



III Международная конференция «СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ-2015»

15–16 октября 2015 г. в Санкт-Петербурге проходила III Международная конференция «Сварочные материалы-2015» (Петраньевские чтения), организованная Национальным комитетом по сварке РАН, ГНЦ ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей», ОАО «ЦНИИ материалов», Санкт-Петербургским государственным политехническим университетом им. Петра Великого, Альянсом сварщиков Санкт-Петербурга и Северо-Западного региона РФ, Санкт-Петербургским обществом научно-технических знаний.

Пленарное заседание, в котором приняли участие около 100 представителей научных и учебных организаций и производственных предприятий из РФ, Украины, Казахстана, Индии, проводилось в ГНЦ ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей».

Конференция была посвящена памяти академика РАН, президента — научного руководителя ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей» Игоря Васильевича Горынина.

С приветствием к участникам конференции обратились заместитель генерального директора ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей» д-р техн. наук профессор Г.П. Карзов и начальник отдела сварки ОАО ЦНИИМ В.Б. Вихман.

Было заслушано 22 доклада представителей ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей», Санкт-Петербургского государственного политехнического университета, ИЭС им. Е.О. Патона НАН Украины, ЗАО НПФ «ИТС» (Санкт-Петербург), ООО «ТМ Велтек» (г. Киев), ОАО ПО «Севмаш» (г. Северодвинск), ООО «Ижорские сварочные материалы», НИЦ ООО ТК «ОМЗ-Ижора» и др.

Наибольший интерес вызвали доклады:

д-ра техн. наук *З.А. Сидлина* (ООО «Техпром», г. Москва) «К вопросу об импортозамещении сварочных электродов», в котором приведены данные о конкурентоспособности отечественных сварочных электродов в сравнении с лучшими зарубежными образцами и описаны проблемы;

канд. техн. наук *Ю.Д. Брусницына* (ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей», Санкт-Петербург) «Гидроксильные группы в сварочных материалах, источники, последствия и предотвращение». В докладе рассмотрены технологические аспекты производства электродов и флюсов с позиции исключения условий, способствующих образованию флокенов в металле шва за счет ионов гидроксильных групп неметаллических включений;

д-ра техн. наук *С.Ю. Максимова* (ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев) «Холодные трещины в ЗТВ сварных соединений, выполненных под водой, и меры по их предотвращению», в котором рассмотрены меры по предотвращению образования холодных трещин в ЗТВ сварных соединений низколегированных сталей в процессе сварки под водой;

д-ра техн. наук *М.В. Карасева* (ЗАО НПФ «ИТС», Санкт-Петербург) «Разработки группы ИТС в области производства порошковых проволок для сварки в защитных газах». В докладе предложены марки порошковых проволок, выпускаемых на предприятиях группы ИТС. Показаны преимущества бесшовных порошковых проволок.

канд. техн. наук *А.В. Владимирова* (ООО «Росвелд», Санкт-Петербург) «Импульсная сварка покрытыми электродами — идеальная технология для сварки корня шва», в котором представлены преимущества импульсно-дуговой сварки с использованием специализированного источника питания, обеспечивающей высокое качество корневых проходов при сварке в любых пространственных положениях даже при наличии зазоров;

д-ра техн. наук *С.Г. Паршина* (Санкт-Петербургский государственный политехнический университет) «Влияние композиционных сварочных проволок с никелевыми покрытиями на свойства сварных соединений из стали повышенной прочности». В докладе продемонстрировано, что при сварке стали 10ХСНД с использованием проволоки с наноконпозиционными покрытиями на основе Ni-матрицы и дисперсной фазы из фтористых солей и оксидов увеличиваются механические свойства сварного соединения на растяжение и на ударную вязкость;

канд. техн. наук *Л.Н. Орлова* (ООО «ТМ Велтек», г. Киев) «Разработка и внедрение новых технологий восстановления и изготовления ответственных деталей и технологического инструмента для металлургических предприятий».

16 октября 2015 г. была организована обзорная экскурсия по Санкт-Петербургу и посещение ООО «Ижорские сварочные материалы», где было продемонстрировано изготовление сварочных электродов и плавящихся флюсов специального назначения.

И.М. Лившиц, ведущ. специалист
ООО «Ижорские сварочные материалы»