

К 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ В. Е. ПАТОНА



18 марта 2017 г. исполняется 100 лет со дня рождения Владимира Евгеньевича Патона, кандидата технических наук, талантливого инженера, блистательного конструктора, лауреата Государственных премий, заслуженного изобретателя Украины, одного из основоположников украинской школы конструирования сварочной аппаратуры.

В. Е. Патон в 1941 г. окончил Уральский политехнический институт по специальности «Технология машиностроения» и был направлен на Новотажильский металлургический завод инженером-технологом.

С 1943 г. вся его дальнейшая трудовая и научная деятельность связана с Институтом электросварки им. Е. О. Патона, где он прошел путь от младшего научного сотрудника до заместителя начальника Опытного конструкторско-технологического бюро (ОКТБ), одним из создателей которого был в далеком 1959 г.

Еще во время Второй мировой войны в Нижнем Тагиле В. Е. Патон принимал активное участие в работах по внедрению автоматической сварки под флюсом бронекорпусов танков Т-34. Именно в это время он начал заниматься конструированием аппаратов для сварки. В 1948 г. им был создан универсальный сварочный автомат тракторного типа ТС-17, по своим характеристикам не имевший аналогов в мире, ставший одним из основных средств механизации сварочных работ в народном хозяйстве страны.

Среди специалистов-сварщиков Владимир Евгеньевич знаменит, прежде всего, как со-

здатель оригинальных конструкций универсальных сварочных автоматов общепромышленного назначения, а также созданными ученым многочисленными сварочными автоматами для различных отраслей промышленности (строительство, судо-, мосто-, приборостроение и т. д.). Широкий диапазон технических знаний и блестящий конструкторский талант позволял ему выбирать наиболее рациональные конструкторские решения, которые приводили практически к стопроцентному внедрению вновь создаваемой сварочной техники.

Огромный запас научных идей всегда привлекал к В. Е. Патону молодых, думающих сотрудников. Атмосфера творчества и доброжелательности позволяла работать молодым коллегам с полной отдачей при разработке сварочной аппаратуры нового поколения, в основу которой был положен метод и принципы агрегатирования, что успешно завершилось созданием нового класса сварочной техники.

В 1972 г. группа сотрудников ОКТБ ИЭС им. Е. О. Патона, в том числе и В. Е. Патон, становятся лауреатами Государственной премии Украины за создание и внедрение микроплазменной сварки при изготовлении радиолокационных станций, используемых в системе противоракетной обороны.

В 1983 г. В. Е. Патон становится одним из лауреатов премии СМ СССР за комплекс исследований, проектно-конструкторских и технологических работ по созданию прогрессивных технологий дуговой сварки и оборудования для сварочных работ при сооружении магистральных трубопроводов.

При строительстве телебашни в Киеве в 1968–1973 гг. под руководством В. Е. Патона был разработан оригинальный комплекс сварочного оборудования, позволивший осуществлять сварку конструкций на земле с последовательным наращиванием конструкций башни.

В. Е. Патон брал участие в создании нового вида сварочных аппаратов — магнитошагающих автоматов, которые решали проблему монтажно-вертикальной сварки.

Под руководством В. Е. Патона была создана целая гамма специальных автоматов

тракторного типа для судо-, мостостроения и других областей общего машиностроения.

Работы по сварке в космосе, начатые в Институте электросварки им. Е. О. Патона осенью 1964 г. по инициативе Б. Е. Патона и С. П. Королева, в течение последующих 15–20 лет развернулись в широкую программу исследований в области космических технологий, материаловедения, строительства металлоконструкций и даже астрофизики. Необходимая исследовательская и технологическая аппаратура проектировалась в ОКТБ ИЭС им. Е. О. Патона, а изготавливалась преимущественно силами Опытного завода сварочного оборудования при активном участии лабораторий Института электросварки. Во всех работах по созданию аппаратуры для сварки в космосе и космических технологий Владимир Евгеньевич Патон активно участвовал с первых дней одновременно в нескольких качествах: и как творец-конструктор, и как перспективно мыслящий аналитик, и как организатор работ, и как мудрый воспитатель молодых коллег. Конструкторскую группу Владимир Евгеньевич формировал лично сам, совмещая в ту пору должности заместителя начальника ОКТБ и руководителя отдела сварочной аппаратуры.

Эрудиция и широкий инженерный кругозор позволяли В. Е. Патону проводить смелые параллели между различными отраслями техники, например, сваркой в космосе и сваркой под водой, с их помощью определять направление работ, находить конкретные решения.

За это время конструкторский отдел, руководимый В. Е. Патоном, совместно с другими научными подразделениями Института электросварки создали целый ряд оборудования для сварки и напыления в космосе, а именно: комплекс экспериментальных аппаратов для исследования процессов сварки в космосе «Вулкан» (1965–1969 гг.); аппараты для активных астрофизических экспериментов «Зарница» и «Аракс» (1972–1975 гг.); аппараты для термического испарения металла и нанесения тонкостенных покрытий «Испаритель-80» и «Испаритель М» (1978–1983 гг.); универсальный ручной инструмент для элект-

ронно-лучевой сварки, резки, пайки и нанесения покрытий в условиях открытого космоса (УРИ), получивший высокую оценку космических экипажей Джанибекова–Савицкой и Соловьева–Кизима (1984–1986 гг.).

В. Е. Патон стоял у истоков работ по сварке в космосе и внес существенный вклад в создание аппаратуры для космических технологий, но никогда не подчеркивал своей роли. Большинство авторских свидетельств в области конструирования сварочной космической аппаратуры (около 25), полученных совместно с коллегами, так и остались неопубликованными в открытой печати, а описанные в них конструкции теперь считаются общеизвестными.

Сегодня в память о долгой и плодотворной работе творцов космической техники и непосредственными исследователями космоса в отделе космических технологий Института электросварки хранятся конверты и письма, побывавшие на борту космических станций «Мир» и «Салют». Среди них есть конверт, посвященный 50-летию ИЭС, с маркой, на которой изображен портрет Е. О. Патона — основателя Института электросварки, автографы Б. Е. Патона и В. Е. Патона и маркой, посвященной сварке.

В. Е. Патон вел активную организаторскую работу в Координационном совете по сварке в СССР, в Научном совете ГКНТ СССР по проблемам «Новые процессы сварки и сварные конструкции», много лет возглавлял Государственную экзаменационную комиссию сварочного факультета Киевского политехнического института.

В. Е. Патон — автор более 50 научных трудов и 90 изобретений.

Владимир Евгеньевич был натурой увлекающейся с огромным диапазоном интересов. Особенно отличался своим бережным и трогательным отношением к природе.

Ученики и соратники В. Е. Патона, все, кто имел честь работать с ним, помнят его как яркую личность, блестящего инженера, талантливого руководителя и благородного человека.

Институт электросварки им. Е. О. Патона,
редколлегия журнала «Автоматическая сварка»