

электродным цехом XXI века. Уже сегодня комбинат предлагает качественную катанку, проволоку, готовую шихту. Докладчик обратился к дирекции ассоциации с предложением провести одно из последующих мероприятий на базе Магнитогорского металлургического комбината.

Н. П. Боровинская (Уральский государственный индустриальный университет) проблемой управления качества занимается уже 6 лет. К сожалению, должного отражения на совещаниях ассоциации эта проблема еще не получила. Необходимо выделить эту тематику в отдельную категорию, чтобы специалисты, которые занимаются этими проблемами, могли профессионально обсуждать нужные вопросы. Многие связывают повышение качества с сертификацией продукции. Это ошибочная мысль, потому что сама по себе процедура сертификации не повышает качество, выдает предприятиям билет на рынок его продукции. Учитывая то, что эта процедура требует определенных затрат от предприятия, посчитали необходимым модернизировать традиционную схему сертификации и дополнительно к сертифицированным испытаниям проводить испытания представительного образца, отобранного из группы однотипной

продукции, т. е. электрода, который имеет аналогичные назначения и одинаковый вид покрытия. Испытания образца, отобранного из группы продукции, проводятся по полной схеме. Решение о выдаче сертификатов по всем остальным составляющим этой группы принимается с учетом данных, получаемых центральными лабораториями предприятий-изготовителей при приемочных испытаниях. Тем самым существенно увеличиваются расчеты и снижаются средства, которые тратят предприятия на проведение сертификации продукции, уменьшается нагрузка на аккредитованные лаборатории. Однако возникла необходимость типизировать методы испытаний, используемые ЦЗЛ.

Уже начата работа, которая позволит разработать параметры воспроизводимости и сходимости результатов сличительных испытаний для оценки механических характеристик наплавленного металла и др.

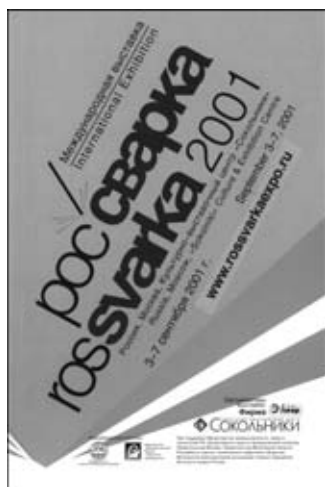
По результатам конференции было принято соответствующее решение.

П. В. Игнатченко,  
исполнительный директор ассоциации  
«Электрод»

УДК 621.791.009(100)

## РОССВАРКА-2001

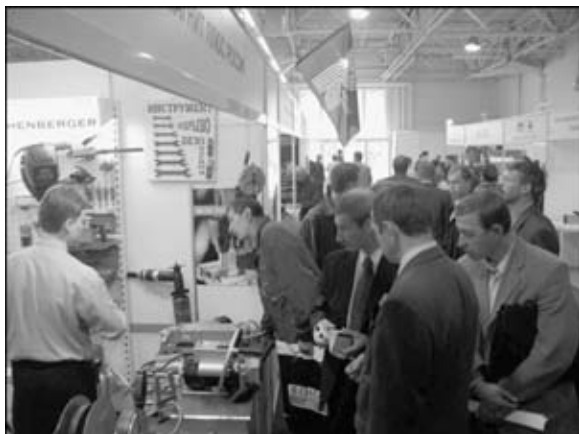
3-7 сентября в г. Москве на базе Культурно-выставочного центра «Сокольники» фирмой «Элсвар» при поддержке Министерства промышленности, науки и технологий РФ, Департамента



науки и промышленной политики Правительства Москвы, Правительства Московской области, Российского научно-технического сварочного общества, Московской межотраслевой ассоциации главных сварщиков и Института сварки России была проведена Международная выставка «Россварка-2001». Она проходила в Сокольниках, в одном из лучших в России выставочных центров и трансформировалась из ранее проводимых выставок «Подмосковная сварка». Тематика выставки

была следующей: оборудование и технологии для электродуговой сварки металлов (ручная, полуавтоматическая, роботизированная); для лазерной, газопламенной сварки, резки, наплавки; оборудование и технологии для сварки сопротивлением; оборудование и технологии для сварки пластмасс; вспомогательное сварочное оборудование (кантователи, вращатели, центраторы, домкраты); оборудование и технологии контроля качества сварных соединений и исходных материалов; материалы для сварки, резки, пайки (электроды, проволоки, припои); средства и методы защиты от вредных производственных факторов в сварочном производстве (рабочая одежда сварщиков и обслуживающего персонала, системы вентиляции, респираторы); методы обучения и повышения квалификации персонала, занятого сварочными работами.

В выставке приняли участие свыше 70 предприятий, организаций и фирм России, а также Украины, Австрии, Швеции, Германии и США. Среди них ТЦ «Тена» (г. Москва), завод «Электрик» (г. Санкт-Петербург), АО «Спецэлектрод» (г. Москва), РПКО «Электромеханика» (г. Ржев), «Технотрон» (г. Чебоксары, Чувашия), «НИКИМТ», «РОТЭКС» (г. Москва), Московский завод тех-



нологического сварочного оборудования, завод «Искра» (г. Первоуральск), «Линкор» (г. Ставрополь), «СЭЛМА» (г. Симферополь), Ильницкий завод вспомогательного сварочного оборудования (Закарпатье) и др. Из мировых лидеров на выставке были представлены «ESAB» (Швеция), «Deloro Stellite» (США–Канада–Германия, Швеция), «Fronius» (Австрия), BMW (Германия), «Lincoln» (США).

В период работы выставки были проведены семинары «Средства охраны труда в сварочном производстве» и «Автоматизация сварочного производства», научно-практическая конференция «Перспективы разработки сварочного оборудования и сварочных материалов», конференция «Перспективы развития покрытий в России», а также показ профессиональной одежды, средств охраны труда сварщиков, переносного сварочного оборудования и инструментов.

С целью повышения престижа профессии сварщика организаторы выставки провели конкурс «Лучший сварщик России-2001» с вручением Почетного диплома и ценного подарка (сварочный инвертор TransPocket 1100). На территории работы выставки работал пресс-центр, где можно было получить интересующую посетителей научно-техническую информацию.

В целом выставка произвела благоприятное впечатление и свидетельствовала об обновлении рынка сва-



рочного оборудования, технологий и материалов. Широкая рекламная кампания и соседство с популярной ежегодной выставкой «Машиностроение», позволили выставке «Россварка», привлечь на себя внимание и обеспечить активную посещаемость.

В. Н. Липодаев, д-р техн. наук,  
А. Т. Зельниченко, канд. физ.-мат. наук

## НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!

*В августе исполнилось 75 лет ветерану высшей школы, заслуженному деятелю науки и техники РФ, лауреату Ленинской премии, доктору технических наук, заведующему кафедрой «Малый бизнес и сварочное производство» Алтайского государственного технического университета (АГТУ) Василию Григорьевичу Радченко. Многоплановую напряженную работу в должности ректора АГТУ (1960-1987), а затем заведующего кафедрой он умело и эффективно сочетает с научной и педагогической деятельностью. В творческом содружестве с учеными ИЭС им. Е. О. Патона при активном участии юбиляра решена крупная народнохозяйственная проблема — повышение качества, надежности и снижение стоимости изделий и инструмента на основе передовых сварочных процессов и технологий. При этом в основу фундаментального научного направления «Теория и практика управления структурообразованием, направленной кристаллизацией и свойствами сварных, наплавляемых и упрочняемых изделий и инструмента» положены электрошлаковые способы сварки, наплавки, переплава и отливок заготовок изделий и инструмента из конструкционных и высоколегированных быстрорежущих штамповых сталей, электронно-лучевая технология сварки, наплавки и упрочнения сталей и алюминиево-кремниевых сплавов, процессы лазерной наплавки и упрочнения, способ контактно-реактивной пайки быстрорежущего инструмента. В. Г. Радченко является автором и соавтором 330 научных и методических работ, изобретений. В 1996 г. ему присвоено звание «Почетный работник высшего образования России».*

