

Номер стандарту	Назва стандарту
ДСТУ ISO 15618-2:2015 (ISO 15618-2: 2001, IDT)	Кваліфікаційні випробування зварників, які виконують підводне зварювання. Частина 2. Зварювальники-підводники і оператори зварювання, що працюють в гіпербаричному сухому середовищі
ДСТУ EN ISO 13585:2016 (EN ISO 13585, IDT)	Паяння. Кваліфікаційні випробування паяльщиків та операторів
ДСТУ EN 13067:2015 (EN 13067:2015, IDT)	Персонал для сварки пластмасс. Приемочные испытания сварщиков. Сварные термопластические конструкции
ДСТУ EN ISO 9712:2014 (EN ISO 9712:2012, IDT)	Неруйнівний контроль. Кваліфікація та сертифікація персоналу неруйнівного контролю
ДСТУ ISO 14731:2008 (ISO 14731:2006, IDT)	Координація зварювальних робіт. Завдання та функції
ДСТУ EN ISO 14732:2014 (EN ISO 14732:2013, IDT)	Персонал зварювального виробництва. Атестаційне випробування операторів автоматичного зварювання плавленням та налаштованих контактних зварювання металевих матеріалів



## В МЕЖДУНАРОДНОЙ АССОЦИАЦИИ «ЭЛЕКТРОД»

11 октября 2017 г. в Москве в рамках международной выставки «Weldex/Россварка 2017» (10–13 октября) состоялось ежегодное собрание Совета ассоциации «Электрод» (АЭ) в расширенном составе. В нем приняли участие свыше 30 руководителей и ведущих специалистов предприятий-производителей сварочных материалов, оборудования и сырья для их производства, научных организаций, торгующих компаний России и Украины. Среди них: ЧАО «ВИСТЕК», ЗАО «Завод сварочных материалов», ООО «Электрод-Бор», ЗАО «Электрод», ОАО «ММК-МЕТИЗ», ООО «Техпром», ООО «Электродсервис», ООО «Ротекс», ООО «Новооскольский электродный завод», ООО «Тантал ЛТД», ООО «Судиславский завод сварочных материалов», ООО «Высокие технологии», ООО «Мелдис-Ферро», ООО «НТЦ «Пигмент», ПАО «ПлазмаТек», ООО «ТМ. ВЕЛТЕК», ООО «КЕРАМГЛАС», АО «Белорецкий металлургический комбинат», ООО «Эллой», «Группа ЧТПЗ», ООО «Амарис», ООО «Регион-Сервис», ООО «ИТЭК», ИЭС им. Е. О. Патона.

Присутствующим тепло поблагодарила президент АЭ, директор ООО «Техпром» Е. А. Палиевская за участие в работе Совета и пожелала всем дальнейших успехов.

На собрании были подведены итоги прошедшего 5–8 июня 2017 г. в Белгороде научно-практического семинара «Совершенствование сварочных материалов и технологий их производства под прогнозируемые требования», вручены поощрительные грамоты Ю. А. Глушкову, директору НЭЗ (г. Новый Оскол), А. Н. Бондаренко, ведущему менеджеру компании КЕРАМГЛАС (г. Белгород) за качественную подготовку и проведение семинара.

Поощрительная Грамота была вручена также В. А. Пронину, директору «ПК Хобэкс-Электрод» (через представителя), за организацию и проведение международной конференции АЭ в г. Волгограде (2016 г.).

На собрании была заслушана информация исполнительного директора АЭ В. Н. Липодаева о юбилейной 80-й Ассамблее Международного института сварки (г. Шанхай, 25–29 июня 2017 г.) и о международной выставке «Сварка и резка» в Дюссельдорфе (25–29 сентября 2017 г.). Последнюю дополнил исполнительный



директор ПАО «ПлазмаТек» Ю. Н. Омельчук, который непосредственно принимал участие в выставке. Кроме «ПлазмаТек» в этой выставке приняли участие директор ООО «ТМ. ВЕЛТЕК» А. Н. Голякевич и директор ООО «Сумы-Электрод» П. Н. Погребной (на объединенном стенде Украины).

Технический директор ООО «Техпром» З. А. Сидлин рассказал о формировании Минпромторгом РФ каталога сварочной продукции модуля сварки и родственных технологий ГИСП «Сварка». У предприятий, сведения о продукции которых размещены в каталоге, появляется возможность получения информации о заинтересованности заказчиков с сервиса ГИСП «Биржа». Он же рассказал о трех прошедших в последнее время в России конференциях: международной конференции в Москве «Сварка: стандартизация и оценка соответствия» (19–20.04.2017 г.), конференции в рамках международной сварочной выставки в Санкт-Петербурге (25–28.04.2017 г.) и общероссийской конференции в Санкт-Петербурге «Проволока» (27–28.04.2017 г.).

З. А. Сидлин отметил, что АЭ реализует проект «Тюменский завод ферросплавов, которым на базе рудных титан-циркониевых песков месторождения «Стеклоклянка» в Нижнетаврийском районе Тюменской обл. в рамках строительства «ГОК Тюменский», кроме получения качественных рутилового и ильменитового концентратов предусмотрено получение по уникальной

технологии ферротитана сварочных марок с регламентированным пониженным содержанием вредных примесей. Технические условия на ферротитан согласованы ассоциацией «Электрод».

На собрании в состав АЭ были приняты три новых организации. Это АО «Белорецкий металлургический

комбинат» (г. Белорецк), ООО «Эллой» (г. Нижний Новгород) и ОЗСО ИЭС им. Е. О. Патона (г. Киев).

Во время дружеского ужина было продолжено обсуждение актуальных вопросов совершенствования производства и реализации сварочных материалов.

<http://association-electrode.com>

Е. А. Палиевская, В. Н. Липодаев

## ДИССЕРТАЦИЯ НА СОИСКАНИЕ УЧЕНОЙ СТЕПЕНИ

**Институт электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины**



**В. С. Волков** (Ин-т электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины) защитил 18 октября кандидатскую диссертацию на тему «Развитие научных положений разработки тонких сварных конструкций преобразуемого объема космического назначения».

Диссертация посвящена изучению рациональных методов построения металлических преобразуемых оболочек с целью создания конструкций космического назначения, характеризующихся способностью к многократному изменению одного из габаритов без потери функциональных свойств. Выполнено математическое моделирование движения

нейтральной поверхности оболочки конструкции преобразуемого объема (КПО), результат которого использован для задания эталонной поверхности при кинематическом моделировании ее напряженно-деформированных состояний в процессе компактного складывания. Расширены представления о влиянии параметров импульсных методов ввода тепла при микроплазменной сварке на характеристики качества, пластичность и прочность сварных соединений фольговых материалов для оболочек КПО космической техники.

Разработаны способы модификации поверхности тонкостенных металлических оболочек из нержавеющей стали, позволяющие повысить запас устойчивости КПО космического назначения без изменения их массы и компактности. Впервые подтверждена возможность полного преобразования новой перспективной конструкции двухстенчатой КПО конического типа к проектным размерам и впервые экспериментально подтверждена возможность и сформулированы условия устойчивости полной обратной трансформации многосекционной КПО конического типа.



## МЕТАЛ ОБЛАДНАННЯ ІНСТРУМЕНТ

**VIII спеціалізована виставка**

**«Метал. Обладнання. Інструмент 2018»**

25–27 квітня 2018 р., Палац спорту «Україна», вул. Мельника, 18, м. Львів

Виставка «Метал. Обладнання. Інструмент-2018» — це місце зустрічі провідних фахівців у галузі машинобудування і русло потужного інформаційного потоку.

**Тематичні розділи виставки:**

- ◆ обладнання для обробки металу ◆ металорізальні верстати та оснастка
- ◆ лазерне, плазмове обладнання і технології ◆ обладнання для розкрою листа і прокату
- ◆ металорізальні інструменти ◆ зварювальне обладнання ◆ ковальське обладнання та ін.

Детальна інформація про проект та архів заходів на сайті: <http://met.expolviv.ua>