

Становление и развитие фирмы «ВЕЛМА» — производителя оборудования для изготовления электродов

В 1991 г. в период перестройки была организована фирма «ВЕЛМА». Практически все ее сотрудники ранее работали в ИЭС им. Е. О. Патона и, в частности, в отделе № 10 под руководством академика И. К. Походни. Среди них Д. М. Кушнерев, М. Ф. Гнатенко, В. С. Ворошило, А. М. Зарубин, А. С. Бибииков, В. М. Ющенко, А. В. Булат, а также бывшие сотрудники ОКБ ИЭС им. Е. О. Патона А. Д. Сучок и Е. В. Емцов, которые в свое время участвовали в разработке лабораторного опрессовочного участка для отдела № 10 и оборудования электродного цеха для Агропрома в г. Дубровица (Ровенская обл.).

Можно констатировать, что сотрудники фирмы прошли очень хорошую начальную школу по изучению и решению технологических проблем изготовления электродов, по разработке и совершенствованию конструкций отдельных узлов и единиц оборудования для производства электродов. Важно, что И. К. Походня сумел научить молодых сотрудников эффективно использовать результаты научных исследований в области технологии изготовления электродов для ее совершенствования на электродных предприятиях, а также учитывать технологические особенности при доработке старых и разработке новых образцов оборудования. И. К. Походня научил творчески подходить к решению возникающих задач по всей цепочке экспериментальной работы: исследование→технология→оборудование→эффективность производства и качество электродов.

Такой подход был взят фирмой на вооружение с первых дней работы. А с учетом принципов работы, привитых И. К. Походней, а именно: настойчивость, инициатива, критический подход, ответственность, исполнительность, коллективизм и др., мы добились положительного результата, который стараемся развивать далее. При этом, на протяжении всего времени фирма «ВЕЛМА» продолжает активно сотрудничать со специалистами ИЭС им. Е. О. Патона, обмениваясь опытом, решая разные задачи в области технологии и оборудования для изготовления электродов, в том числе проводя экспертные оценки технического уровня оборудования с участием специалистов-электродчиков и производственников.

Отличительные особенности оборудования фирмы «ВЕЛМА»:

- высокое соответствие особенностей конструкции каждой единицы оборудования функциональному назначению с обеспечением высокого качества на каждом переделе;
- простота и надежность конструкции и соответственно низкие эксплуатационные издержки, в том числе легкость обслуживания и наладки;
- низкие металлоемкость и энергопотребление оборудования;
- универсальность оборудования, т. е. возможность изготовления электродов любых типоразмеров с учетом различных особенностей технологических (в том числе пластических) свойств обмазочных масс;
- очень многие конструктивные и технологические решения имеют мировую новизну (ранее защищены авторскими свидетельствами и патентами);
- конкурентоспособность с зарубежными образцами.

В целом, с учетом оптимизации технологических режимов работы оборудования, затраты энергоресурсов на изготовление 1 т электродов достигаются ниже на 15...25 % по сравнению с оборудованием других фирм.

С более подробными сведениями о номенклатуре и технических характеристиках технологического оборудования для производства электродов и приборах, производимых ООО «ВЕЛМА», можно ознакомиться на сайтах фирмы.

М. Ф. Гнатенко