циативе В. Е. Патона отдел разделили на 6 секторов (позже отделы). Решение было стратегически правильным, на перспективу дальнейшего развития. Затем В. Г. Пичак зачитал стихи, посвященные В. Е. Патону. На экране были показаны фотографии из различных периодов жизни В. Е. Патона, его работы, отдыха, увлечений.

Ветеран ОКТБ канд. техн. наук В. А. Корицкий, работающий в настоящее время на Опытном заводе сварочного оборудования (ОЗСО) ИЭС, отметил важность верности ИЭС девизу «Связь науки с производством». До 1959 г. разработки проводились по цепочке «ИЭС–конструкторский отдел–экспериментальное производство». В январе 1959 г. был создан завод сварочного оборудования, а в мае — ОКТБ. Основой ОКТБ был 172 отдел, руководимый В. Е. Патоном многие годы. Все разработки отдела воплощались на ОЗСО. Это автоматы для сварки труб, для автомобилестроения (ЗИЛ, ВАЗ, КАМАЗ). В 1960-е годы выпускалась аппаратура для сварки в углекислом газе. С 1970-х годов ОЗСО специализируется на мелкосерийной продукции, в том числе аппаратах для подводной сварки, а также для сварки в космосе. В настоящее время ОЗСО освоил выпуск инверторной техники для РДС, ТИГ и МИГ сварки и нарастил выпуск до 2,5 тыс. аппаратов в месяц.

Ветеран ИЭС, д-р техн. наук. А. Г. Потапьевский вспомнил о сотрудничестве с В. Е. Патоном по созданию аппаратуры для новых процессов сварки. Ежедневные встречи, обсуждения позволили создать популярные полуавтоматы серии А-547, которых было выпущено свыше 1000 экземпляров.

В. Г. Фартушный, президент общества сварщиков Украины, рассказал о своих контактах с В. Е. Патоном. Он отметил исключительную доброжелательность В. Е. Патона, его инициативу в создании Ильницкого завода сварочного оборудования, большой вклад в создание механизированных рабочих мест.

В заключение на собрании выступили директор ОКТБ Г. В. Жук и его заместитель И. В. Горячкин. Они рассказали о технических и экономических проблемах современного периода в жизни ОКТБ. Вместе с тем коллектив ОКТБ решает достаточно сложные задачи. Среди последних разработок аппараты для электрошлаковой сварки крупногабаритных изделий для ОАО «Турбоатом», подводной заварки заглушек труб (британский заказ), техническая помощь при сооружении терминала в Борисполе и строительстве НСК «Олимпийский», строительстве завода бронетехники в Бирме и другие.

Участники собрания в заключение приняли участие в дружественном ужине, во время которого продолжили воспоминания о замечательном коллеге, учителе и просто Человеке с большой буквы — Владимире Евгеньевиче Патоне.

Редакция журнала
«Автоматическая сварка»

ГОТУЄМО СПЕЦІАЛІСТІВ ЗВАРЮВАЛЬНОГО НАПРЯМУ

22–23 березня 2017 р. в Центральноукраїнському національному технічному університеті (Кіровоградський національний технічний університет) м. Кропивницький, відбулася підсумкова науково-практична конференція із захисту студентських наукових робіт за напрямом «Зварювання». Організувала конференцію кафедра експлуатації та ремонту машин (завідувач кафедри д-р техн. наук, проф. Віктор Васильович Аулін).

В роботі підсумкової конференції приймали участь студенти зварювального профілю і споріднених зварюванню спеціальностей та спеціалізацій із 18 вищих навчальних закладів України.

Мета конференції — виявлення кращих студентських наукових робіт шляхом їх захисту студентами.

Важливим для машинобудівної, енергетичної, металургійної та інших галузей України є підвищення рівня підготовки студентів зварювального профілю. Студентам, які в недалекому майбутньому бачать себе аспірантами і молодими науковцями, доцільно набувати на подібних конференціях досвід, культуру наукових дискусій, спілкуватися зі своїми колегами-однодумцями, зрештою встановлювати необхідні контакти. Вирішення таких питань загалом і надалося можливим на цій конференції.

Конференцію відкрив і виступив зі вступною річчю голова галузевої конкурсної комісії, перший проректор Центральноукраїнського національного технічного університету, професор Володимир Миколайович Кропівний. Він поздоровив учасників конференції з початком роботи, звернув увагу на важливість заходу, підкреслив актуальність наукових студентських робіт, які сприяють підготовці фахівців зварювального профілю, побажав успіхів у роботі. Далі Володимир Миколайович вказав на важність проблеми підготовки

спеціалістів зварювального профілю та споріднених процесів і технологій для економіки України.

Потім з організаційними питаннями виступив голова галузевої конкурсної комісії професор В. В. Аулін. Далі у визначеному порядку, у вигляді презентацій, заслуховувалися доповіді студентів. Доповідачам задавали багато питань, часто виникали живі дискусії — переважно стосовно ефективного використання технологій, процесів і методів зварювання, зварювальних матеріалів, методів дослідження структури, визначення хімічного складу та властивостей отриманих виробів.

Переважно доповіді були присвячені отриманню, шляхом використання зварювання та споріднених технологій, виробів з покращеними якісними характеристиками. Наприклад, доповідь студентів В. Ю. Мірного і В. В. Петрова «Формування кулястого графіту в чавуні при реалізації 3D технології лазерного відновлення деталей машин». Здебільшого доповіді відповідали науковій тематиці, яка виконується на кафедрах, де є значні наукові напрацювання. До виконання таких робіт залучали студентів, про що засвідчують їх публікації та патенти, що наводилися в презентаціях. Як приклади — доповідь Т. О. Акритової «Отримання напівфабрикатів титанових сплавів методом порошкової металургії і зварювання», Запоріжський національний технічний університет та доповідь В. М. Романько «Структура і властивості комбінованого зварного з'єднання ротора парової турбіни», Національний технічний університет «Харківський політехнічний інститут».

Перші місця на конференції отримали студенти: В. Ю. Мірний і В. В. Петров (Кіровоградський національний технічний університет), В. М. Романько (Національний технічний університет «Харківський політехнічний інститут»), Р. І. Кончаківський і М. Б. Маковійчук (Івано-Франківський національний технічний університет нафти і газу). Інші призові місця отримали майже всі учасники конференції. Також почесними грамотами були нагороджені викладачі, керівники студентів-доповідачів конференції.

Слід відмітити, в порівнянні з минулим роком, більш високий рівень теоретичної та практичної підготовки студентів, що забезпечило підвищену якість їх доповідей. Рівень організації конференції в цілому був високим, а сама робоча атмосфера була творчою і дружньою.

На конференції студенти обмінювалися необхідною інформацією, встановили між собою необхідні контакти. При підведенні підсумків конференції учасники та організатори відмітили її актуальність, а також важливість у справі підготовки майбутніх фахівців зварювального профілю та споріднених процесів і технологій.

В. В. Дмитрик, д-р техн. наук, проф.