



позволяет заводу в короткие сроки осваивать и выпускать новые виды современного высокотехнологичного оборудования.

Кроме того, многолетний опыт работы фирмы «СЭЛМА» на рынке сварочного оборудования построен на тесном и взаимовыгодном сотрудничестве с крупнейшими мировыми производителями в этой отрасли — шведским концерном ESAB, финской фирмой KEMPPi, немецкой фирмой «Abicor Binzel», «Corptim Ltd» (Венгрия), а также с Научно-техническим комплексом «Институт электросварки им. Е.О. Патона» (г. Киев). Налажено деловое сотрудничество с польской фирмой OZAS, а также начато освоение выпуска принципиально новых сварочных полуавтоматов инверторного типа с синергетическим управлением во всем диапазоне режимов сварки «SYNERMIG-401». Микропроцессорная система синергетического управления позволяет легко подобрать оптимальные сварочные параметры в зависимости от типа, марки, толщины свариваемого материала, диаметра и типа сварочной проволоки.

Фирма «СЭЛМА» проводит постоянную работу по освоению новых рынков сбыта и поиску потенциальных клиентов в различных регионах Украины и за рубежом, что позволило планомерно увеличивать сбыт продукции и стать предприятием, ориентированным на экспорт. Показательно, что реализация сварочного оборудования за пределы Украины составляет более 70 % общего объема. Основными зарубежными партнерами фирмы являются компании стран СНГ, Швеции, Сингапура, Иордании, Сирии, ОАЭ, Пакистана, Ирака, Вьетнама и др.

Широкая сеть региональных представительств в Украине и России позволяет не на словах, а на деле сопровождать свою продукцию сервисным обслуживанием на местах как в течение гарантийного срока, так и на весь период эксплуатации. На территории России генеральным представителем ОАО «Фирма СЭЛМА» по реализации и гарантийному обслуживанию оборудования является ЗАО НПФ ИТС (г. Санкт-Петербург).

Свою торговую марку ОАО «Фирма СЭЛМА» постоянно поддерживает, участвуя в международных специализированных и отраслевых выставках в Украине и за рубе-

жом. В сентябре 2001 г. фирма приняла участие в 15-й Международной сварочной выставке «Сварка—Резка—Наплавка-2001» (г. Эссен, Германия), которая является крупнейшей специализированной выставкой в мире и проводится один раз в четыре года. На выставке к оборудованию фирмы проявляли большой интерес фирмы и предприятия Ближнего и Среднего Востока, Юго-Восточной Азии, Индокитая, Африки, Латинской Америки.

Фирма «СЭЛМА» большое внимание уделяет решению социальных проблем. Здоровье сотрудников фирмы всегда в центре внимания: на заводе функционируют медицинский центр с большим диапазоном услуг, современный стоматологический комплекс, на ЮБК работают летний детский лагерь и база отдыха «Парус». В центре города Симферополя функционирует детский дошкольный комплекс «Алые паруса», который по праву считается одним из лучших в Украине.

Мощная производственная база, современное оборудование и технологии мирового класса, высококвалифицированные специалисты всех уровней, и, конечно же, постоянная забота о людях — вот тот фундамент, на котором строится нынешняя стратегия предприятия. Несомненно, что залогом успешной работы завода является умелое и квалифицированное руководство фирмой генеральным директором Е. А. Копиленко, позволившее выбрать оптимальный путь предприятия к успеху и стать одним из лидеров в области сварочного производства Украины и стран СНГ. По словам директора, секрет успеха в первую очередь заключается в людях и традициях, приобретенных фирмой за более чем полувековую историю своей деятельности. На заводе работают династии, порой уникальные, более 150 человек — ветераны производства. За последние два года коллектив завода значительно пополнился и молодыми кадрами. Это как нельзя более наглядно подтверждает стремление предприятия работать на перспективу.

Все есть у «СЭЛМЫ» — работа, планы, работоспособный коллектив, надежные деловые партнеры — значит, есть и будущее!

В. В. Верна, инж.-экономист

УДК 621.791.001.12/18

МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ «СОВРЕМЕННЫЕ ПРОБЛЕМЫ СВАРКИ И РОДСТВЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПОДГОТОВКИ КАДРОВ»

10–14 сентября в Мариуполе (Донецкая обл.) прошла Международная научно-методическая конференция «Современные проблемы сварки и родственных технологий, совершенствование подготовки кадров», организованная Приазовским государственным техническим университетом (ПГТУ). Конференция была посвящена 55-летию кафедры оборудования и технологии сварочного производства и 30-летию сварочного факультета ПГТУ. В ее работе приняли участие специалисты по сварке и родственным технологиям промышленных предприятий, научно-исследовательских организаций и учебных заведений Украины и стран СНГ.

Открыл конференцию и приветствовал всех ее участников ректор ПГТУ, академик АНВШ Украины И. В. Же-

желенко. Он напомнил, что в прошлом году отмечался 70-летний юбилей ПГТУ, а также остановился на создании в ПГТУ новых факультетов и задачах в области образования и науки. На пленарном заседании академик АНВШ Украины зав. кафедрой оборудования и технологии сварочного производства В. А. Роянов отметил достижения сотрудников за 55 лет существования кафедры. Декан сварочного факультета, проф. А. Д. Размышляев рассказал об истории факультета, его структуре и многоуровневой системе подготовки кадров на этом факультете.

Зав. кафедрой металлургии и технологии сварочного производства, академик В. В. Чигарев (ПГТУ) доложил



о научных разработках, выполненных на кафедре, а также проблемах в области образования и подготовки кадров.

С докладом, посвященным использованию сварочных и родственных технологий на ОАО «Азовмаш», выступил главный сварщик этого предприятия А. Г. Савин, а главный сварщик ОАО «Азовсталь» П. В. Халангот рассказал о новых технологиях, используемых на предприятии при сварке, наплавке и напылении деталей металлургического оборудования.

12 сентября работа трех секций конференции проходила не в стенах ПГТУ, а в пансионате ПГТУ «Олимп» на живописном побережье Азовского моря (с. Юрьевка). На заседаниях секций было представлено 67 докладов. Следует отметить, что к началу конференции вышел сборник докладов конференции.

В секции «Повышение качества и эффективность процессов сварки и родственных технологий» была представлена большая часть докладов. Значительный интерес вызвали доклады проф. И. В. Пентегова (ИЭС. им. Е. О. Патона) по определению зависимости температуры плазмы сварочной дуги от давления с помощью принципа минимума Штеенбека; д-ра техн. наук Г. М. Григоренко, кандидатов техн. наук В. В. Арсенюка, А. И. Игнатенко (ИЭС им. Е. О. Патона) по ударной сварке и формовке изделий в специализированных устройствах; канд. техн. наук Е. А. Донченко, инженеров В. И. Королева, Д. Л. Сторожика (МВА, г. Новороссийск) по расчету режимов наплавки; канд. техн. наук В. Н. Пучкова (ЗГТУ, г. Запорожье) об исследовании атмосферы дуги при сварке

никеля в аргоне; д-ра техн. наук С. В. Гулакова, инж. О. А. Лаврентик (ПГТУ) о повышении качества электродной наплавки. Отрадно отметить, что многие доклады сделаны молодыми учеными, в частности, из ЗГТУ (г. Запорожье), ВУНУ (г. Луганск), ДГМА (г. Краматорск), ПГТУ (г. Мариуполь). С докладом выступили также ученые и инженерно-технические работники предприятий из России и Белоруссии.

В секции «Система сертификации продукции сварочного производства» интерес вызвали доклады доцента Ю. В. Белоусова (ПГТУ), в которых рассмотрены особенности классификации по европейским стандартам, а также вопросы подготовки специалистов сварщиков в области стандартизации на примере кафедры оборудования и технологии сварочного производства ПГТУ.

В секции «Проблемы совершенствования подготовки кадров в современных условиях многоуровневой системы высшего образования» было представлено 14 докладов. Наибольший интерес участников конференции вызвал доклад проф. В. Н. Коржа (НТУУ «Киевский политехнический институт») о концепции подготовки специалистов по специальности 7.092303 «Технология и оборудование восстановления износостойкости машин и конструкций». Он отметил целесообразность переименования названия этой специальности на «Инженерия покрытия твердого тела» и создания в ее рамках специализаций «Инженерия покрытия деталей и конструкций» и «Организация и управление восстановительно-ремонтным производством деталей машин». Он призвал также более активно обсуждать все нормативные материалы по принятию Стандарта на высшее образование в Украине.

На заседаниях секций проходило живое обсуждение докладов. Многие вопросы решались также в рабочем порядке. При этом устанавливались деловые контакты между учеными и работниками производства, обсуждались проблемы сварки наплавки, а также напыления деталей и конструкций. Участники конференции отметили высокий уровень организации работы конференции. Проведение конференции стало возможным благодаря спонсорской благотворительной поддержке таких крупнейших предприятий г. Мариуполя, как ОАО «Азовмаш», ОАО «Сталькон», ОАО «Пожзащита», а также информационной поддержке журнала «Автоматическая сварка» (в № 8 за 2001 опубликована подборка статей преподавателей и специалистов ПГТУ), Общества сварщиков Украины, Украинского информационного центра «Наука, Техника, Технология».

На конференции были приняты решения, которые послужат дальнейшему развитию сварочной науки и техники, повышению качества подготовки специалистов в вузах Украины и СНГ. В частности, высказывалось предположение о проведении подобных международных конференций в ПГТУ каждые пять лет.

А. Д. Размышляев, д-р техн. наук