



Программы профессиональной подготовки на 2012 г.

Шифр курса	Наименование программы	Продолжительность	Сроки проведения	
<b>1. Повышение квалификации инженерно-технических работников</b> (с аттестацией на право технического руководства работами при изготовлении ответственных сварных конструкций, в т.ч. подведомственных государственным надзорным органам)				
101	Техническое руководство сварочными работами на объектах, за которыми осуществляется государственный надзор	подготовка и аттестация	3 недели (112 ч)	
102		переаттестация	18 ч	
172		расширение области аттестации	6 ч	
103	Техническое руководство сварочно-монтажными работами при строительстве и ремонте газопроводов из полиэтиленовых труб	подготовка и аттестация	2 недели (72 ч)	
104		переаттестация	1 неделя (32 ч)	
105	Подготовка и аттестация председателей комиссий по аттестации сварщиков - экспертов Украинского аттестационного комитета сварщиков (УАКС)	3 недели (112 ч)	декабрь	
106	Аттестация председателей комиссий по аттестации сварщиков-экспертов УАКС (расширение области аттестации)	8 ч	по согласованию с заказчиком и УАКС	
108	специалистов технологических служб, отвечающих за организацию аттестации сварщиков	2 недели (72 ч)	сентябрь	
109	Подготовка членов комиссий по аттестации сварщиков:	специалистов служб технического контроля, отвечающих за контроль сварных соединений (включая специальную подготовку к аттестации по визуально-оптическому методу контроля)	2 недели (74 ч)	
110		специалистов служб охраны труда предприятий	2 недели (74 ч)	
111	Аттестация членов комиссий по аттестации сварщиков – специалистов технологических служб по сварке (расширение области аттестации)	6 ч	по согласованию с заказчиком	
113	Подтверждение полномочий председателей комиссий по аттестации сварщиков-экспертов УАКС (со стажем 3 - 15 лет)	16 - 32 ч	по согласованию с заказчиком и УАКС	
116	специалистов технологических служб по сварке: (со стажем 3 - 15 лет)	16 - 32 ч	по согласованию с заказчиком	
147	Подтверждение полномочий членов комиссий по аттестации сварщиков:	специалистов по техническому контролю	16 ч	
164		специалистов по техническому контролю (включая спец. подготовку к аттестации по визуально-оптическому методу контроля)	36 ч	
120		специалистов по охране труда	16 ч	
121	Переподготовка специалистов сварочного производства по программам Международного института сварки с присвоением квалификации:	Международный инженер по сварке	458 / 120 ч <sup>1</sup>	
122		Международный технолог по сварке	356 / 90 ч <sup>1</sup>	
123		Международный специалист по сварке	239 / 60 ч <sup>1</sup>	
124		Международный практик по сварке	146 / 32 ч <sup>1</sup>	
126		Международный инспектор по сварке	полного уровня	230 ч
128			стандартного уровня	170 ч
125	базового уровня		115 ч	
131	Подготовка менеджеров по управлению качеством в сварочном производстве (с выдачей европейского сертификата)	2 недели (72 ч)	по мере поступления заявок	
132	Производство сварочных электродов: организация, технологии и системы управления качеством	3 недели (112 ч)		

133	Техническое руководство сварочными работами при ремонте действующих трубопроводов (под давлением)	подготовка и аттестация	2 недели (72 ч)	по согласованию с заказчиком
134	Техническое руководство сварочными работами при ремонте действующих трубопроводов (под давлением)	переаттестация	22 ч	февраль, март, апрель, июль, ноябрь, декабрь
135	Организация неразрушающего контроля на предприятиях железнодорожного транспорта		2 недели (72 ч)	по мере поступления заявок
136	Металлографические исследования металлов и сварных соединений	подготовка и аттестация	2 недели (72 ч)	июль, ноябрь
137		переаттестация	22 ч	по согласованию с заказчиком
138	Физико-механические испытания материалов и сварных соединений	повышение квалификации и аттестация	2 недели (72 ч)	январь, октябрь
139		переаттестация	20 ч	февраль, март, май
140	Эмиссионный спектральный анализ (стилюскопирование) металлов и сплавов	подготовка и аттестация	2 недели (74 ч)	апрель, октябрь
141		переаттестация	22 ч	ноябрь

## 2. Повышение квалификации педагогических работников системы профессионально-технического образования в области сварки

205	Повышение квалификации мастеров (инструкторов) производственного обучения по сварке		4 недели (152 ч)	постоянно, по согласованию с заказчиком
206	Повышение квалификации преподавателей специальных дисциплин профессионально-технических учебных заведений по направлению «Сварка»		2,5 недели (100 ч)	

## 3. Профессиональная подготовка, переподготовка и повышение квалификации персонала в области сварки и родственных технологий

(с присвоением квалификации в соответствии с национальными и международными требованиями)

### Курсовая подготовка СВАРЩИКОВ со специализацией:

301	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами		356 ч	по согласованию с заказчиком
304	Механизованная дуговая сварка плавящимся электродом		400 ч	
302	Ручная дуговая сварка неплавящимся металлическим электродом в инертных газах		284 ч	
303	Газовая сварка		218 ч	
306	Автоматическая дуговая сварка под флюсом		112 ч	по согласованию с заказчиком
307	Электрошлаковая сварка		112 ч	

### Специальная подготовка СВАРЩИКОВ:

308	контактной (прессовой) сварки (рельсов, промышленных и магистральных нефте- и газопроводов)		112 ч	по мере поступления заявок
309	пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		196 ч	февраль, октябрь

### Переподготовка СВАРЩИКОВ:

310	по программам Международного института сварки с присвоением квалификации «Международный сварщик»		120–610 ч <sup>1</sup>	по согласованию с заказчиком
380	в соответствии с Государственным стандартом ПТО на профессию «Сварщик»*		74–106 ч <sup>1</sup>	

### Повышение квалификации и подтверждение уровня квалификации в соответствии с национальными и международными стандартами СВАРЩИКОВ:

311	Ручной дуговой сварки покрытыми электродами		74 – 224 ч <sup>1</sup>	по согласованию с заказчиком
318	Механизованной дуговой сварки плавящимся металлическим электродом в защитных газах		72 – 254 ч <sup>1</sup>	
325	Ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в инертных газах		72 – 160 ч <sup>1</sup>	
332	Газовой сварки		74 – 144 ч <sup>1</sup>	

### Курсовая подготовка контролеров неразрушающего контроля со специализацией:

340	магнитный метод контроля		176 / 196 ч <sup>2</sup>	по согласованию с заказчиком
342	капиллярный метод контроля		166 / 186 ч <sup>2</sup>	

344	радиографический метод контроля	178 / 198 ч <sup>2</sup>	по согласованию с заказчиком
346	ультразвуковой метод контроля	180 / 194 ч <sup>2</sup>	
348	визуально-оптический метод контроля	148 / 166 ч <sup>2</sup>	

**Целевая курсовая подготовка (для железнодорожного транспорта) дефектоскопистов:**

352	магнитного контроля	120 ч	по мере поступления заявок
355	ультразвукового контроля	160 ч	
431	Специальная подготовка дефектоскопистов по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов	160 ч	по мере поступления заявок

**4. Аттестация персонала сварочного производства**

402	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с ДСТУ 2944, ДСТУ ISO 9606-2,3,4,5 правилами Госгорпромнадзора (НПАОП 0.00-1.16-96), правилами Госатомнадзора (ПНАЭГ-7-003-87)		72 ч	постоянно, по согласованию с заказчиком	
403	Дополнительная и внеочередная аттестация сварщиков согласно с правилами Госгорпромнадзора (НПАОП 0.00-1.16-96)		24 ч		
404	Периодическая аттестация сварщиков в соответствии с правилами Госгорпромнадзора (НПАОП 0.00-1.16-96), правилами Госатомнадзора (ПНАЭГ-7-003-87)		32 ч		
405	Специальная подготовка и аттестация сварщиков в соответствии с международными (или европейскими) стандартами ISO 9606 (или EN 287-1)		112 / 72 ч <sup>3</sup>		
407	Периодическая аттестация сварщиков в соответствии с международными (или европейскими) стандартами ISO 9606 (или EN 287-1)		32 ч		
408	Специальная подготовка и аттестация операторов автоматической сварки плавлением / наладчиков контактной сварки в соответствии с стандартом ДСТУ ISO 14732		72 ч		
409	Специальная подготовка и аттестация сварщиков на допуск к выполнению сварочных работ при ремонте действующих магистральных трубопроводов (под давлением)		112 ч		
410	Периодическая аттестация сварщиков на допуск к выполнению сварочных работ при ремонте действующих магистральных трубопроводов (под давлением)		32 ч		
413	Аттестация сварщиков пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		проводится по окончании курса 309		
414	Периодическая аттестация сварщиков пластмасс (сварка трубопроводов из полиэтиленовых труб)		32 ч		февраль, март, апрель, сентябрь, декабрь
415	Специальная подготовка дефектоскопистов к сертификации согласно НПАОП 0.00-6.14-97	ультразвуковой контроль	24 ч	ежемесячно	
416			60 / 70 / 140 ч <sup>4</sup>	по мере поступления заявок	
419			радиационный контроль	24 ч <sup>4</sup>	ежемесячно
420				60 / 70 / 140 ч <sup>4</sup>	по мере поступления заявок
423			магнитный контроль	24 / 60 / 110 ч <sup>4</sup>	
426			капиллярный контроль	24 / 60 / 110 ч <sup>4</sup>	
428			визуально-оптический контроль	24 / 30 / 70 ч <sup>4</sup>	ежемесячно
358	Специальная подготовка и аттестация дефектоскопистов по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов (согласно РД 07-09-97)	подготовка и аттестация	76 ч	по согласованию с заказчиком	
430		переаттестация	36 ч		

<sup>1</sup> - Продолжительность обучения определяется в зависимости от базовой профессиональной подготовки.

<sup>2</sup> - Продолжительность обучения зависит от специализации и уровня квалификации.

<sup>3</sup> - Длительность программы определяется по результатам входного тестирования.

<sup>4</sup> - Продолжительность обучения указывается в направлении ОСП (орган по сертификации персонала).

\* Обучение проводится согласно новому государственному стандарту профессионально-технического образования ДСПТО 7219:2011 на профессию «Сварщик». Код профессии: 7219 в соответствии с классификатором профессий (ДК 003:2010).

Украина, 03680, г. Киев-150, ул. Боженко, 11

Тел. (44) 456-63-30, 456-10-74, 200-82-80, 200-81-09,

Факс (44) 456-48-94; E-mail: paton\_muac@ukr.net, http://muac.kpi.ua