



ПАО «КОРОСТЕНСКИЙ ЗАВОД ХИМИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ» — НА ПУТИ РЕКОНСТРУКЦИИ И ПЕРЕВООРУЖЕНИЯ

В 1949 г. в Коростене было основано специализированное предприятие по производству торфодобывающих машин для местной промышленности «Торфмаш». Первой продукцией завода были торфодобывающие комбайны, торфостилочные машины, стрелочные переводы, топливозаправщики, вагонозагрузчики зерна, конвейерные сушилки и др.

В 1959 г. в связи с развитием химии завод был переориентирован на выпуск химического оборудования и переименован в «Коростеньхиммаш».

С этого времени он приступил к освоению производства теплообменного, холодильного, сушильного, емкостного и окрасочного оборудования. Была проделана огромная работа по переоснащению завода новым высокопроизводительным станочным, сварочным и сборочно-сварочным оборудованием.

В 1965 г. было закончено строительство второй очереди завода, что значительно расширило производственные возможности предприятия и в 1975 г. после ввода в действие третьей очереди завода и корпуса по производству сосудов Дьюара предприятие приобрело современный вид.

Продукция завода изготавливалась со «знаком качества» и поставлялась на экспорт в 35 стран мира, многократно экспонировалась на различных выставках. Выполняя решение Правительства Украины и исходя из требований времени в 1995 г. завод акционировался и был преобразован в акционерное общество «Коростенский завод химического машиностроения» (ПАО «Химмаш»).

Имея мощную производственную базу, высококвалифицированные кадры ИТР и рабочих, завод проектирует и изготавливает самое современное конкурентоспособное оборудование для химической, газо-, нефтеперерабатывающей, пищевой и других отраслей промышленности, а также сельского хозяйства. О высоком качестве и надежности продукции говорит тот факт, что она сертифицирована на соответствие Гостстандартам России. Имеются разрешения Украинского Госгорпромнадзора, Российского Госгортехнадзора и Белорусского Проматомнадзора на право проектирования, изготовления и поставки оборудования, работающего под давлением вплоть до 45 МПа и рабочей температуре до 550 °С.

Система менеджмента качества завода сертифицирована на соответствие международному стандарту ИСО 9001:2009. Значительная часть продукции (около 50 %), выпускаемой заводом, поставляется в Литву, Беларусь, Россию, Азербайджан, Казахстан.

ПАО «Химмаш» специализируется на проектировании и изготовлении широкого спектра промышленного оборудования для химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, а также для тепловых и атомных электростанций. Завод по индивидуальным заказам изготавливает также любое другое оборудование по своему профилю. Номенклатура производимой



продукции включает: кожухотрубное теплообменное оборудование, аппараты воздушного охлаждения, холодильное оборудование, краны шаровые, криогенное оборудование, емкостное оборудование, колонное оборудование, твердотопливные котлы, экономайзер котлов для утилизации тепла отходящих газов.

Кожухотрубное теплообменное оборудование. Теплообменное оборудование, включающее теплообменники, конденсаторы, холодильники и испарители для нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической и других отраслей промышленности, изготавливается следующих типов: с неподвижными трубными решетками, с плавающими головками, с U-образными трубами, с волнистыми температурными компенсаторами, труба в трубе.



Предлагаемые поставки теплообменного оборудования включают полный объем разновидностей горизонтальных и вертикальных аппаратов диаметром от 159 до 2000 мм, длиной от 1000 до 12000 мм, использование различных материалов — от углеродистых до хромоникелемолибденовых сталей и титановых сплавов. Завод также производит ремонт вышедших из строя теплообменных аппаратов, изготавливает трубные пучки, являющиеся элементами теплообменников с плавающей головкой или с U-образными трубами.

Аппараты воздушного охлаждения. Завод первым в Украине освоил изготовление высокоэффективных аппаратов воздушного охлаждения (АВО) для нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газотранспортной и других отраслей промышленности, которые по своим эксплуатационным характеристикам соответствуют лучшим зарубежным образцам. АВО выпускают следующих типов: горизонтальные (АВГ), зигзагообразные (АВЗ), малопоточные (АВМ).

Использование биметаллических труб с алюминиевым оребрением (коэффициенты оребрения — 9;14;20) обеспечивает возможность изготовления АВО с поверхностью теплообмена от 100 (АВМ) до 12600 м² (АВЗ). Для изготовления аппаратов используют углеродистые, жаростойкие или коррозионностойкие стали, а также латунь и титановые сплавы. АВО комплектуются вентиляторами с рабочим колесом типа «торнадо» или «супер тайфун», диффузорами, регулирующими жалюзи.



Перед отправкой потребителю в специально оборудованном помещении завода производится контрольная сборка и проверка работы вентилятора аппаратов АВО, что обеспечивает качество монтажа и минимальные сроки пуска изделий в работу у заказчика. Завод принимает заказы на изготовление отдельных и ремонт старых секций АВО, а также изготовление оребренных труб.

Холодильное оборудование. Значительный объем в производстве завода составляют конденсаторы, испарители, ресиверы, отделители жидкости, маслоотделители, промежуточные сосуды и другое оборудование для аммиачных холодильных установок. Оборудование отличается высоким качеством и имеет стабильный спрос на рынке холодильных установок.



Краны шаровые. Завод имеет большой опыт изготовления шаровых кранов (ШК), применяемых в качестве запорных устройств на трубопроводах, транспортирующих под давлением газообразные или жидкие продукты. Изготавливаемые краны предназначены для газопроводов, надземного и подземного исполнения диаметром от 50 до 300 мм на давлении 8,0 и 16,0 МПа с северным и обычным климатическим исполнением; для воды, пара, газа, нефтепродуктов диаметром 50; 80 и 100 мм на давлении 1,6 МПа, а также для аммиакопроводов диаметром 15; 50 и 100 мм на давлении 5,0; 10,0 и 14,0 МПа.



Криогенное оборудование. Завод располагает современным уникальным цехом по производству криогенных сосудов (сосудов Дьюара). Номенклатура криогенного оборудования включает:

сосуды Дьюара сельскохозяйственные (СДС) объемом от 3 до 30 л для хранения и транспортирования биопродуктов в среде жидкого азота при температуре $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$;

сосуды криогенные (СК) объемом от 6 до 40 л для хранения и транспортирования жидких азота, кислорода, аргона; хранилища биопродуктов (ХБ-02) объемом 240 л, предназначенные для длительного хранения биопродуктов в среде жидкого азота;

криогенные сосуды (КС-40) объемом 40 л, предназначенные для технологической операции по замораживанию биопродуктов в среде жидкого азота; криососуды, применяемые в медицине; емкости азотные для рефрижераторов.



Емкостное оборудование. Это оборудование предназначено для использования в технологических процессах нефтехимических, газоперерабатывающих, пищевых и других производствах, а также хранения различных продуктов. Изготавливается как для работы под давлением (до 8 МПа), так и «под налив», емкостью от 0,1 до 50 м³ и выше. Емкостное оборудование выпускается в горизонтальном и вертикальном исполнениях, с наружным или внутренним обогревом, с наружной теплоизоляцией. Материал — углеродистая, низколегированная или коррозионностойкая стали. Емкости могут быть изготовлены исходя из конкретных требований заказчика.



Колонное оборудование. Это оборудование предназначено для проведения массообменных процессов в нефтегазовой и химической промышленности. Колонные аппараты изготавливаются различных типов: колпачковые, сетчатые, насадочные; материал — углеродистые и нержавеющие стали.

Котлы отопительные. Котлы отопительные бытовые мощностью от 7 до 20 кВт с отводом про-



дуктов сгорания через дымоход и парапетного типа применяют для теплоснабжения зданий, сооружений, индивидуальных жилых домов, промышленные котлы мощностью от 100 до 1500 кВт. КПД твердотопливных котлов не менее 92 %. Применяемая автоматика безопасности — «EVPIU51T» (Италия), САБК.

Заслуженный авторитет предприятия в стране и за рубежом обеспечивается гарантией высокого качества и своевременной поставкой изготавливаемого оборудования.

В чем секрет успешной деятельности ПАО «Химмаш»?



Располагая высококвалифицированными кадрами конструкторов и технологов, творчески используя современные компьютерные технологии, инженерная служба ПАО «Химмаш» разрабатывает в полном объеме техническую документацию на все виды изделий, в том числе и на единичные заказы с учетом требований покупателя. При проектировании завод тесно сотрудничает с ведущими отраслевыми НИИ и проектными организациями Украины и Российской Федерации: «УкрНИИхиммаш» (г. Харьков), ИЭС им. Е. О. Патона (г. Киев), «ВНИИнефтемаш» (г. Москва), «НИИхиммаш» (г. Северодонецк), «НИИхолодмаш» (г. Москва), «ВНИИтрансгаз» (г. Киев) и др.

Благодаря постоянному вниманию руководства и технических служб предприятия к его реконструкции и перевооружению ПАО «Химмаш» сегодня оснащен современными технологическими и специализированными видами оборудования. Среди них машины для термической, плазменной и микроплазменной резки, гильотинные ножницы, оборудование для гибки, разнообразное сварочное оборудование и материалы для качественного выполнения процессов ручной электродуговой сварки покрытыми электродами, механизированной сварки плавящимся электродом (МИГ/МАГ), дуговой сварки вольфрамовым электродом в инертных газах с присадочной проволокой и без нее (ВИГ/ТИГ), автоматической сварки под слоем флюса, шовной конденсаторной сварки кольцевых и продольных швов, контактной точечной сварки, специализированными кантователями и поворотными стандами для выполнения продольных и кольцевых швов в автоматическом исполнении.

Для механической обработки металлов применяются обрабатывающие центры ЧПУ, координатно-сверлильные станки с ЧПУ, токарные и токарно-винтажные станки с ЧПУ, сверлильные станки, кузнечно-пресовое оборудование.

Благодаря хорошо отлаженной работе предприятие даже в кризисные годы продолжало наращивать свой потенциал. Так, если в 2008 г. предприятие произвело и реализовало продукцию на сумму 27 млн грн., то в 2012 г. — на 96 млн грн. При этом активно проводится поиск экономии средств по наиболее затратным статьям. Так, с целью снижения затрат на обогрев цеха и офисных помещений объемом 39 тыс. м³ в марте 2013 г. был запущен в эксплуатацию котел мощностью 1 МВт, работающий на щепе. Расчетная экономия относительно затрат на природный газ составила порядка 854 тыс. грн. ежегодно с учетом расхода на обслуживание и доставку твердого топлива.

ПАО «Химмаш» не останавливается в своем развитии на пути реконструкции, перевооружения и инноваций. В планах завода расширение номенклатуры и объемов производства, повышение конкурентоспособности, нахождение новых рынков сбыта.

Сделано много, предстоит сделать еще больше.

Редакция

