

ФРАНКО МАРЬЯНОВИЧ КОТЛЯРСКИЙ

(к 70-летию со дня рождения)

15 августа 2009 г. исполнилось 70 лет доктору технических наук, старшему научному сотруднику отдела механики жидких и твердеющих сплавов **Франко Марьяновичу Котлярскому**.

После окончания литейного факультета Бердичевско-го машиностроительного техникума в 1957 г. Ф. М. Котлярский работал в течение двух лет мастером сталелитейного цеха Бобруйского машиностроительного завода. Прослужив затем четыре года на Тихоокеанском флоте, он поступил учиться в Киевский политехнический институт на инженерно-физический факультет, который успешно закончил в 1967 г., будучи неоднократно ленинским стипендиатом на протяжении всех лет учебы.

Вся дальнейшая научная деятельность Франко Марьяновича тесно связана с работой в Физико-технологическом институте металлов и сплавов НАН Украины: в 1975 г. он защитил кандидатскую диссертацию на тему «Исследование процесса формирования отливок из алюминиевых сплавов в зависимости от условий питания», а в 1992 г. - докторскую «Процессы образования и методы снижения физической и химической неоднородности отливок из алюминиево-кремниевых сплавов». Ф. М. Котлярский - автор 3 монографий, 1 справочника, 175 печатных работ, 45 изобретений.

За годы работы в институте под его руководством и непосредственном участии была создана для предприятий Минрадиопрома совместно с ЦНИТИ (г. Москва) и ПО «Радар» (г. Киев) уникальная 4-позиционная автоматизированная установка УНДКФ-1 для заливки под низким регулируемым давлением алюминиевых сплавов в холодные керамические оболочки, изготовленные по выплавляемым моделям

Ф. М. Котлярским была разработана технология изготовления полых выплавляемых алюминиевых стержней с дифференцированной по высоте толщиной стенки совмещенным процессом ЛНД с намораживанием для получения литых корпусных чугуновых и стальных деталей специального назначения.

Создание малоотходной технологии литья алюминиевых сплавов с рассредоточенной литниково-питающей системой (РАСЛИТ-процесс) определило новое направление развития работ Франко Марьяновича. В дальнейшем в процессе промышленного освоения данной технологии на Минском подшипниковом заводе для получения алюминиевых сепараторов совместно с группой соавторов им был разработан наиболее эффективный вариант совмещения принципа литья с рассредоточенной литниково-питающей системой с заливкой форм под электромагнитным давлением, получивший название «РАСЛИТ-ЛЭМД».

Значительный научный интерес представляют выполненные Ф. М. Котлярским впервые с использованием оригинальной методики работы, связанные с проблемой интегральной фильтрационной проницаемости реальной твердо-жидкой зоны двухфазной области сплавов в момент смыкания непрерывного каркаса кристаллов на оси затвердевающей отливки. В результате проведенных исследований теоретически был обоснован и экспериментально подтвержден механизм изменения фильтрационной проницаемости каркаса твердой фазы с градиентом температур в зоне фильтрации в результате дополнительного выделения тугоплавкой составляющей.

Большое место в научной деятельности Франко Марьяновича занимает изучение вопроса влияния предварительной водородной обработки жидких алюминиевых сплавов на процессы формирования отливки и конечные физико-механические и эксплуатационные свойства литого материала, которые составили по сути научную основу постановления такого самостоятельного направления работ, как механика поведения газовой фазы в жидких и кристаллизующихся алюминиевых сплавах. Так, подходя к оценке роли газовой фазы в процессах структуро- и формообразования литых изделий с позиций механики пористых сред впервые были четко сформулированы критерии оценки полезной и вредной газовой пористости (в отличие от традиционной лишь негативной оценки присутствия пористости



Хроника. Информация

в литом металле). Результаты проведенных исследований вызвали интерес и получили положительную оценку на международной арене.

С 1992 г. и по настоящее время Ф. М. Котлярский беспрерывно является ответственным секретарем редакционной коллегии журнала «Процессы литья».

Франко Марьянович всегда занимал четкую гражданскую позицию, за что и снискал уважение сотрудников, относясь к порученным ему обязанностям с большой ответственностью и душой. Так, на протяжении двух созывов он был на выборной должности председателя профкома ФТИМС НАН Украины.

Коллектив ФТИМС НАН Украины сердечно поздравляет Франка Марьяновича с юбилеем и желает ему крепкого здоровья, счастья и дальнейших творческих успехов!

Редакционная коллегия

ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ И ПОДПИСЧИКОВ!

С 1 января 2009 г. редакция журнала «Металл и литье Украины» изменила адрес.

Статьи для печати в журнале «Металл и литье Украины» необходимо высылать по адресу: Украина, 03680, г. Киев-142, пр. Вернадского, 34/1, Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины.

Телефоны: (044) 424-12-50, 459-50-29;

факс: (044) 424-35-15;

E-mail: mlu@ptima.kiev.ua

Начинается подписка журнала на 2010 год

Чтобы подписаться на журнал через редакцию, необходимо направить письмо-запрос или факс в адрес редакции. Счет-фактура согласно запросу высылается письмом или по факсу.

Стоимость одного журнала - 28 грн.

Головая подписка - 336 грн. (для Украины).

Годовая подписка для зарубежных стран - 90 \$.

Редакция может предоставить электронную версию журнала на компакт-диске.

Редакция также может подготовить заказной номер журнала

Ориентировочная стоимость заказного номера - 6750 грн.
(объем до 5 уч.-изд. л.)

Ориентировочная стоимость заказного
спаренного номера - 13000 грн.
(объем до 10 уч.-изд. л.)