

НКМЗ МЕНЯЕТ ОБЛИК

25 февраля состоялось собрание акционеров АО «Новокраматорский машиностроительный завод» (г. Краматорск, Донецкой обл.), на котором с отчетным докладом выступил председатель правления, генеральный директор НКМЗ В. А. Панков. По его оценке, 2002 г. был для предприятия серьезной школой испытаний. Коллектив завода понял, что без качественного технического перевооружения производства, освоения ресурсосберегающих технологий, поиска внутренних резервов минимизации затрат, повышения профессионального мастерства, он не сможет конкурировать на рынке.

Несмотря на снижение основных показателей, именно высокий профессионализм позволил коллективу сохранить работоспособность предприятия: практически осталась на прежнем уровне среднемесячная зарплата, обеспечен рост реализации товарной продукции, в полном объеме профинансирована программа технического перевооружения и социальная сфера, обеспечена поддержка ветеранов предприятия.

НКМЗ продолжает реализацию экспортной стратегии — поставки в страны дальнего зарубежья выросли на 44 %. На Енакиевском МЗ реализован уникальный проект первой отечественной линии непрерывного литья заготовок. На Новолипецком МК проведена реконструкция широкополосного стана горячей прокатки 2000. Отгружено оборудование для комплексной реконструкции стана 2840 горячей прокатки алюминия для Каменск-Уральского МЗ. Осуществлена поставка листопрямильной машины, ножниц поперечной резки, корпуса миксера, двух загрузочно-разгрузочных установок для «Северстали» (г. Череповец).

Запорожский завод ферросплавов получил от НКМЗ мостовой кран, Полтавский ГОК — высокопроизводительный шламовый насос нового поколения. На Ингулецкий ГОК ушло специальное конвейерное оборудование для работы в тяжелых условиях. 11 мельниц получили ГОКи Украины и России, 15 проходческих и 7 очистных комбайнов — донбасские и российские шахты. 20 вагонных замедлителей НКМЗ уже обеспечивают сортировочные горки железных дорог Украины и Беларуси.

В прошлом году с привлечением ведущих научных учреждений проведено более 30 научно-исследовательских работ с объемом финансирования более 3 млн грн., что втрое больше, чем в 2001 г. Все научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы направлены на создание новых перспективных наукоемких видов техники и оборудования мирового класса.

Специалисты ПМО освоили современное оборудование по производству сортовой заготовки. Продолжаются работы по созданию станов Стекеля производительностью до 1,5 млн т продукции в год, обеспечивающих высокое качество выкатки тончайших металлических полос. Осваивается про-

изводство дуговых сталеплавильных печей нового поколения.

Специалисты ПГР и КПО разработали проект, и сейчас для Центрального ГОКа изготавливается буровой станок, значительно превосходящий по своим возможностям все применяемые в отечественной горнодобывающей отрасли аналоги. Прошли приемочные испытания добычные узкозахватные комбайны УКД-200 для добычи угля из тонких пластов, созданные специалистами ПСМ для угольной промышленности. Разработана и выдана в производство техдокументация на добычной комбайн УКН-400 со встроенной системой подачи, позволяющий в два раза увеличить производительность труда на шахтах. Впервые в СНГ созданы и успешно прошли заводские испытания поддирочно-погрузочные машины с резовым и ковшовым рабочими органами. Проводятся работы по совершенствованию конструкции проходческих комбайнов П110 и П110-01, ставших традиционной заводской номенклатурой.

Несмотря на сложные экономические условия, в развитие завода инвестировано 80,184 млн грн., что на 8,2 % больше, чем в 2001 г. Продолжалась работа по созданию новых участков, внедрению новейших ресурсосберегающих технологий.

В 2003 г. планируется ввести в эксплуатацию 19 единиц уникального высокопроизводительного металлорежущего оборудования на сумму более 75 млн грн.

Приобретаемое оборудование обеспечивает рост производительности в 2... 5 раз, высокую точность и качество обработки и предъявляет высокие требования к уровню квалификации персонала. Постоянный рост знаний, уровня квалификации и профессионализма сегодня приобретают первостепенное значение.

За 2002 г. подготовлено, переподготовлено и обучено второй профессии 777 человек, из них 82 станочника. Повысили квалификацию более 4,5 тыс. рабочих, в том числе 768 станочников и 3 тыс. руководителей и специалистов.

Продолжается работа по омоложению кадрового состава. За 2002 г. в ЗАО НКМЗ на курсной основе принято 743 человека, в том числе молодежи до 28 лет — 408 человек, 118 молодых работников с высшим образованием.

В рамках реализации стратегии создания новых видов машин и оборудования с исключительными ценностными характеристиками на основе высокого инжиниринга и роста интеллектуальности выпускаемого оборудования на предприятии создан специализированный центр «НКМЗ-Автоматика». На основе современной элементной базы с использованием собственного программного продукта специалисты центра в прошлом году спроектировали и изготовили системы управления на сумму свыше 10 млн грн. Планом 2003 г. предусмотрено изготовить таких систем более чем на 50 млн грн.



Постоянная работа всего коллектива предприятия по реализации стратегии минимизации затрат за счет реинжиниринга конструкций и технологий, совершенствования системы организации труда позволила получить в 2002 г. экономию материальных, энергетических и трудовых ресурсов в сумме 28 млн грн.

В 2003 г. коллектив НКМЗ намерен обеспечить рост ключевых показателей: по объему продаж на 38,4 %, товарной продукции — 52,4 %, механизмов — 40,0 %, инвестиций в развитие завода — 43,2 %. Выполнение планов позволит повысить среднюю зарплату на 26 %.

Заклучены контракты на изготовление и поставку второй линии для Енакиевского МЗ. Срок проектирования, изготовления и поставки — 10 месяцев. Никто в мире еще не изготавливал подобное уникальное оборудование в столь короткий срок. Необходимо изготовить три прессы для колесопрокатного цеха Нижне-Тагильского МК, линию цинкования для «Северстали», нагревательные печи для Новолипецкого МК и Нижне-Серьгинского МЗ.

Для заказчиков Украины, Беларуси и России будут изготовлены 16 проходческих и 14 очистных комбайнов, 30 вагонных замедлителей, 10 шахтных машин и 13 мельниц. Для выполнения плана производства 2003 г. имеются все условия: производственные мощности, технические условия, трудовые ресурсы, увеличение объемов разрешенных заказов.

В. А. Панков считает, что поставленные цели сложны, но достижимы.

Главными задачами на 2003 год определены: активизация процессов создания новых ценностей

в выпускаемой продукции, своевременная качественная разработка техдокументации с использованием современных информационных технологий, качественное изготовление продукции в договорные сроки на основе сбалансированной загрузки производственных мощностей и оптимизации технологических маршрутов, минимизация затрат на всех этапах изготовления продукции, развитие системы повышения интеллектуального потенциала.

В своем выступлении на собрании акционеров президент АО Г. М. Скударь подытожил планы коллектива предприятия на 2003 г., подчеркнув, что необходимо создать новый облик завода, системы, которые способны производить продукцию совершенно иных, опережающих требования времени, качеств.

Предполагается также установить ценз с набором требований и компетенций для каждой должности, разработать систему аттестаций для всех руководителей, ввести в обиход конкурсы на замещение вакантных должностей главных специалистов. «Мы должны ввести системы новых профессиональных оценочных показателей и уйти от уравниловки» — сказал в своем вступлении Г. М. Скударь.

Собрание акционеров приняло решение ввести в состав совета АО вместо выбывших его членов директора производства серийных машин А. Ю. Зоненко и председателя президиума ассоциации молодежи А. В. Ену, из остатка прибыли выплатить дивиденды в размере 30 грн. на акцию, остальные средства инвестировать в техническое перевооружение предприятия.

Пресс-служба НКМЗ