

трического и металлографического анализов установлено, что в надликвидусной области температур металлические расплавы могут изменять строение, что отражается и на изменении свойств сплавов в твердом состоянии.

Результаты научных изысканий, выполненных Б. А. Кириевским и под его руководством, получили широкое внедрение в различных областях промышленности как в Украине, так и за рубежом. Их высокий теоретический и научно-технический уровень, важное прикладное значение подтверждены присвоением Борису Абрамовичу Государственной премии Украины в области науки и техники, а также почетного звания «Заслуженный изобретатель Украины». Результаты исследований Б. А. Кириевского освещались на международных съездах литейщиков, в том числе в Париже и Филадельфии. По результатам его исследований опубликовано свыше 275 научных трудов, в том числе 2 монографии, он является автором более 320 изобретений и патентов.

Поздравляя Бориса Абрамовича с юбилеем, коллектив ФТИМС НАН Украины и редакционная коллегия журнала «Процессы литья» искренне желают ему крепкого здоровья и дальнейших творческих успехов!

ВАЛЕНТИН БОРИСОВИЧ БУБЛИКОВ (к 75-летию)

14 марта 2015 г. исполнилось 75 лет известному украинскому ученому в области чугунолитейного производства, доктору технических наук, заведующему отделом высокопрочных и специальных чугунов Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины Валентину Борисовичу Бубликову.

В. Б. Бубликов родился в г. Дергачи Харьковской области. С 1957 по 1962 г. учился на механико-металлургическом факультете Харьковского политехнического института, по окончании которого получил квалификацию инженера-механика по специальности «Машины и технология литейного производства» и был направлен на работу в Харьковский моторостроительный завод «Серп и Молот». Работал в чугунолитейном цехе мастером плавки, затем мастером в цехе точного литья, старшим мастером плавки, старшим инженером-технологом участка по производству литых коленчатых валов из высокопрочного чугуна.

Научную деятельность начал в 1965 г. младшим научным сотрудником литейной лаборатории Украинского научно-исследовательского института металлов (г. Харьков), работал в направлении по совершенствованию технологий производства чугунных прокатных валков на Лутугинском заводе прокатных валков, изложниц на Енакиевском металлургическом заводе, повышению качества



доменных чушковых чугунов на металлургическом комбинате «Азовсталь». С 1967 по 1973 год выполнял обязанности начальника сектора во Всесоюзном научно-исследовательском и конструкторско-технологическом институте компрессорного машиностроения (г. Сумы), старшего научного сотрудника лаборатории литейного производства. Возглавлял работы по созданию и внедрению на заводах прогрессивных технологий изготовления из высокопрочного чугуна коленчатых валов, шатунов, роторов, цилиндров и других базовых деталей компрессоров.

В 1973 г. В. Б. Бубликов поступил в аспирантуру Физико-технологического института металлов и сплавов НАН Украины, с которым связана вся его дальнейшая научная и трудовая деятельность. В 1977 г. защитил кандидатскую диссертацию по теме разработки прогрессивной технологии получения высокопрочного чугуна перлитного класса на основе применения комплексных железо-кремний-магний-кальциевых модификаторов.

После защиты кандидатской диссертации Валентин Борисович развивает новое научное направление по изучению гидродинамических, тепло- и массообменных процессов, протекающих при внутриформенном модифицировании. Он научно обосновал и экспериментально подтвердил возможность реализации в технологиях трёх видов межфазного взаимодействия (поверхностного, слоевого, объёмного), определяющих условия протекания и интенсивность обменных процессов в проточных реакторах. На основе результатов исследований были разработаны и внедрены многими предприятиями оригинальные технологии массового производства специальных корпусов, коленчатых валов и других изделий из высокопрочного чугуна, получаемого методом внутриформенного модифицирования.

В 1998 г. защитил докторскую диссертацию «Разработка научных основ оптимальных технологических процессов получения корпусных отливок из высокопрочного чугуна». В 1999 г. избран по конкурсу на должность заведующего отделом высокопрочных и специальных чугунов, которую занимает и в настоящее время.

В последующие годы В. Б. Бубликовым выполнено исследование механизмов и закономерностей кинетики плавления ферросилиций-магниевого лигатур в высокоуглеродистых расплавах. Установлены рациональные параметры малоинерционных процессов внутриформенного модифицирования разработанными быстроплавящимися магниевыми лигатурами.

В настоящее время Валентин Борисович ведёт перспективные исследования, направленные на разработку методов модифицирующего воздействия на микрогетерогенное состояние высокоуглеродистых расплавов в предкристаллизационном периоде, которые расширяют возможности управления кристаллизационными процессами в направлении интенсификации формирования сферокристаллов графита, предотвращения перехода на метастабильный механизм кристаллизации, получения измельченной структуры. Результаты исследований позволят расширить базу для разработки новых литых сплавов с высокими технологическими, физико-механическими, специальными свойствами и создания новых экологических ресурсосберегающих технологий получения из высокопрочных чугунов тонкостенных литых изделий повышенной надежности и долговечности для современного машиностроения.

В. Б. Бубликов – автор более 400 печатных научных работ. Входит в состав ученого совета ФТИМС НАН Украины и специализированного совета по присуждению научных степеней при ФТИМС НАН Украины.

Дирекция, коллектив института и редакция журнала «Процессы литья» поздравляют Валентина Борисовича с юбилеем и желают ему крепкого здоровья, благополучия и новых значимых результатов в его деятельности!