

ПАМЯТИ ВАЛЕНТИНА САВВОВИЧА ШУЛЯКА

27 апреля 2010 г. исполнился год, как ушел из жизни доктор технических наук, профессор **Шуляк Валентин Саввович** – ведущий специалист в области литья по газифицируемым моделям, который один из первых в СССР начал изучать этот новый в то время способ получения отливок.

После защиты кандидатской диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук, посвященной литью по пенополистироловым моделям, выполненной в МАМИ (г. Москва) в 1968 г., директор ИПЛ АН УССР академик В. А. Ефимов пригласил В. С. Шуляка на работу в институт, где он организовал лабораторию, а затем отдел технологии литейной формы для проведения работ по исследованию способа литья по газифицируемым моделям.



С присущей Валентину Саввовичу энергией в короткие сроки были организованы и выполнены работы по основным вопросам, которые были связаны с новым направлением в литейном производстве, – получением точных отливок в формах из сыпучих несвязанных формовочных материалов по моделям из пенополистирола. Были изучены кинетика деструкции пенополистирола при различных температурах, состав выделяющихся при этом продуктов и влияние их на структуру и физико-механические свойства отливок из железоуглеродистых и цветных сплавов; свойства ферромагнитных сыпучих формовочных материалов; технологические особенности литья по газифицируемым моделям, разработаны специальные газопроницаемые противопожарные покрытия на спиртовой и водной основах и т. д.

Проведенные под руководством В. С. Шуляка исследования позволили разработать новый технологический процесс изготовления отливок по газифицируемым моделям в формах из ферромагнитных сыпучих материалов в магнитном поле, который практически полностью исключает применение стержней, подготовку формовочных смесей, позволяющие получать точное литье с высокой степенью чистоты поверхности отливок при значительном сокращении трудоемкости их изготовления, уменьшении расхода материалов и энергозатрат. Полученные результаты легли в основу докторской диссертации, которую Валентин Саввович успешно защитил в 1977 г.

В 1975 г. на основе ИПЛ АН УССР было организовано Специальное конструкторско-технологическое бюро (СКТБ), первым директором которого стал В. С. Шуляк. В СКТБ были созданы отделы по тематическим направлениям практически всех основных научных подразделений Института, которые взяли на себя основную нагрузку по внедрению научных разработок на предприятиях страны. Во главе отделов СКТБ были поставлены опытные специалисты.

Объединение ИПЛ АН УССР занимало лидирующие позиции по экономической эффективности производства среди академических предприятий. Всячески поощрялась инициатива по организации творческого взаимодействия подразделений как с отдельными предприятиями, так и различными отраслями промышленности.

Руководители основных подразделений СКТБ, которые выполняли значительные объемы работ для промышленных предприятий страны, при активном участии В. С. Шуляка обеспечили долевое участие министерств и ведомств в строительстве нового корпуса СКТБ. Ведущие министерства страны (в основном оборонного направления) передали Академии наук Украины значительные средства и лимиты на строительство корпуса СКТБ, который был введен в эксплуатацию в 1982 г.

На протяжении всего времени Валентин Саввович, будучи директором СКТБ, забился о создании коллектива единомышленников. Энергичный, целеустремленный, поразительно трудоспособный, он был не только в курсе работ, выполняемых СКТБ и руководимым им отделом, поддерживал новые инициативы, партнерские отношения со многими министерствами, руководил разработкой оборудования для ЛГМ-процесса, но и много времени уделял общественной жизни сотрудников. Он был инициатором и активным участником экскурсий, лыжных прогулок, спортивных соревнований по волейболу и т. д.

Валентин Саввович – автор четырех монографий и более 150 научных работ в области литья по газифицируемым моделям.

Память о Валентине Саввовиче Шуляке – известном ученом, человеке огромной энергии и организаторских способностей останется у всех, кто работал с ним.

Воспоминания коллег

И. Н. Примак

Мое знакомство с Валентином Саввовичем состоялось в 70-х годах прошлого столетия. В то время я работал главным металлургом Невского машиностроительного завода (г. Ленинград). Завод выпускал широкую номенклатуру изделий газовых и паровых турбин, компрессоров и т. д. Была хорошо развита металлургическая база с большим выпуском отливок, в том числе для других предприятий энергомашиностроения.

Растущие требования к качеству литья и сокращению сроков освоения новой техники привели к деловому сотрудничеству на долгие годы с В. С. Шуляком в освоении новой технологии литья по газифицируемым моделям крупных отливок массой до 20 т.

Огромную роль в этом плодотворном сотрудничестве сыграли личные качества Валентина Саввовича – ровный голос, добрая улыбка, умение не только убедительно говорить, но и внимательно слушать, которые очень помогали сотрудничеству, перешедшему в партнерство.

Особенно успешно новую технологию применяли при изготовлении крупных литых штампов для толстолистовых сварных конструкций энергетических машин.

В. С. Шуляк много сделал для внедрения нового способа литья, освоения выпуска литейного блочного пенополистирола, значительно улучшающего качество получаемых отливок.

Во время защиты докторской диссертации в 1977 г. в МВТУ им. Баумана (г. Москва) Валентин Саввович выполнил не только большую научную работу, но и внедрил в производство новую технологию изготовления широкой номенклатуры многотонных отливок по газифицируемым моделям.

Б. А. Кириевский

За время работы в ИПЛ АН УССР мне приходилось довольно часто общаться с В. С. Шуляком. Постараюсь передать, каким Он был. Прежде всего, специалист-литейщик высокой квалификации, прошедший школу производства, хорошо разбирающийся как в технологии, так и литейном оборудовании.

Работать с ним было приятно, так как Валентин Саввович ценил сделанное другими. Когда он предложил мне решить проблему износостойкости шарошек на заводе в г. Сарапуле, то не пытался давить на меня своим авторитетом, а скрупулезно пытался разобраться в этом вопросе.

В. С. Шуляк не менял свое мнение в соответствии с изменяющейся конъюнктурой. Приведу такой эпизод: при создании СКТБ руководство института предложило В. С. Шуляку решать многочисленные проблемы по его созданию, в том числе и кадровые. Валентин Саввович предложил мне организовать и возглавить отдел литых материалов. Рассматривая это предложение, я, естественно, спросил В. С. Шуляка, согласовал ли он это с директором института В. А. Ефимовым. Получив положительный ответ, я дал свое согласие. Каково же было мое удивле-

ние, когда при встрече Виктор Алексеевич сообщил, что мне следует заниматься наукой, а не думать о СКТБ. В. С. Шуляк после моего повторного разговора с ним подал заявление о невозможности руководить СКТБ. Все проблемы были успешно решены, но я и мои коллеги усвоили, что Валентин Саввович способен отстаивать свое мнение.

Моисеев Ю.В.

В. С. Шуляк в кругах русскоязычной литейной общественности известен как основатель и неутомимый разработчик метода литья по газифицируемым моделям. Но помимо этой всепоглощающей профессиональной страсти, в памяти сотрудников Института проблем литья АН УССР он остался еще и как талантливый организатор, руководитель и администратор, оставивший после себя не только добрую память, но и реальные плоды своей административной деятельности: новые корпуса института и опытного производства, обновленный станочный парк в опытном производстве, новое (на ту пору) металлографическое оборудование и др.

Молодые честолюбивые сотрудники Института под началом Валентина Саввовича возглавили технологические и конструкторские отделы. Широкий кругозор, богатый заводской опыт, целеустремленность и организаторский талант позволили В. С. Шуляку быстро преодолеть период становления новой организации; сформировать реальную, востребованную промышленную тематику работ; укрепить связи с министерствами и решить на долговременной основе проблемы финансового и материально-технического обеспечения СКТБ. Научная тематика института стала с появлением СКТБ приобретать черты практической завершенности. Но пути господни неисповедимы. Грянули перемены ...

ВИКТОР АЛЕКСЕЕВИЧ ЕФИМОВ

(к 90-летию со дня рождения)

5 марта 2011 г. исполнилось бы 90 лет известному ученому в области металлургии и литейного производства, доктору технических наук, профессору, академику НАН Украины **Виктору Алексеевичу Ефимову**. Из общего 58-летнего трудового стажа около 50 лет он работал в системе Академии наук Украины.

Виктор Алексеевич Ефимов родился 5 марта 1921 г. в г. Николаеве. Инженерное образование получил в Днепропетровском металлургическом институте. На протяжении ряда лет работал инженером на металлургическом заводе. В 1951 г., после защиты кандидатской диссертации, работал в Институте черной металлургии АН УССР, а в 1964 г., после защиты докторской диссертации, – в Институте металлургии им. Байкова АН СССР. В Институт проблем литья АН УССР он пришел уже вполне сформировавшимся ученым на должность заместителя директора по научной работе, а затем возглавлял этот институт на протяжении 23 лет. Одновременно руководил отделом литья стали и формирования кристаллической структуры слитка.

