

ОЗСО ИЭС им. Е.О. Патона в цифрах и фактах

55 лет успешного опыта по внедрению новых технологий и оборудования,
разрабатываемых Институтом электросварки им. Е.О. Патона
и Опытным конструкторско-технологическим бюро.

Сегодня Заводом выпускается **3000 единиц оборудования ежемесячно** или около 40000 в год.

Сварочное оборудование, выпускаемое серийно

♦ **инверторная сварочная техника** (9 моделей) — для ручной дуговой и аргодуговой сварки на токах от 160 до 250 А;

♦ **классическое оборудование:**

– сварочные трансформаторы (7 моделей) — для электродуговой сварки и переплава металлов на токах от 250 до 10000 А;

– сварочные полуавтоматы (5 моделей) — для полуавтоматической сварки на токах от 150 до 650 А;

– сварочные выпрямители (4 модели) — для электродуговой сварки на токах от 300 до 5000 А;

– сварочные тракторы (3 модели) — для автоматической сварки под флюсом на токах до 1200 А;

– выпрямители для многопостовой ручной дуговой сварки (2 модели) — на токи от 650 до 5000 А, с возможностью питания до 30 постов полуавтоматической сварки в среде защитных газов.

В 2015 г. в **серийное производство запущены ВДУ** — универсальные сварочные выпрямители для автоматической сварки под слоем флюса и полуавтоматической сварки в среде защитных газов — **2 модели**, а также балластные реостаты для регулировки сварочного тока на каждом посту от многопостовых выпрямителей.

Собственная линия по производству сварочных электродов марок

Elite, АНО-4, АНО-21, АНО-36, УОНИ-13/55, УОНИ-13/45, Т-590, ОЗЛ-8, ЦЛ-11, ЦЧ-4.

Продукция Опытного завода сертифицирована согласно украинским и европейским стандартам (ЕС), налажена работа сервисного центра по гарантийному обслуживанию и технической поддержке. Планируется сертификация сварочных аппаратов инверторного типа в США и вывод продукции ОЗСО на мировой рынок.

Количество сотрудников ОЗСО — более 300 человек.

Основные клиенты ОЗСО: АрселорМиттал, ДТЭК, Запорожсталь, Киевводоканал, Кивэнерго, Нибулон, Одессагаз, Укроборонпром, Украинская железная дорога, UMG Group, АВ Метал Груп, УГМК, Сеть металлобаз Виконт, Днепр-Азот, Запорожский титано-магниевый комбинат, Интерпайп Украина, Никопольский завод ферросплавов, Кривбассжелезрудком, Мироновский хлебопродукт, НАЭК Энергоатом и др.

300 дилеров и дистрибьюторов по всей Украине: Эпицентр, Новая Линия, ОЛДИ, АРС-керамика, Будмен, Альцест, Будпостач, Профи-трейд, ЮНИТ-Т и др.

География экспорта: Россия, Беларусь, Грузия, Молдова, Казахстан, Азербайджан, Польша, Чехия, Объединенные Арабские Эмираты, Мьянма, Экваториальная Гвинея и др.

Продукция ОЗСО успешно конкурирует с иностранными производителями, а по соотношению «цена-качество» даже вытесняет китайских производителей сварочного оборудования. Примером тому является **контракт с сетью торговых гипермаркетов ЭпицентрК на производство и поставку оборудования под торговой маркой EVO**. Начиная с апреля 2015 г. ОЗСО выпускает по 500 сварочных аппаратов EVO в месяц, а в прошлом году подобные сварочные аппараты для ЭпицентрК поставлялись из Китая.

С февраля 2016 г. ОЗСО начнет поставлять в Эпицентр самый бюджетный вариант сварочного инвертора на 140 А под маркой **MAX Power**, который составит успешную конкуренцию самым дешевым сварочным аппаратам китайского производства. Сейчас продукция **торговой марки ПАТОН** занимает 40 % всего сварочного ассортимента на торговых полках сети Эпицентр и Новая Линия, а после вывода модели MAX Power — достигнет 60 %.

В октябре 2015 г. ОЗСО выполнил контракт на поставку сварочного оборудования для переоснащения одного из самых известных сталелитейных заводов Группы компаний «СКД

Kutna Hora a.s.» (Чешская Республика), который является крупнейшим производителем качественной литой продукции.

С 2014 г. действует 5-летняя гарантия на сварочные инверторы серий АДИ и ВДИ. Освоено серийное производство инвертора ПАТОН ВДИ-250Р «Professional» для ручной дуговой и аргодуговой сварки, аппарата плазменной резки инверторного типа ПРИ-40S. Серийно выпускаются выпрямители для многопостовой ручной дуговой сварки штучными электродами типа ВДМ.

С июня 2015 г. выпускается новая серия сварочных инверторов ЕСО — для ручной дуговой сварки плавящимся электродом на токи 160, 200 и 250 А.

Совместные проекты ОЗСО и ОКТБ

2013 г. — контракт с ОАО «Турбоатом»: разработка новой сварочной технологии и оборудования для изготовления сварных комбинированных роторов при помощи автоматической сварки под флюсом в узкую разделку. Техническая документация разработана ОКТБ ИЭС им. Е.О. Патона. Комплект оборудования для автоматической дуговой сварки под флюсом кольцевых швов в глубокую разделку роторов мощных турбин произвел ОЗСО, а именно:

- ◆ четыре аппарата для сварки в узкую разделку;
- ◆ четыре источника питания постоянного тока;
- ◆ четыре системы управления для двух порталных установок.

2014 г. — контракт с Государственной нефтяной компанией Азербайджанской Республики (SOCAR): проект по отделению двух понтонов от блока методом направленного взрыва при строительстве морской стационарной платформы № 7 на месторождении «Гюнешли» в Каспийском море. Разработаны новые методы, технологии и оборудование для глубоководной и наземной сварки и резки, которые востребованы на каспийском шельфе, богатом нефтью и природным газом.

2014 г. — контракт с ОКТБ (для Укрспецэкспорт): разработка и выпуск партии сварочного оборудования для тропического климата с улучшенными характеристиками и повышенной надежностью:

- ◆ 26 комплектов ВС-650 СР с БП-608 в тропическом исполнении;
- ◆ 1 комплект ВДИ-200Р в тропическом исполнении.

2015 г. — проект по орбитальной сварке: внедрение новой технологии и оборудования для электродуговой автоматической сварки при строительстве трубопроводов. Разработан технический проект комплекса оборудования, технологии и сварочных материалов для автоматической электродуговой сварки неповоротных стыков труб порошковой проволокой с принудительным формированием металла шва. Комплекс оборудования обеспечивает сварку неповоротных стыков труб магистральных трубопроводов с принудительным формированием шва, включая автоматическую сварку корня шва на внутритрубном центраторе с подкладным кольцом. Ведутся переговоры по поставке оборудования в Укртрансгаз.

2015 г. — проект по созданию твердотопливных котлов: совместно с ИЭС разрабатывается и к концу 2015 года планируется выпуск серии современных твердотопливных котлов оперативного отопления и котлов водяного отопления жилых помещений от 100 до 600 м³.

2015 г. — проект по созданию установки для приварки шпилек и бонок (для предприятий Укроборонпрома): разработка и выпуск установки для приварки шпилек и бонок на базе ВДУ-6303П и трех комплектов инверторных источников типа ВДИ-250S.

План разработок ОЗСО на 2015–2016 гг.

- ◆ полуавтомат ПСИ-315Р (380 В) для ручной аргодуговой сварки, ручной дуговой сварки покрытыми электродами и полуавтоматической сварки;
- ◆ инверторный полуавтомат в одно- и двухкорпусном исполнении на 250 А для ручной дуговой сварки, полуавтоматической сварки углеродистых сталей с цифровым управлением;
- ◆ инверторный аппарат для сварки алюминия;
- ◆ выпрямитель дуговой универсальный на 630 А с ПВ 60 % для ручной дуговой сварки, полуавтоматической сварки в среде защитного газа и сварки под слоем флюса.

Основная задача ОЗСО на ближайшее время — создание нового востребованного оборудования для сварки и вывод предприятия в лидеры по производству сварочного оборудования в Восточной Европе.

ПОДПИСКА 2016 — на журнал «АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА»

Украина		Россия		Страны дальнего зарубежья	
на полугодие	на год	на полугодие	на год	на полугодие	на год
720 грн.	1440 грн.	3600 руб.	7200 руб.	90 дол. США	180 дол. США

В стоимость подписки включена стоимость доставки заказной бандеролью.

Подписку на журнал «Автоматическая сварка» можно оформить непосредственно через редакцию или по каталогам подписных агентств «Пресса», «Идея», «Прессцентр», «Информ-наука», «Блицинформ», «Меркурий» (Украина) и «Роспечать», «Пресса России» (Россия).



Подписка на электронную версию журнала «Автоматическая сварка»
на сайте: <http://www.patonpublishinghouse.com>

В открытом доступе выпуски журнала с 2009 по 2013 гг. в формате * pdf.

Журнал «Автоматическая сварка» реферируется и индексируется в базах данных «Джерело» (Украина), ВИНТИ РЖ «Сварка» (Россия), INSPEC, «Welding Abstracts», ProQuest (Великобритания), EBSCO Research Database, CSA Materials Research Database with METADEX (США), Questel Orbit Inc. Weldasearch Select (Франция); представлен в РИНЦ (Российский индекс научного цитирования), «Google Scholar» (США); реферируется в журналах «Biuletyn Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach» (Польша) и «Rivista Italiana della Saldatura» (Италия); освещается в обзорах японских журналов «Journal of Light Metal Welding», «Journal of the Japan Welding Society», «Quarterly Journal of the Japan Welding Society», «Journal of Japan Institute of Metals», «Welding Technology».

РЕКЛАМА в журнале «Автоматическая сварка»

Реклама публикуется на обложках и внутренних вклейках следующих размеров

- Первая страница обложки (190×190 мм) 700\$
 - Вторая (550\$), третья (500\$) и четвертая (600\$) страницы обложки (200×290 мм)
 - Первая, вторая, третья, четвертая страницы внутренней обложки (200×290 мм) 400\$
 - Вклейка А4 (200×290 мм) 340\$
 - Разворот А3 (400×290 мм) 500\$
 - 0,5 А4 (185×130 мм) 170\$
- #### Технические требования к рекламным материалам
- Размер журнала после обрезки 200×290 мм

- В рекламных макетах, для текста, логотипов и других элементов необходимо отступать от края модуля на 5 мм с целью избежания потери части информации

Все файлы в формате IBM PC

- Corell Draw, версия до 10.0
- Adobe Photoshop, версия до 7.0
- QuarkXPress, версия до 7.0
- Изображения в формате TIFF, цветовая модель CMYK, разрешение 300 dpi

Стоимость рекламы и оплата

- Цена договорная
- По вопросам стоимости размещения рекламы, свободной площади и сроков публикации просьба обращаться в редакцию

- Оплата в гривнях или рублях РФ по официальному курсу
- Для организаций-резидентов Украины цена с НДС и налогом на рекламу
- Для постоянных партнеров предусмотрена система скидок
- Стоимость публикации статьи на правах рекламы составляет половину стоимости рекламной площади
- Публикуется только профильная реклама (сварка и родственные технологии)
- Ответственность за содержание рекламных материалов несет рекламодатель

Контакты:

тел./факс: (38044) 200-82-77; 200-54-84
E-mail: journal@paton.kiev.ua
www.patonpublishinghouse.com

© Автоматическая сварка, 2015

Подписано к печати 11.11.2015. Формат 60×84/8. Офсетная печать.
Усл. печ. л. 9,09. Усл.-отт. 10,09. Уч.-изд. л. 10,22 + 5 цв. вклеек.
Печать ООО «Фирма «Эссе». Тираж 950 экз.
03142, г. Киев, просп. Акад. Вернадского, 34/1.