

нологического сварочного оборудования, завод «Искра» (г. Первоуральск), «Линкор» (г. Ставрополь), «СЭЛМА» (г. Симферополь), Ильницкий завод вспомогательного сварочного оборудования (Закарпатье) и др. Из мировых лидеров на выставке были представлены «ESAB» (Швеция), «Deloro Stellite» (США–Канада–Германия, Швеция), «Fronius» (Австрия), BMW (Германия), «Lincoln» (США).

В период работы выставки были проведены семинары «Средства охраны труда в сварочном производстве» и «Автоматизация сварочного производства», научно-практическая конференция «Перспективы разработки сварочного оборудования и сварочных материалов», конференция «Перспективы развития покрытий в России», а также показ профессиональной одежды, средств охраны труда сварщиков, переносного сварочного оборудования и инструментов.

С целью повышения престижа профессии сварщика организаторы выставки провели конкурс «Лучший сварщик России-2001» с вручением Почетного диплома и ценного подарка (сварочный инвертор TransPocket 1100). На территории работы выставки работал пресс-центр, где можно было получить интересующую посетителей научно-техническую информацию.

В целом выставка произвела благоприятное впечатление и свидетельствовала об обновлении рынка сва-



рочного оборудования, технологий и материалов. Широкая рекламная кампания и соседство с популярной ежегодной выставкой «Машиностроение», позволили выставке «Россварка», привлечь на себя внимание и обеспечить активную посещаемость.

В. Н. Липодаев, д-р техн. наук,
А. Т. Зельниченко, канд. физ.-мат. наук

НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

В августе исполнилось 75 лет ветерану высшей школы, заслуженному деятелю науки и техники РФ, лауреату Ленинской премии, доктору технических наук, заведующему кафедрой «Малый бизнес и сварочное производство» Алтайского государственного технического университета (АГТУ) Василию Григорьевичу Радченко. Многоплановую напряженную работу в должности ректора АГТУ (1960-1987), а затем заведующего кафедрой он умело и эффективно сочетает с научной и педагогической деятельностью. В творческом содружестве с учеными ИЭС им. Е. О. Патона при активном участии юбиляра решена крупная народнохозяйственная проблема — повышение качества, надежности и снижение стоимости изделий и инструмента на основе передовых сварочных процессов и технологий. При этом в основу фундаментального научного направления «Теория и практика управления структурообразованием, направленной кристаллизацией и свойствами сварных, наплавляемых и упрочняемых изделий и инструмента» положены электрошлаковые способы сварки, наплавки, переплава и отливок заготовок изделий и инструмента из конструкционных и высоколегированных быстрорежущих штамповых сталей, электронно-лучевая технология сварки, наплавки и упрочнения сталей и алюминиево-кремниевых сплавов, процессы лазерной наплавки и упрочнения, способ контактно-реактивной пайки быстрорежущего инструмента. В. Г. Радченко является автором и соавтором 330 научных и методических работ, изобретений. В 1996 г. ему присвоено звание «Почетный работник высшего образования России».

