

СВАРКА БОЙЛЕРОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА CMT Twin*

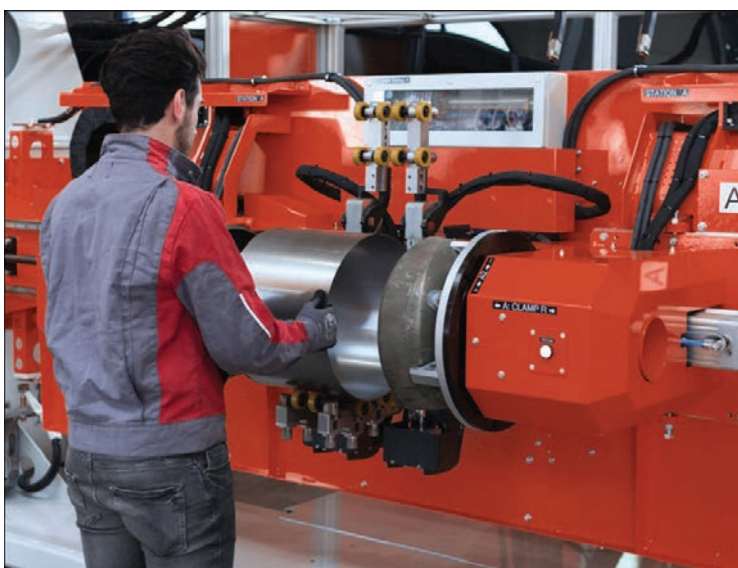
Эффективность, качество и скорость — эти три слова лучше всего характеризуют систему CMT Twin. Данная система значительно сокращает издержки производственного процесса.

Новая технология CMT Twin является действительно уникальной. Она представляет собой сочетание двух известных сварочных технологий от Fronius — TimeTwin и CMT. Система CMT Twin отличается не только высокой скоростью сварки, но и простотой управления процессами. Улучшенные характеристики проплавления обеспечивают повышение качества провара наряду с сохранением эффективности традиционного тандемного метода. Это достигается за счет того, что «ведущая» сварочная дуга, горящая на первом электроде, обеспечивает более глубокое проплавление основного материала, а «ведомая» дуга второго электрода используется для заполнения сварочной ванны. При этом обе дуги горят в общей сварочной ванне. Новая система синхронизированного запуска процесса сварки не имеет аналогов на рынке и обеспечивает стабильную сварочную дугу с самого начала процесса сварки. Процесс CMT Twin обеспечивает равномерное формирование шва и оптимальное проплавление, что гарантирует получение безупречного сварного шва. Превосходно согласованные графические характеристики и использование принципа «ведущего» и «ведомого» электрода упрощают процесс управления CMT Twin. После настройки «ведущего» электрода, «ведомый» электрод автоматически настраивается соответствующим образом. Лучше системы автоматической регулировки процесса сварки еще не было. Комбинированное применение технологий CMT и Pulse позволяет достичь наилучших результатов во всех областях применения.

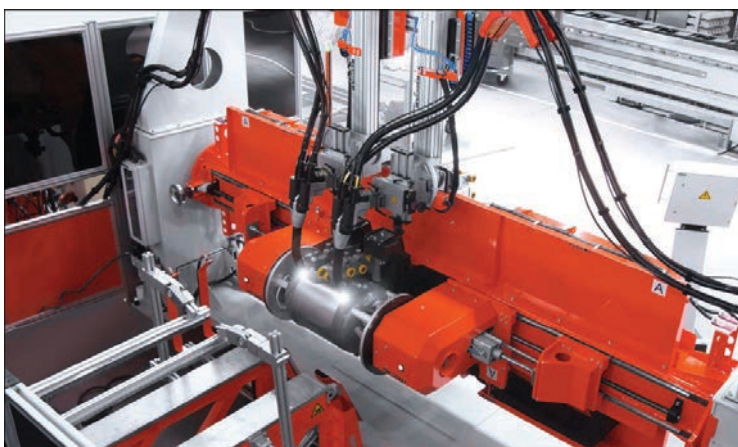
Технология CMT Twin открывает широчайшие возможности сварки в среде различных защитных газов и газовых смесях, в том числе, в среде широко распространенного газа CO₂. Применение CMT Twin позволяет минимизировать сварочные брызги за счет безупречного отрыва капли в режиме CMT и увеличить скорость сварки и производительность наплавки более чем в два раза.

Дополнительно система CMT Twin обладает идеально согласованными специальными графическими характеристиками для каждой области применения. Для больших толщин рекомендуется использовать графическую характеристику «Heavy Duty». Режим CMT Twin Speed идеально подходит для сварки тонких и особо тонких листов на максимальной скорости. Применение технологии CMT, а точнее принципа механического отрыва капли, обеспечивает возможность наилучшего перекрытия зазоров, в том числе в системе CMT Twin. Независимая настройка процесса горения дуги на «ведущем» и «ведомом» электроде

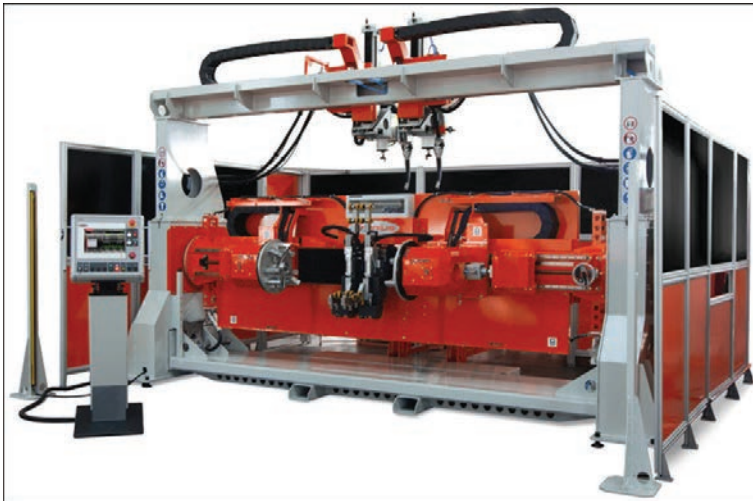
* Статья на правах рекламы.



Торцы бойлеров вставляются в вакуумную присоску и пневматически спрессовываются с корпусом бойлера



Две сварочные горелки CMT Twin обеспечивают идеальные кольцевые швы и наилучшие результаты сварки



Система CMT Twin. Управление системой посредством HMI с графическим интерфейсом и сенсорным дисплеем

(скорость подачи проволоки, длина дуги, сила отрыва капли) делают процесс CMT Twin более гибким в применении и позволяют устанавливать различную мощность плавления в зависимости от области применения. Twin Compact Pro — новая, специально разработанная сварочная горелка для процесса CMT Twin, в которой сочетаются такие важнейшие характеристики как надежность, прочность, маневренность, высокоэффективная система охлаждения. Кроме того, для каждой области применения доступны комплекты сварочных горелок с оптимально подобранными параметрами.

Основа решения для сварки бойлеров — две системы CMT Twin, которые обеспечивают наилучшие результаты сварки за счет максимальной стабильности процесса. Благодаря особой конструкции системы, состоящей из двух отдельно настраиваемых источников тока и сварочной горелки с двумя изолированными друг от друга контактными наконечниками, CMT Twin обеспечивает впечатляющие показатели стабильности дуги и глубины проплавления, а также оптимальное замыкание сварного шва. В зависимости от допусков и формы деталей эта система может обеспечить скорость сварки до 3,5 м/мин. При этом производственный процесс разделен между двумя станциями. На первой станции в систему подаются все необходимые компоненты, которые соединяются между собой при помощи пневматического пресса, чтобы минимизировать объем и длительность подготовительных работ, например выполнения прихватки. На второй станции детали идеальным образом свариваются между собой при помощи CMT Twin и автоматически транспортируются далее. Благодаря такой механизации достигаются полностью воспроизводимые результаты сварки и как минимум в два раза повышается производительность по сравнению с ручными сварочными системами.

Еще одной отличительной особенностью является управление системой с помощью машинного интерфейса HMI. Графический интерфейс и сенсорный дисплей обеспечивают простую навигацию по меню и исключительное удобство использования. Сетевое подключение к системе управления дает возможность выявлять ошибки и при необходимости выполнять удаленное обслуживание системы. Меню системы доступно на нескольких языках.

Благодаря способности выполнять сварку на одной станции и одновременно устанавливать компоненты на другой эта система является образцом экономичности. Рабочий цикл, составляющий менее 45 секунд на деталь, позволяет выпускать до 80 бойлеров в час.

Fronius International — австрийское предприятие с главным офисом в Петтенбахе и отделениями в Вельсе, Тальхайме, Штайнхаусе и Заттледте. Предприятие специализируется на системах для зарядки батарей, сварочном оборудовании и солнечной электронике. Всего штат компании насчитывает 3 385 сотрудников. Доля экспорта составляет 93 %, что достигается благодаря 21 дочерней компании, а также международным партнерам по сбыту и представителям Fronius более чем в 60 странах. Благодаря первоклассным товарам и услугам, а также 928 активным патентам, Fronius является лидером в области технологий на мировом рынке.



SHIFTING THE LIMITS

ООО «ФРОНИУС УКРАИНА»
07455, Киевская обл., Броварской р-н,
с. Княжичи, ул. Славы, 24.
Тел.: +38 044 277-21-41; факс: +38 044 277-21-44
E-mail: sales.ukraine@fronius.com
www.fronius.ua