

Производство порошковых проволок в компании «ТМ.ВЕЛТЕК»

В 1993 г. в Киеве по инициативе группы сотрудников ИЭС им. Е.О. Патона было создано совместное российско-украинское предприятие ООО «СП «ТМ.ВЕЛТЕК». Успешное начало производства порошковых проволок в новых политических и экономических условиях 90-х гг. удалось осуществить благодаря поддержке «Днепропетровского метизного производственного объединения», руководство которого с пониманием отнеслось к идее восстановления производства порошковых проволок. В 2001 г. производство порошковых проволок было выделено в отдельное подразделение — компанию ООО «ТМ.ВЕЛТЕК».

Тесное сотрудничество с ведущими научными центрами, в том числе и в области сварки и высокий профессионализм инженерно-технических работников и рабочих позволили в совершенстве отработать стабильную классическую технологию производства сварочных и наплавочных порошковых проволок, а также проволок для электродугового напыления.

За период работы компании реализован комплекс мероприятий по ремонту и модернизации основного оборудования, в частности линий производства порошковых проволок, шихтового подразделения. Освоены современные виды поставки продукции. Отработаны технологии изготовления порошковых проволок диаметрами от 1,0 до 6,0 мм.

Усилия предприятия позволили сохранить значительную часть рынка сварочных материалов Украины за отечественным производителем и обеспечить потребителей качественными материалами по демократичным ценам. В практике работы предприятия — оказание консультационной помощи по выбору материала, оптимальной технологии и оборудования для ее реализации, обеспечение инженерного сопровождения продукции. В ряде случаев предприятие изготавливает порошковые проволоки по отдельно согласованным с Заказчиком техническим требованиям. Постоянно совершенствуются сварочно-технологические свойства уже освоенных марок проволок и разрабатываются новые, не имеющие аналогов, марки.

Высокий научный и технических потенциал предприятия позволяет независимо от номенклатуры и объемов партий выполнять заказы в кратчайшие сроки и с требуемым качеством. Это позволило занять достаточно большую долю рынка в Украине, обеспечить стабильное выполнение зарубежных контрактов и стать постоянным партнером многих предприятий.

По назначению и техническим характеристикам порошковые проволоки марки ВЕЛТЕК не уступают продукции ведущих зарубежных компаний, что подтверждается их высокой оценкой на отечественных и зарубежных выставках, признанием ведущими предприятиями Украины и СНГ, непрерывным расширением областей применения и ростом объемов продаж, несмотря на непрерывно меняющиеся экономические и политические условия. За годы работы предприятие приобрело статус надежного партнера на рынке сварочных материалов Украины, России, Белоруссии, Узбекистана и других стран СНГ, Литвы, Латвии, а также Чехии, Индии.

С 2004 г. на предприятии реализована система менеджмента качества, сертифицированная УкрСЕПРО и Российским Морским Регистром Судоходства, соответствующая требованиям ДСТУ ISO 9001:2009 (ISO 9001:2008, IDT). Получены Сертификаты соответствия УкрСЕПРО на более чем 100 марок сварочных и наплавочных порошковых проволок, Сертификат об одобрении сварочных материалов Российского Морского Регистра Судоходства, Сертификат об одобрении сварочных материалов Lloyds Register и Сертификат об одобрении сварочных материалов Регистра Судоходства Украины.

Порошковые проволоки марки ВЕЛТЕК используются в самых разных отраслях промышленности: на железнодорожных предприятиях, на комбинатах горно-металлургического комплекса, на заводах металлоконструкций, машиностроительных заводах шахтного, транспортного, грузоподъемного оборудования, в судостроении, тепловозостроении, вагоностроении. Ниже кратко представлена номенклатура широкой гаммы порошковых проволок для сварки и наплавки, изготавливаемых ООО «ТМ.ВЕЛТЕК».

Предприятие ООО «ТМ. ВЕЛТЕК» выпускает порошковые проволоки для сварки малоуглеродистых и низколегированных сталей (ПП-АН1, ПП-АН4, ПП-АН8, ППС-ТМВ6, ППС-ТМВ8, ППС-ТМВ29, ППС-ТМВ7, ППС-ТМВ10Н), низколегированных высокопрочных (BeT ППС-ТМВ57) и





теплостойких сталей (Вет ППс-ТМВ14, Вет ППс-ТМВ15), а также для сварки высокомарганцовистых сталей типа 110Г13Л в сочетании с низколегированными и легированными конструкционными сталями (ВЕЛТЕК-Н210У, ВЕЛТЕК-215, Вет ППв-ТМВ11). Последние проволоки также могут использоваться для наплавки буферных слоев перед нанесением твердосплавного покрытия. Также ООО «ТМ. ВЕЛТЕК» производит большое количество наплавочных порошковых проволок, которые применяются в различных отраслях промышленности и предназначены для восстановления после различных видов износа деталей машин.

Порошковые проволоки, применяемые на железнодорожных предприятиях (ВЕЛТЕК-Н250, ВЕЛТЕК-Н290, ВЕЛТЕК-Н351, ВЕЛТЕК-Н490, ВЕЛТЕК-285), предназначены для наплавки подпятников тележек и колес железнодорожных вагонов, осей, валов, наплавки и ремонте дефектных участков путей и автосцепных устройств вагонов.

Проволоки применяемые для восстановительной и упрочняющей наплавки (ВЕЛТЕК-Н290, ВЕЛТЕК-Н300-РМ, ВЕЛТЕК-Н350-РМ, ВЕЛТЕК-Н351, ВЕЛТЕК-Н370-РМ, ВЕЛТЕК-Н380, ВЕЛТЕК-Н450, ВЕЛТЕК-Н455, ВЕЛТЕК-Н475), предназначены для восстановительной наплавки посадочных мест осей, валов, шеек роликов МНЛЗ, а также для упрочняющей наплавки тракторных катков и гусениц, роликов ролягангов, бандажей, крановых колес, тормозных шкивов, зубьев шестерен, опорных роликов и др.

Порошковые проволоки, применяемые на крупных металлургических комбинатах для деталей, испытывающих значительные удельные давления и износ при повышенной температуре (ВЕЛТЕК-Н390, ВЕЛТЕК-Н410, ВЕЛТЕК-Н415, ВЕЛТЕК-Н420, ВЕЛТЕК-Н460, ВЕЛТЕК-Н462, ВЕЛТЕК-Н465, ВЕЛТЕК-Н470, ВЕЛТЕК-Н472, ВЕЛТЕК-Н480, ВЕЛТЕК-Н495, ВЕЛТЕК-Н500-РМ, ВЕЛТЕК-Н505-РМ, ВЕЛТЕК-Н550-РМ, ВЕЛТЕК-Н555, ВЕЛТЕК-Н565), предназначены для наплавки роликов МНЛЗ, плунжеров гидропрессов, валков горячей прокатки трубопрокатных и сортопрокатных станков, ножей горячей и холодной резки металла, штампового и пресового инструмента, уплотнительных поверхностей общепромышленной арматуры.

Наплавочные порошковые проволоки, применяемые для восстановительной и упрочняющей наплавки марганцовистых сталей типа 110Г13Л и деталей работающих в условиях высоких удельных давлений, (ВЕЛТЕК-Н200, ВЕЛТЕК-Н220У, ВЕЛТЕК-Н230, ВЕЛТЕК-Н240, ВЕЛТЕК-Н245, ВЕЛТЕК-Н285), предназначены для наплавки ж/д крестовин, щек дробилок, деталей лопаток дробебетов, бил молотковых дробилок, тяжело-нагруженных крановых колес, восстановления размеров и исправления дефектов литья из стали 110Г13Л.

Выпускаются проволоки, применяемые для нанесения буферного слоя перед упрочняющей наплавкой: ВЕЛТЕК-Н210У, ВЕЛТЕК-Н215, Вет ППс-ТМВ11. Порошковые проволоки, применяемые для наплавки деталей, работающих в условиях ударно-абразивного износа (ВЕЛТЕК-Н552, ВЕЛТЕК-Н575, ВЕЛТЕК-Н600, ВЕЛТЕК-Н620), предназначены для наплавки зубьев и ковшей карьерных экскаваторов для работы на скальных грунтах и мерзлоте, черпаков драг, лопастей грейдеров, ножей бульдозеров, мель-

ниц для размла твердых материалов, измельчителей, асфальтомешалок, роторов вертикальных дробилок ударного действия, вальцовых прессов, деталей землесосов и пульпонасосов.

Порошковые проволоки, используемые для наплавки деталей испытывающих сильный абразивный износ (ВЕЛТЕК-Н560, ВЕЛТЕК-Н580, ВЕЛТЕК-Н605, ВЕЛТЕК-Н617, ВЕЛТЕК-Н640, ВЕЛТЕК-Н634, ВЕЛТЕК-Н635, ВЕЛТЕК-Н650), предназначены для наплавки деталей сельского хозяйства, изношенных деталей горнорудных и металлургических предприятий, строительной и дорожной техники, шнеков, деталей смесителей, лопаток дымососов, корпусов и рабочих колес землесосов, цементно- и бетононасосных деталей и т.п. Порошковые проволоки, применяемые для наплавки деталей испытывающих сильный абразивный износ в сочетании с высокой температурой (ВЕЛТЕК-Н479, ВЕЛТЕК-Н630, ВЕЛТЕК-Н690), предназначены для наплавки защитных поверхностей засыпных конусов и чаш, грохотов и измельчителей агломерационных фабрик, механизмов выгрузки кокса, деталей горно-обогащительных фабрик и фабрик формирования окатышей, режущих кромок и зубьев роторных экскаваторов, лопастей мешалок, шнековых конвейеров, измельчителей цементного клинкера, бетонных и цементных насосов и других деталей, изнашиваемых трением, работающих при повышенных температурах. Предприятие также выпускает проволоки порошковые наплавочные по ГОСТ 26101-84.

А. А. Голякевич, Л. Н. Орлов, В. Н. Упырь