

## АВТОМАТИЗАЦИЯ, ДОВЕДЕННАЯ ДО СОВЕРШЕНСТВА\*

*В роботизированных системах и при крупносерийном производстве замена быстроизнашивающихся деталей является фактором, снижающим эксплуатационную готовность оборудования. Во время замены контактного наконечника или газового сопла, ячейка робота должна находиться в состоянии покоя. А такой простой стоит денег. Компания Fronius решает все проблемы при помощи своей новой разработки — автономной системы для смены корпуса горелки Robacta TX.*

Корпус горелки может иметь различную геометрическую форму или содержать «всего лишь» быстроизнашивающиеся детали, требующие регулярной замены. Сварные швы могут располагаться в различных, в том числе, и в труднодоступных местах. Для обеспечения наилучшего качества всех сварных швов на разных участках могут потребоваться различные горелки. При использовании стандартного оборудования это означает эксплуатационные перерывы до 15 мин — необходимые для смены корпуса горелки или же подключения нескольких последовательных сварочных процессов с помощью различных корпусов горелок с использованием двух или более роботизированных ячеек.



Robacta TX — автономная система для смены корпуса горелки от Fronius

Система Robacta TX повышает гибкость процесса, оптимизирует продолжительность включения оборудования, значительно уменьшает затраты, связанные с вынужденным простоем роботизированной ячейки.

Автономная система Robacta TX позволяет выполнить замену корпуса горелки очень быстро: время цикла между снятием одного и установкой другого корпуса горелки составляет всего лишь 20–30 с. Замена корпуса горелки происходит автоматически и не требует вмешательства человека. Момент выполнения этих сервисных работ теперь не зависит от рабочих смен: его можно задавать после определенного времени эксплуатации или числа рабочих циклов. Последующее сервисное обслуживание корпуса горелки можно удобно выполнять в любом месте.

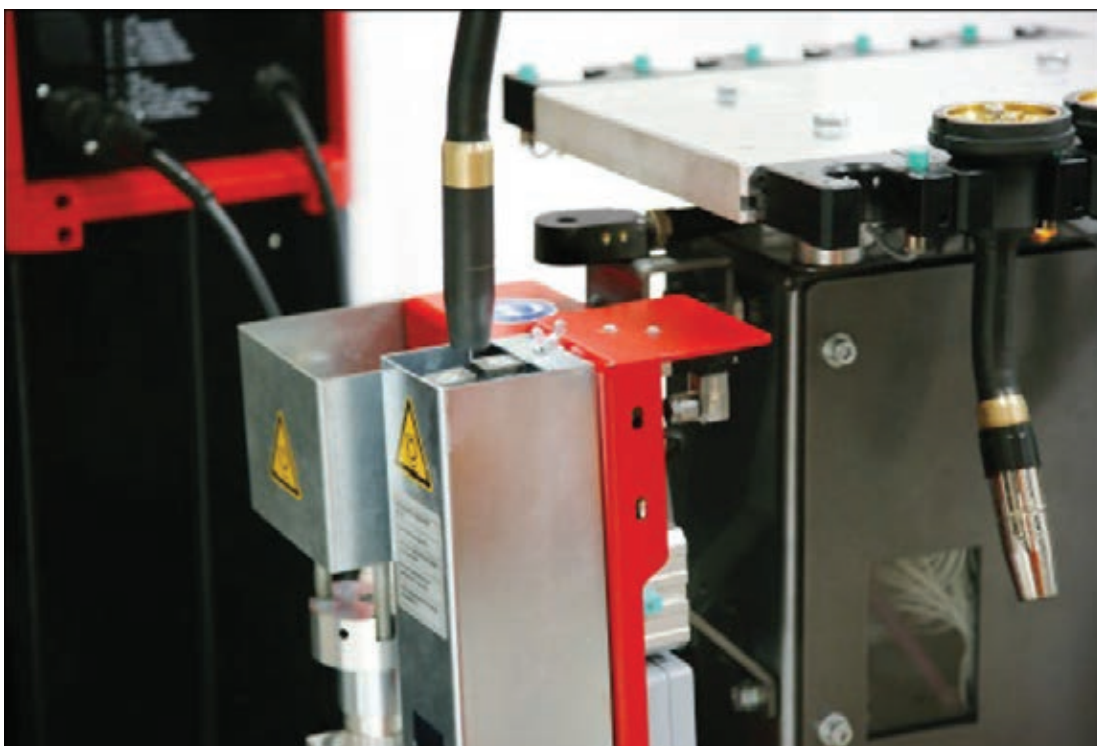
В результате незначительных изменений в работе и источнике сжатого воздуха существующей сварочной системы Fronius, замена корпуса горелки в каждой сварочной ячейке сможет производиться автономно. Для этого потребуется дополнительная стационарная консоль с посадочными местами для хранения корпусов горелки и специальная муфта, установленная между корпусом горелки и шлангпакетом, эта муфта позволяет осуществлять быструю фиксацию корпуса горелки на шлангпакете. Для приведения муфты в действие подается сжатый воздух под давлением 6 бар.

К примеру, при использовании жесткой проволоки возникает повышенный абразивный износ контактного наконечника, в таком случае при помощи



Робот меняет корпус горелки для выполнения различных сварочных задач или корпус горелки с новым контактным наконечником автономно, а также в зависимости от ситуации и потребности

\* Статья на правах рекламы.



После установки нового корпуса горелки сварочная проволока подается сквозь корпус горелки и отрезается до нужного вылета электрода.

Robacta TX возможно осуществлять замену рабочих элементов горелки без остановки производственного процесса. Система смены корпуса горелки Robacta TX состоит из консоли, на которой может располагаться до 10 корпусов горелок. Устройство для обрезания сварочной проволоки закреплено на консоле. Все необходимые действия: обрезание проволоки перед сменой корпуса горелки, ее обратная намотка и укладка, активация муфты для быстрой фиксации корпуса горелки, захват следующего корпуса горелки, подача проволоки вперед и ее обрезание до необходимого вылета электрода выполняются автономно и под контролем датчиков. Компактная конструкция системы гарантирует кратчайшие сроки замены корпуса горелки. Система Robacta TX подходит для горелок как с газовым, так и с водяным охлаждением.

Благодаря разработке этой системы, повышается производительность труда, качество сварки, безопасность производственного процесса и эксплуатационная эффективность оборудования и при этом уменьшается время простоя.

*Fronius International — австрийское предприятие, главный офис которого расположен в Петтенбахе и которое также имеет отделения в Вельсе, Тальхайме, Штайнхаусе и Заттледте. Предприятие специализируется на системах для заряда батарей, сварочном оборудовании и солнечной электронике. Всего штат компании насчитывает 3344 сотрудника. Доля экспорта составляет 93%, что достигается благодаря 20 дочерним компаниям, а также международным партнерам по сбыту и представителям Fronius более чем в 60 странах. Благодаря первоклассным товарам и услугам, а также 1008 действующим патентам, Fronius является лидером в области технологий на мировом рынке.*



**РАСШИРЯЯ ГРАНИЦЫ**

ООО «ФРОНИУС УКРАИНА»  
07455, Киевская обл., Броварской р-н,  
с. Княжичи, ул. Славы, 24  
Тел.: +38 044 277-21-41; факс: +38 044 277-21-44  
E-mail: sales.ukraine@fronius.com  
www.fronius.ua