</sup>/ч;
- ✦ механические фильтры (кассетные) ФСК и ФПЛ для очистки воздуха от аэрозолей, образующихся при сварке и пайке, от сухих пылей с частицами размером от 0,3 мкм и более; производительность — 400; 1000; 2000 и 4000 м<sup>3</sup>/ч;
- ✦ самофиксирующиеся устройства для удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны;
- ✦ установки передвижные вентиляционные производительностью от 1000 до 2500 м<sup>3</sup>/ч с гибким воздуховодом длиной от 3 до 30 м;
- ✦ фильтрующие элементы: фильтры ячеиковые плоские типа Фя; фильтры тонкой очистки ФТОВ и ФПОВ; фильтрующие рукава и ткани для воздушных фильтров.

### ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ НА ЖУРНАЛЫ ИЭС ИМ. Е.О. ПАТОНА:



**«Автоматическая сварка»**

12 выпусков в год, подписной индекс 70031, тел.: (38044) 227 63 02, 269 26 23;

**«Техническая диагностика и неразрушающий контроль»**

4 выпуска в год, подписной индекс 74475, тел.: (38044) 261 58 81, 269 26 23;

**«Современная электрометаллургия»**

4 выпуска в год, подписной индекс 70693, тел.: (38044) 269 26 23, 268 34 84,  
(с 1985 по 2002 гг. журнал издавался под названием «Проблемы специальной электрометаллургии»);

**«The Paton Welding Journal»**

перевод на английский язык журнала «Автоматическая сварка».

12 выпусков в год, подписной индекс 21971, тел.: (38044) 269 26 23, 227 63 02;

**«Advances in Electrometallurgy»**

перевод на английский язык журнала «Современная электрометаллургия»  
4 выпуска в год, тел.: (38044) 269 26 23, 268 34 84

Подписка в Украине по каталогам агентств: «Пресса» и «Идея»  
Подписка в Российской Федерации по каталогу агентства «Роспечать»  
Подписка через редакции журналов на годовые комплекты,  
отдельные выпуски и статьи, в т.ч. в электронном виде (600 dpi, \*.pdf формат)

<http://www.nas.gov.ua/pwj>

**Расценки** на размещение рекламы в журналах:

- «Автоматическая сварка»,
- «Техническая диагностика и неразрушающий контроль»,
- «Современная электрометаллургия»,
- «The Paton Welding Journal»
- «Advances in Electrometallurgy»

**Стоимость** рекламы на обложке, в USD

Страницы	Размер, мм	Полноцветная	
		Одноцветная	Одноцветная
1	188×198	500	—
2	200×290	350	315
3	200×290	300	270
4	200×290	400	360

**Стоимость** блочной рекламы на внутренних страницах

Площадь	Размер, мм (ширина×высота)	Цена, USD	
		черно-белая	цветная
1 полоса	170×250	80	200
1/2 полосы	170×125	40	—
1/4 полосы	170×60	20	—
1/6 полосы	80×80	15	—

Для организаций-резидентов Украины цена с НДС и налогом на рекламу

Оплата в гривнях или рублях РФ по официальному курсу

**Статья** на правах рекламы — 50% стоимости рекламной площади

**Скидки** при размещении рекламы в двух (и более) журналах ИЭС согласовываются дополнительно

**Скидки** на размещение рекламы при единовременной оплате:

Количество подач	3	6	12
■ Скидка	10 %	25 %	33 %

**Требования** к оригинал-макетам:

Формат журнала после обрезки 200×290 мм

**Черно-белые:**

TIF grayscale 300 dpi для фотозображений, TIF bitmap 600 dpi для графики

**Цветные:**

TIF CMYK 300 dpi

**Сопроводительные материалы:**

обязательна черно-белая распечатка файла

**Носители:**

дискеты 3.5"

CD-ROM, переносной HD



Подписано к печати 09.04.2003. Формат 60×84/8. Офсетная печать.  
Усл. печ. л. 9,04. Усл. кр.-отт. 9,89. Уч.-изд. л. 10,34 + 2 вкл. вкладыши.  
Цена договорная.  
Печать ООО «Фирма «Эссе», 03142, г. Киев, пр. Акад. Вернадского, 34/1.