

**Н.А.Гладков, Д.Н.Тогобицкая, А.И.Белькова, В.С.Евглевский,
К.А.Дмитренко**

**РАСЧЕТНО-АНАЛИТИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА ПОКАЗАТЕЛЕЙ ДОМЕННОЙ
ПЛАВКИ ПРИ СНИЖЕНИИ РАСХОДА ПРИРОДНОГО ГАЗА,
ВДУВАЕМОГО В ДОМЕННУЮ ПЕЧЬ**

Выполнено расчетно-аналитическое исследование и выявлены основные закономерности влияния снижения расхода природного газа, вдуваемого в доменную печь, на основные технико-экономические показатели работы и качество продуктов плавки ДП-9 ОАО «Миттал Стил Кривой Рог».

Постановка задачи.

В настоящее время в связи с изменениями, происходящими на рынке основных энергоносителей Украины – природного газа и кокса, актуальными становятся исследования, направленные на применение энергосберегающих технологий в металлургических переделах. В частности, снижение количества либо полный отказ от использования природного газа, вдуваемого в горн доменных печей, является в настоящий момент стратегической задачей отрасли. В связи с этим в работе выполнялись расчетно-аналитические исследования влияния уменьшения количества природного газа, вдуваемого в доменную печь, на основные технико-экономические показатели и качество продуктов доменной плавки.

Изложение основных материалов исследования.

В качестве объекта исследования была выбрана доменная печь №9 комбината «Миттал Стил Кривой Рог» полезным объемом 5000 м³, на которой, вследствие сложившихся обстоятельств, ставилась задача сокращения расхода природного газа до 30 нм³/т чуг. и ниже.

Расчеты выполнялись на базе компьютерной системы прогноза состава и свойств продуктов доменной плавки «Прогноз» [1], функционирующей в составе АСУТП ДП-9 ОАО «Миттал Стил Кривой Рог», позволяющей по химическому составу загружаемых материалов и технологическим параметрам процесса прогнозировать состав и свойства продуктов доменной плавки [2].

С использованием указанной системы проведены прогнозные расчеты состава и свойств продуктов плавки при последовательном уменьшении количества природного газа, вдуваемого в доменную печь.

В качестве исходных данных для расчетов выбраны технологические параметры и данные о химическом составе сырья базового режима работы ДП-9 за январь – февраль 2006 года. В частности: производительность печи – 8800 т/сут; расход кокса – не выше 470 кг/т чуг.; расход антрацита – 60 кг/т чуг.; расход дутья – 7200-8600 м³/мин; содержание кислорода и влаги в дутье соответственно – 21-23% и 12-25 г/м³; температура дутья 1050°C; давление дутья 3.2 – 3.4 ати., и др.

В таблице 1 представлены расходы шихтовых материалов для каждого варианта расчета.

Таблица 1. Расходы шихтовых материалов, кг/т чуг.

Материал	№ расчета						
	1	2	3	4	5	6	7
Кокс сухой, кг/т чуг	423	415.749	422.089	428.56	435.18	441.936	454.93
Агломерат НКГОК-II, кг/т чуг	1498	1498	1497.94	1497.77	1497.6	1497.43	1497.1
Окаташи СевГОК, кг/т чуг	87.22	87.19	87.182	87.17	87.16	87.15	87.13
Флюс (известняк сырой), кг/т чуг	23.3	23.46	24.153	24.86	25.59	26.33	27.76
Антрацит, кг/т чуг	61.85	61.846	61.846	61.85	61.85	61.85	61.85
Шлак обогащенный + скрап чугунный, кг/т чуг	135.7	135.675	135.675	135.675	135.67	135.67	135.67

Результаты, полученные на основе проведенных прогнозных расчетов, представлены в таблице 2.

Таблица 2. Показатели доменной плавки при различных расходах природного газа.

Параметры	№ расчета						
	1	2	3	4	5	6	7
Расход природного газа, м ³ /мин	533.3	220	187	148	111	73	0
Расх. кокса, кг/т чуг	423	415.75	422.09	428.56	435.18	441.93	454.93
Расход дутья, м ³ /мин	7800	7238	7332	7379	7452	7526	7605
Содержание O ₂ в дутье, %	25.8	22.6	22.3	22.0	21.7	21.3	21.0
Температура дутья, °C	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050
Длина фурменной зоны, м	2.213	1.912	1.931	1.939	1.955	1.97	1.991
Рудная нагрузка	3.758	3.656	3.609	3.562	3.517	3.473	3.385
Теоретическая температура горения, °C	2096	2142	2151	2153	2153	2153	2178
Si чуг., %	0.909	0.637	0.705	0.744	0.806	0.879	1.062
S чуг., %	0.028	0.029	0.027	0.027	0.026	0.025	0.024
SiO ₂ шл., %	38.63	39.21	39.00	38.88	38.68	38.38	37.91
CaO шл., %	46.23	46.161	46.30	46.382	46.52	46.76	47.07
MgO шл., %	5.58	5.308	5.319	5.32	5.33	5.33	5.373
S шл., %	1.28	1.203	1.22	1.24	1.26	1.27	1.315
CaO/SiO ₂ шл., %	1.197	1.177	1.187	1.193	1.203	1.218	1.242
Вязкость шлака при 1500 °C, Па сек	0.288	0.276	0.281	0.284	0.29	0.301	0.320

На рис.1 представлен один из вариантов выходной формы программы. Анализ проведенных прогнозных расчетов показал, что при снижении расхода природного газа, вдуваемого в доменную печь, с 220 до 0 м³/мин и поддержании при этом теоретической температуры горения постоянной на уровне 2150°C при температуре дутья 1050°C, необходимо увеличивать расход холодного дутья с 7200 до 7600 м³/мин, а также уменьшать содержание в дутье кислорода с 22.6 до 21%.

ОАО "Криворожсталь"
 Печь №9 Дата расчета загрузки: 11.05.2006 Время расчета загрузки: 13:29:44
 Химический состав загружаемой шихты (%):

Наименование	Вес, тн	SiO2	Al2O3	CaO	MgO	MnO	S	Fe	FeO	Гемат.	Влага	Вхмос
КОКС КХП 1-4 Б	29.65	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.100	0.00	0.00	0.00	2.8	1.0
З КОКСА КХП 1-	3.29	43.55	24.00	3.93	1.48	0.05	0.000	13.40	0.00	0.00	0.0	0.0
АГЛОМЕРАТ ГОК	97.59	9.36	1.16	11.23	1.18	0.18	0.035	54.03	11.05	0.00	0.0	2.5
ОКАЛЬШИ СЕВГОК	5.66	7.37	0.40	2.51	0.99	0.06	0.050	60.00	0.00	0.00	0.0	2.5
ШЛЮ+Скрн. чуг.	8.84	14.89	1.58	16.60	3.20	3.73	0.070	55.00	13.33	45.1	0.0	0.5
АНТРАЦИТ	4.00	4.00	1.87	0.25	0.14	0.10	1.300	0.41	0.00	0.00	2.5	0.0
ИЗВЕСТИЯК	1.80	0.80	0.60	54.61	0.82	0.00	0.030	2.00	0.00	0.00	2.4	0.0
Всего (тонн):	117.91	12.23	2.14	13.38	1.53	0.51	0.39	60.06	11.69	3.97		
Всего (%):	10.82	1.89	11.84	1.35	0.45	0.34	53.13	10.34	3.51			

2 КОКСА, % = 11.54 Продукт кокса: М23 = 68.7 ; М10 = 7.0 Коеф-ко подачи:1. Из них промежуточных:0.

Показатели шихты:

$$\begin{aligned} \text{De} &= -3.292 \\ \text{Fe2O3} &= 59.46 & \text{Ro} &= 0.757 \\ \text{Feобщ.} &= 53.13 & \text{Dde} &= -1.113 \\ \text{CaO/SiO2} &= 1.094 & \text{Al2O3/MgO} &= 1.400 \\ &(\text{CaO}+\text{MgO})/\text{SiO2}=1.219 \end{aligned}$$

Расчетные показатели технологии:

$$\begin{aligned} \text{Степень испар. газа(доли)} &= 0.435 \\ \text{расход топлива на 1кг С} &= 0.000 \\ \text{Длина форменной зоны (м)} &= 1.991 \\ \text{Рудная нагрузка} &= 3.385 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Температура горения} &= 2178 \\ \text{Давление дутья в шах.} & \end{aligned}$$

Колосниковый газ:

$$\begin{aligned} \text{Давление (атм)} &= 1.30 \\ \text{CO2 (\%)} &= 18.66 \\ \text{CO (\%)} &= 24.21 \end{aligned}$$

Температура (°C)=126.0

Показатели кокса:

$$\begin{aligned} \text{Расход кокса (кг/т)} &= 464.5 \\ \text{Диаметр кокса (мм)} &= 26.2 \\ \text{Плотн. кокса (кг/м3)} &= 1009.0 \end{aligned}$$

Пульта:

$$\begin{aligned} \text{Содержание О2 (\%)} &= 21.0 \\ \text{расход пр. газа(м3/мин)} &= 0.0 \\ \text{расход пульта(м3/мин)} &= 7600 \end{aligned}$$

Температура дутья (°C)=1050

Давление дутья(атм)=3.40

Естеств. влажн.(г/м3)=12.00

расход пара(т/ч)=5.50

Влажность дутья(г/м3)=24.06

Доли перехода в шах.

$$\text{LSi} = 0.88127 \quad \text{LMn} = 0.24813 \quad \text{IS} = 0.96126 \quad \text{LFe} = 0.00135$$

Химический состав чугуна (%):

Вес, тн	Si	Mn	S	P	C	Fe
63.827	<u>1.062</u>	0.464	<u>0.024</u>	0.069	4.407	93.974

Химический состав шлака (%):

Вес, тн	SiO2	Al2O3	CaO	MgO	MnO	FeO	S
Первичный:	35.269	30.605	3.823	37.579	4.193	1.436	21.261
Конечный:	28.430	37.904	7.522	47.074	5.373	0.444	1.315
Выход шлака:	445.415	кг/тн					

Расчетные свойства шлака

Наименование	Размер-ти	Первичный	Конечный
1. CaO/SiO2		1.228	<u>1.242</u>
2. (CaO+MgO)/SiO2		1.365	1.384
3. Al2O3/MgO		0.912	1.400
4. Коэф. распир. серы Іафакт.			56
5. Коэф. распир. серы Іэрвэм.			92
6. Степень достижения равновесия	%		61
7. Серомагнитательная способность шлака			19
8. Физико-химический эквивалент шлака		-3.058	-2.253
9. Стехиометрия шлака		0.756	0.717
10. Температура начала фильтрации	°C	1351	
11. Температура максимальной фильтрации	°C	1499	
12. Вязкость шлака при 1300°C	па.сек	0.691	
13. Вязкость шлака при 1450°C	па.сек		0.457
14. Вязкость шлака при 1500°C	па.сек		0.320
15. Вязкость шлака при 1550°C	па.сек		0.229
16. Поверхностное натяжение при 1300°C	кн/м	354	
17. Поверхностное натяжение при 1500°C	кн/м		436
18. Энтальпия	кДж/кг		1844
19. Температура начала плавления	град°C	1265	1310
20. Температура начала кристаллизации	град°C		1366

Рис.1 Выходная форма программы прогноза состава и свойств продуктов доменной плавки «Прогноз».

Выявлено, также, что при снижении количества природного газа с 220 до 0 м³/мин длина форменной зоны в горне доменной печи возрастает с

1.9 до 2.0 м, а рудная нагрузка снижается с 3.66 до 3.39 (в связи с увеличением расхода кокса).

При этом снижение количества природного газа сопровождается повышением основности доменного шлака до 1.24 ед., сера в чугуне снижается до 0.024, кремний возрастает до 1.1, вязкость шлака при 1500°C неизначительно увеличивается.

Из полученных результатов также следует, что достаточно низкий расход кокса (порядка 430 – 450 кг/т чуг.) в исследуемом периоде на ДП-9 был обусловлен заметным расходом антрацита и металлоксодержащих добавок. При их исключении из доменной шихты, расход кокса (даже при увеличении расхода природного газа до 35 – 37 нм³/т чуг.) соответственно увеличится до 480 – 500 кг/т чуг. Снижение расхода либо полное прекращение подачи природного газа в печь без использования специально подготовленного антрацита в доменной шихте обуславливает расход кокса на уровне ≈ 520 кг/т чуг.

Выводы

Таким образом, анализ приведенных расчетных данных показывает, что при прекращении подачи газообразного топлива и антрацита заметно возрастает расход кокса. Достаточно высокая экономичность доменной плавки при сокращении расхода природного газа возможна при использовании в доменной шихте высокосортных (богатых, калиброванных) железосодержащих и топливных добавок и металлизированного сырья. Актуальным при этом остается поиск (испытания) альтернативных углеродсодержащих материалов (ПУТ, жидких видов топлива, нефтяных отходов и др.).

1. Тогобицкая Д.Н., Хамхотько А.Ф., Белькова А.И. Информационное, алгоритмическое и программное обеспечение для решения задач оптимизации доменной шихты. – М.: Металлург, 1999. – № 6. –С.42 – 43.
2. Тогобицкая Д.Н., Оторвин П.И., Белькова А.И., Гринько А.Ю. Автоматизированная система контроля и управления шлаковым режимом доменной плавки. – М.: Металлург, 2004. – № 4. –С.43 – 46.

*Статья рекомендована к печати чл.-корр. НАН Украины
В.И.Большаковым*