

2. *Modelling* the vacuum arc remelting process in rectangular geometries / C. Schubert, M. Eickhoff, A. Rueckert et al. // Там же.
3. *Measurement* of emission coefficients for Alloy 718 to improve numerical simulation of industrial scale VAR process / M. Eickhoff, A. Rueckert, H. Pfeifer et al. // Там же.
4. *Artificial* neural network approach for molten bath temperature tracking on EAF/VD / S. Guanin, V. Dimitrijevic, M. Picciotto et al. // Там же.
5. *Impact* of casting parameters on mould fluid flow in the IJmuiden CC21 / D. van Odyck, Mr. Singh, D. van der Plas, H. Wouters // Там же.
6. *3D numerical* simulation of solidification of large size ingots of high strength steels / D. Shahriari, A. Loucif, M. Jahazi et al. // Там же.
7. *Hahn I.*, Hepp E., Schneider M. From simulation to virtual optimization of ingot and continuous casting processes // Там же.

Е.А. Волченков

НИКОПОЛЬСКОМУ ЗАВОДУ ФЕРРОСПЛАВОВ 50 ЛЕТ

Флюсы для электрошлакового переплава стали

Марка	Содержание по техническим условиям, %										
	CaF ₂	Al ₂ O ₃	CaO	SiO ₂	MnO	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	MgO	C	S	P
	не более										
АНФ-1	≥ 90	≤ 3	≤ 5	≤ 2,5	–	0,5	–	–	0,1	0,05	0,02
АНФ-1-1	≥ 90	≤ 3	≤ 5	≤ 2,5	–	0,5	0,05	–	0,05	0,05	0,02
АНФ-1-3-0	≥ 85	≤ 8	≤ 8	≤ 1,0	–	0,5	0,05	–	0,03	0,05	0,02
АНФ-6	Основа	25–31	≤ 8	≤ 2,5	–	0,5	0,05	–	0,1	0,05	0,02
АНФ-6-1	Основа	25–31	≤ 8	≤ 2,5	–	0,5	0,05	–	0,05	0,05	0,02
АНФ-6-2	Основа	25–31	≤ 8	≤ 1,0	–	0,5	0,05	–	0,1	0,05	0,02
АНФ-6-3	Основа	25–31	≤ 8	≤ 1,0	–	0,5	0,05	–	0,05	0,05	0,02
АНФ-6-3-0	Основа	25–31	≤ 8	≤ 1,0	–	0,5	0,05	–	0,03	0,05	0,02
АН-295	11–17	49–56	46–31	≤ 2,5	–	0,5	0,05	6,0	0,1	0,05	0,02
АНФ-28	41–49	≤ 5	26–32	20–24	–	0,5	–	≤ 6	0,1	0,06	0,03
АНФ-29	37–45	13–17	24–30	11–15	–	0,5	–	2–6	0,1	0,06	0,03
АНФ-32	34–42	24–30	20–27	5–7	0,3–1,3	0,5	–	2–6	0,1	0,06	0,03
АНФ-35	24–30	28–32	20–26	4–8	–	0,5	–	12–16	0,1	0,06	0,03

Флюсы сварочные

Марка	Содержание по стандарту, %					
	SiO ₂	MnO	CaO	MgO	Al ₂ O ₃	CaF ₂
АН-60	42–46	36–41	≤ 10	≤ 3	≤ 6	5–9
АН-20С	19–24	≤ 0,5	3–9	9–13	27–32	25–33
АНФ-26С	29–33	2,5–4,0	4–8	15–18	19–23	20–24
АН-43	18–22	5–9	14–18	≤ 2	30–36	17–21
АН-47	28–33	11–18	13–17	6–10	9–13	8–13
АН-17М	18–22	≤ 3	14–18	8–12	24–29	21–25
ОСЦ-45М	38–44	38–44	≤ 10	≤ 3	≤ 6	6–9
АН-67Б	12–16	14–18	≤ 10	–	35–40	11–16
АН-68М	25–30	20–28	9–11	–	19–25	10–13
АН-348А	40–44	31–38	≤ 12	≤ 7	≤ 6	3–6
АН-348В	40–44	30–34	≤ 12	≤ 7	≤ 8	3–6

Марка	Содержание по стандарту, %						
	Fe ₂ O ₃	Ca ₂ O+Na ₂ O	ZrO ₂	TiO ₂	C	S	P
	не более						
АН-60	≤ 0,9	–	–	–	–	0,05	0,05
АН-20С	≤ 0,8	2,0–3,0	–	–	–	0,06	0,03
АНФ-26С	≤ 1,5	–	–	–	0,05	0,08	0,08
АН-43	2–5	–	–	–	–	0,05	0,05
АН-47	0,5–3,0	–	1,1–2,2	4–7	–	0,05	0,08
АН-17М	2,0–5,0	–	–	–	–	0,05	0,05
ОСЦ-45М	0,5–2,0	–	–	–	–	0,12	0,10
АН-67Б	≤ 1,0	0,5–2,5	–	4–7	0,1	0,05	0,05
АН-68М	≤ 1,2	≤ 2,5	–	1–6	0,05	0,05	0,05
АН-348А	0,5–2,0	–	–	–	–	0,12	0,12
АН-348В	0,5–2,0	–	–	0,5–0,6	–	0,12	0,13