

## РЕЦЕНЗИЯ

на нормативный документ СОУ ВЕА.200.1.1/01: 2016  
 «Сварка, термическая обработка, контроль трубных систем котлов  
 и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования». –  
 Харьков: «Фолио», 2016. – 288 с.

В апреле 2016 г. издательством «Фолио» (г. Харьков) выпущен в свет отечественный нормативный документ СОУ ВЕА.200.1.1/01: 2016 (взамен РТМ-1с-89) «Сварка, термическая обработка, контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования». Стандарт издан под общей редакцией известного специалиста в области промышленной энергетики, президента Всеукраинской энергетической ассамблеи канд. техн. наук Плачкова Ивана Васильевича. Разработанный специалистами Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины нормативный документ посвящен особенностям сварки ответственных узлов оборудования и элементов трубопроводов ТЭС и ТЭЦ, включая применение сварочных ремонтных технологий. Важность и актуальность изданного стандарта заключается в его направленности на обеспечение надежности и долговечности котельного оборудования, а также трубопроводов действующих энергоблоков ТЭС, отработавших свой парковый ресурс.

Стандарт состоит из 24 разделов и 31 приложения. Особое внимание в стандарте уделено вопросам применения сварочных материалов при ручной дуговой сварке покрытыми электродами, механизированной сварке под флюсом и в защитном газе, а также при аргонодуговой сварке неплавящимся электродом. Документ регламентирует требования к подготовке производства и общие положения по технологии сборки и сварки стыков труб. Приведены рекомендации по технологии сварки трубопроводов пара и горячей воды, газопроводов, пароводяной арматуры, вварки штуцеров в коллектора и барабаны котлов. Большой объем документа посвящен вопросам технологии различных способов дуговой сварки трубопроводов из углеродистых, низколегированных, аустенитных, мартенситных, мартенситно-ферритных и разнородных сталей. Отдельный раздел стандарта посвящен технологии и оборудованию для термической обработки сварных соединений труб и трубных систем. Рассмотрены вопросы контроля качества сварных соединений, все методы неразрушающего контроля и нормы оценки качества. Весьма актуальным и важным является материал



по ремонтным технологиям сварки барабанов котлов высокого давления (более 4 МПа) и давлением до 4 МПа, а также труб поверхностей нагрева. Приведены рекомендации по приварке шипов к экранам трубам, рассмотрены применяемые сварочные материалы, технология, оборудование и контроль качества. Приложения к стандарту содержат достаточное количество справочных данных по сварочным материалам, сварочной аппаратуре, оборудованию для подогрева и термообработки, форм технической документации на сварочные работы и др. информацию.

Изданный стандарт обобщает результаты научно-технических разработок и многолетнего опыта практической работы в области сварки при изготовлении, монтаже и ремонте трубопроводов и трубных систем энергоблоков ТЭС и ТЭЦ. Документ написан простым, доступным техническим языком, хорошо иллюстрирован и предназначен для руководства в работе инженеров-технологов и специалистов сварочного производства электростанций, монтажных и ремонтных предприятий, а также заводов энергетического машиностроения. Кроме того, стандарт может использоваться преподавателями и студентами энергетической специализации технических вузов.

Исполнительный директор  
 Общества сварщиков Украины,  
 канд. техн. наук В. М. Илюшенко

От редакции:  
 заказы на нормативный документ просьба направлять  
 в редакцию журнала «Автоматическая сварка».