

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

- Найдек В. Л.** главный редактор, акад. НАН Украины, Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, Киев
- Гаврилюк В. П.** зам. главного редактора, чл.-корр. НАН Украины, Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, Киев
- Бабаскин Ю. З.** чл.-корр. НАН Украины, Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, Киев
- Борисов Г. П.** чл.-корр. НАН Украины, Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, Киев
- Гасик М. И.** акад. НАН Украины, Национальная металлургическая академия Украины, Днепропетровск
- Грищенко С. Г.** д-р техн. наук, Министерство промышленной политики Украины, Киев
- Дубоделов В. И.** чл.-корр. НАН Украины, Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, Киев
- Котлярский Ф. М.** отв. секретарь, д-р техн. наук, Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, Киев
- Марченко И. К.** д-р техн. наук, НИИПТмаш, Краматорск
- Мысик Р. К.** д-р техн. наук, Уральский государственный политехнический университет (УПИ), Екатеринбург
- Пилушенко В. Л.** чл.-корр. НАН Украины, Донбасский институт управления, Донецк
- Смирнов А. Н.** проф., д-р техн. наук, Донецкий национальный технический университет
- Тарасевич Н. И.** зав. редакцией, д-р техн. наук, Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, Киев
- Чернега Д. Ф.** чл.-корр. НАН Украины, Национальный технический университет Украины «КПИ», Киев
- Шинский О. И.** д-р техн. наук, Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, Киев
- Шумихин В. С.** д-р техн. наук, Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, Киев
- Эльдарханов А. С.** акад. РЭА, научный центр «Новые материалы и технологии», Москва

Адрес редакции: 03680, Киев-142, просп. Вернадского, 34/1
Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины
Тел.: 424-12-50, факс: 424-35-15, E-mail: proclit@ptima.kiev.ua
Internet: <http://www.ptima.kiev.ua>

Редактор **З. А. Ярославец**

Компьютерный набор, верстка: **Л. Л. Усенко, В. А. Лихошва**

Оригинал-макет для прямого репродуцирования изготовлен редакцией журнала «Процессы литья» при участии МП «Информлитъе»

Сдано в набор 05.12.2008. Подписано в печать 30.01.2009. Бум. офс. № 2. Формат 70x108/16.

Печать офс. Усл.-печ. л. 8,4. Усл. кр.-отт. 9,2. Уч.-изд. л. 8,0.

Цена договорная

Типография Издательского дома «Академперіодика» НАН Украины
Свидетельство о внесении в Госреестр субъекта издательской деятельности серии ДК № 544 от 27.07.01
01004, Киев-4, ул. Терещенковская, 4

ПРОЦЕССЫ ЛИТЬЯ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ
ОСНОВАН в 1992 г.
выходит 6 раз в год
№ 1, ЯНВАРЬ-ФЕВРАЛЬ, 2009 г.
Киев

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЛУЧЕНИЕ И ОБРАБОТКА РАСПЛАВОВ

- НАЙДЕК В. Л., БЕЛЕНЬКИЙ Д. М., ПИОНТКОВСКАЯ Н. С., НАРИВСКИЙ А. В.** Процесс газофлюсового рафинирования алюминиевых сплавов 3
- КОСТЯКОВ В. Н., ПОЛЕТАЕВ Е. Б., ШЕВЧУК Е. А.** Влияние компонентов шихты на поведение хрома при плавке сталеплавильного шлака в дуговой печи. . 6
- ЗАХАРОВ Н. И., ТРОЦАН А. И., ОВДИЕНКО А. А.** Об использовании электростатического поля в технологии внепечной дегазации стали 8
- ФРОЛОВ В. Н., КУРПАС В. И., ФРОЛОВ А. В.** Термодинамические расчеты равновесия реакций взаимодействия углерода с газообразными продуктами металлургических процессов 11
- КОТЛЯРСКИЙ Ф. М., БЕЛИК В. И.** Предпосылки совершенствования технологической пробы для оценки газонасыщенности жидких алюминиевых сплавов 17

НОВЫЕ МЕТОДЫ И ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЬЯ

- СКРИПНИК С. В., ЧЕРНЕГА Д. Ф., ГОРЯЧЕК А. В.** Разработка технологии получения фасонных заготовок из жаропрочной стали 15X12H2МВФАБ методом центробежного электрошлакового литья 28
- СМИРНОВ А. Н., УХИН В. Е., ЖИБОЕДОВ Е. Ю.** Физическое моделирование условий формирования непрерывнолитой сортовой заготовки в кристаллизаторе высокоскоростной МНЛЗ 33

ПРОБЛЕМЫ ТЕХНОЛОГИИ ФОРМЫ

- СИМАНОВСКИЙ В. М., МАКСЮТА И. И., КВАСНИЦКАЯ Ю. Г., ПРИТУЛЯК А. С., ЛЕВЧЕНКО Ю. Н.** Керамические стержни и фильтрующие элементы для литья охлаждаемых лопаток ГТД 43
- ШИНСКИЙ О. И., СТРЮЧЕНКО А. А., ДОРОШЕНКО В. С.** Получение связующих из отходов пенополистирола для литейных форм и стержней и изучение ряда характеристик этих процессов. 48
- ИСМАИЛОВ Н. Ш.** Беглярский бентонит - эффективный связующий компонент для формовочных смесей при производстве чугунных отливок 52

НОВЫЕ ЛИТЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- ВЕРХОВЛЮК А. М., НАУМЕНКО М. И., ПЛИТЧЕНКО В. В., НОГА А. П.** Особенности получения и коррозионная стойкость многокомпонентных сплавов на основе меди 56
- ШАТРАВА А. П.** Способы получения композитов сталь-бронза в локальном и литом видах. 60
- БРОДНИКОВСКИЙ Н. П., ОРЫШИЧ И. В., КУЗНЕЦОВА Т. Л., ПОРЯДЧЕНКО Н. Е., КРАПИВКА Н. А.** Влияние малых содержаний хрома на жаростойкость циркония. 65

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СПОСОБЫ ЛИТЬЯ

- КАЗАЧКОВ Е. А., ФЕДОСОВ А. В., ЧИЧКАРЕВ Е. А., КИСЛИЦА В. В., ИСАЕВ О. Б.** Метод определения температуры поверхности непрерывнолитой заготовки при помощи цифровой фотокамеры 71

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

Продолжается подписка на журнал
«ПРОЦЕССЫ ЛИТЬЯ»
на 2009 г.
Индекс журнала **74388**

Подписаться на журнал Вы можете во всех пунктах подписки по каталогу агенства ГП «Пресса» или через редакцию журнала.

Чтобы оформить подписку через редакцию, необходимо направить письмо-запрос или факс в адрес редакции для оформления счета-фактуры.

Счет-фактура высылается письмом и (или) по факсу.

Стоимость одного журнала 15 грн.

Годовая подписка - 90 грн. (для Украины),
с учетом почтовых расходов - 102 грн.

Годовая подписка для зарубежных стран - 90 \$.

Редакция также может предоставить электронную версию журнала на компакт-диске.

Приглашаем Вас публиковать свои научно-технические статьи и рекламные материалы в нашем журнале.