

К 90-летию со дня рождения И. К. Походни



24 января исполняется 90 лет со дня рождения Игоря Константиновича Походни — известного ученого в области металлургии и технологии металлов, материаловедения и электросварки, выдающегося общественного деятеля, организатора науки, академика Национальной академии наук, достойного представителя всемирно известной научной школы, созданной Е. О. Патоном и руководимой Б. Е. Патоном. С именем И. К. Походни связаны фундаментальные исследования физико-химических процессов дуговой сварки, новых высокопроизводительных процессов изготовления материалов для ее реализации, создание научной школы в области металлургии и технологии, которые внесли большой вклад в развитие теории дуговой сварки, разработки новых наукоемких технологий и прогрессивных сварочных материалов, в становление современного их производства.

Подростком Игорь Константинович попал в горнило Второй мировой войны, пережил бомбардировки, голод, холод, тяжелую работу в эвакуации, но при этом нашел силы для продолжения учебы и уже в октябре 1944 г. поступил в Киевский политехнический институт. Обучение в КПИ проходило в тяжелое время — разрушенные учебные корпуса, неотопливаемые общежития, скудное питание, но закалка военных лет позволила преодолеть все трудности. Помогала огромная жажда знаний, которую поддерживали в молодых сердцах такие известные ученые как В. Г. Свечников, Ф. П. Белянкин, Н. Н. Доброхотов, В. Н. Гриднев, Н. А. Кильчевский, О. И. Кухтенко, О. С. Смогоржевский, В. И. Явойский, К. К. Хренов и др.

После окончания КПИ И. К. Походня был направлен в крупнейший промышленный центр Украины — на Донбасс, где прошел большую производственную школу на Донецком машиностроительном заводе. Именно там, при внедрении разработанного в ИЭС способа автоматической сварки под флюсом применительно к изготовлению горно-шахтного оборудования, началась его деятельность в области сварки.

Свои смелые, инициативные решения молодой начальник бюро сварки доложил на выездной сессии Отделения технических наук АН УССР в Краматорске. Этот доклад привлек внимание руководителей ИЭС, и послужил основанием для приглашения в аспирантуру.

С этих пор жизнь и деятельность И. К. Походни были неразрывно связаны с Институтом электросварки им. Е. О. Патона и Национальной академией наук Украины. Формирование молодого научного сотрудника проходило в сравнительно небольшом коллективе института, который под руководством Евгения Оскаровича Патона, выдающегося ученого и инженера, объединял таких творческих людей и беспрельдно преданных своему делу ученых, как А. М. Макара, И. И. Фрумин, Б. И. Медовар, А. Е. Аснис, Б. С. Касаткин, В. И. Труфяков, Б. А. Мовчан и др.

В эти годы были получены данные о средней температуре сварочной ванны при сварке под флюсом, о распределении температуры в ванне, о взаимосвязи температуры ванны с ее химическим составом. Эти результаты во всем мире признаны основополагающими, такими, которые существенно повлияли на развитие теоретических основ дуговой сварки и наплавки.

Возглавив отдел физико-химических процессов в сварочной дуге, И. К. Походня сосредоточил внимание на исследовании металлургических, электрофизических проблем сварки, на разработке низкотоксичных сварочных материалов и технологии их промышленного производства. Под его руководством было создано современное, оснащенное новейшим оборудованием экспериментальное производство сварочных материалов, деятельность которого дала возможность резко сократить время от возникновения научной идеи к ее широкому внедрению в практику, были созданы мощные специализированные цеха по производству электродов

и реконструирован ряд существующих электродных предприятий. Благодаря объединению усилий ученых-сварщиков и металлургов, проектировщиков и производителей удалось за короткое время решить большую народнохозяйственную задачу — обеспечить страну высокопроизводительными низкотоксичными электродами.

Проведенные под руководством И. К. Походни исследования дали возможность создать ряд порошковых проволок разного назначения, которые имеют оригинальные композиции и конструкции оболочки. Разработка самозащитных порошковых проволок стала новым шагом в технике и технологии сварочного производства, их применение дало возможность решить проблему механизации сварочных процессов при монтаже, в открытых цехах, в полевых условиях, на стапелях.

Исследование технологических особенностей изготовления порошковой проволоки послужило теоретической базой для создания современной промышленной технологии их изготовления. Были спроектированы и построены высокомеханизированные цеха для производства порошковой проволоки в Украине и России, отечественные технологические линии, оборудование, «ноу-хау» поставлялись по лицензионным соглашениям фирмам США, ФРГ, Франции, Японии, ЧССР, ВНР, НРБ, Аргентины, Китая.

Изучение основных закономерностей формирования металла шва, легирования и кристаллизации сварочной ванны в условиях искусственного охлаждения ее поверхности и сменного положения в пространстве, проведенное под руководством академика И. К. Походни, дало возможность создать прогрессивную технологию и оборудование для дуговой сварки неповоротных стыков труб, позволившую автоматизировать процесс и в 3-6 раз повысить его производительность.

Возглавляемый И. К. Походней коллектив специалистов приложил немало усилий для проведения работ по реконструкции и оснащению новым современным оборудованием Опытного завода сварочных материалов ИЭС им. Е. О. Патона, организации производства на нем электродов, порошковых проволок, сварочных флюсов, наплавочных материалов с целью содействия продвижению на рынок новых разработок института.

Развитие выдвинутых им идей по внепечной обработке металлических расплавов привело к совершенствованию методов инжекционной металлургии, которые широко применяются на металлургических заводах Украины и России.

Академик НАН Украины И. К. Походня — автор и соавтор более 900 научных работ, в том числе 28 монографий, 8 из которых изданы в США, Великобритании, Китае, Чехословакии, 118 изобретений, 158 зарубежных патентов, 6 патентов Украины.

Страна по заслугам оценила его труд, отметив Государственными премиями СССР и Украины, правительственными наградами.

Коллеги Игоря Константиновича отмечали присущие ему талант ученого, большую трудоспособность, увлеченность делом, принципиальность, порядочность, скромность, чуткость. Эти черты характера способствовали формированию его высокого авторитета и уважения среди сотрудников и друзей.

Немало коллег, как ветеранов, так и молодежи, испытывают чувство самой глубокой благодарности к Игорю Константиновичу за то участие, которое он принимал в решении их жизненных проблем.

Весь жизненный путь и опыт работы академика НАН Украины И. К. Походни служит примером продолжателям его дела в преодолении трудностей нашего времени, в дальнейшем развитии научных идей, сформулированных с его участием.

В. В. Головки