



В докладе *В. И. Хоменко* и др. (ОАО «Стройтрансгаз»), *С. И. Кучука-Яценко* и др. (ИЭС им. Е. О. Патона) были рассмотрены основные проблемы автоматических методов сварки высокопрочных труб большого диаметра. Даны предложения по использованию высокопроизводительных комбинированных методов сварки с применением для утолщенного корня шва стыковой электроконтактной сварки оплавлением и заполняющими швами, выполняемыми автоматической сваркой под флюсом, автоматической сваркой в среде защитных газов, сваркой лучом лазера, полуавтоматической сваркой порошковой проволокой.

Ряд ведущих мировых производителей сварочного оборудования и расходимых материалов, таких, как CRC-Evans AW (США), Serimax (Франция) Saturnax, AUTOWELD SYSTEMS LTD (Великобритания), ESAB, а также группа предприятий ИТС и ООО «Технотрон» (Россия) представили доклады о своих новых разработках в области создания оборудования и технологий автоматической сварки неповоротных стыков труб диаметром до 1420 мм.

В докладе *А. С. Цирюка* и *И. Г. Самородова* (ЗАО «Балтийский сталепрокатный завод») сообщалось о выпуске на предприятии новых бесшовных порошковых проволок и низколегированных проволок сплошного сечения для сварки трубных сталей класса прочности K65.

Всего на конференции было заслушано свыше 65 докладов.

Конференция продемонстрировала высокую заинтересованность ученых и специалистов к регулярному обмену информацией по насущным проблемам сварки в газовой промышленности. Вместе с тем приходится констатировать, что при строительстве МГ в настоящее время для сварки используются, как правило, технологии, оборудование и расходимые материалы, разработанные и выпущенные за рубежом.

В. Я. Кононенко, канд. техн. наук,  
ГП «Экотехнология» МНТК ИЭС им. Е. О. Патона  
НАН Украины

## И. А. РЯБЦЕВУ — 70



В январе 2009 г. исполнилось 70 лет со дня рождения известного специалиста в области теории и металлургии износостойкой наплавки, заведующего отделом физико-металлургических процессов наплавки износостойких и жаропрочных сталей Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, кандидата технических наук Игоря Александровича Рябцева.

После окончания в 1961 г. Брянского института транспортного машиностроения в течение 1961–1969 гг. он проработал на Воронежском механическом заводе, где решал сложные задачи различных производств крупного предприятия, и прошел путь от мастера цеха до начальника бюро электронно-лучевой сварки и теплозащитных покрытий.

В 1969 г. И. А. Рябцев поступил в аспирантуру ИЭС им. Е. О. Патона, которую успешно закончил и защитил в 1973 г. диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Дальнейшая научная и творческая жизнь Игоря Александровича связана с отделом физико-металлургических процессов наплавки ИЭС им. Е. О. Патона, который он и возглавил в 1997 г. Им успешно проведены исследования по разработке методов упрочнения многих деталей сельскохозяйственного оборудования, создана технология получения износостойкого биметаллического листа с различными типами покрытий, разработаны и освоены несколько

марок высокоуглеродистой стали для деталей, работающих в условиях абразивного изнашивания. Под его руководством создан принципиально новый ряд наплавочных материалов, легированных фосфором и серой.

Впервые в СНГ Игорь Александрович совместно с коллегами разработал компьютерную систему, позволяющую оптимизировать технологии электродуговой наплавки деталей различного назначения. Эта работа получила признание специалистов металлургии, машиностроения и других производств, а также используется для подготовки студентов в вузах страны. Научная эрудиция и глубокое понимание процессов, происходящих при наплавке, позволили И. А. Рябцеву успешно сочетать научную деятельность с подготовкой и выпуском ежегодных отраслевых сборников по наплавке, организацией научных семинаров и конференций, в том числе международных. Он является членом редколлегий журналов «Автоматическая сварка» и «Сварщик».

И. А. Рябцев уделяет большое внимание подготовке молодых научных кадров. Под его научным руководством успешно защищены несколько кандидатских диссертаций. Он автор более 100 статей, опубликованных в отечественных и зарубежных изданиях. В соавторстве им выпущено пять монографий, посвященных различным аспектам износостойкой наплавки.

И. А. Рябцев полон сил и творческих замыслов. Сердечно поздравляем юбиляра и желаем ему крепкого здоровья и дальнейших успехов в научной деятельности.