

## 65-я ЕЖЕГОДНАЯ АССАМБЛЕЯ МИС

17–20 июля 2011 г. в индийском городе Ченнай (бывший Мадрас) пройдет 65-я Ежегодная ассамблея Международного института сварки. Принимающей организацией в этом году станет Институт сварки Индии, место проведения — отели Le Royal Meridien и Hilton. Ожидается, что для Индии 2011 г. ознаменуется еще и тем, что ее представитель, Б. Радж, займет пост Президента МИС на следующие три года, сменив У. Дитли (Германия).

В программе ассамблеи предусмотрены заседания рабочих групп, подгрупп, комитетов и комиссий, входящих в состав Международного комитета по аккредитации (IAB) и Технического совета (ТМВ). Торжественная церемония открытия запланирована на вечер 17 июля. Перед ней состоится собрание Генеральной ассамблеи МИС. Традиционные культурные мероприятия — индийская ночь и гала-банкет — состоятся 18 и 20 июля соответственно.

21–22 июля в г. Ченнай будет проведена международная конференция «Global trends in Joining, Cutting and Surfacing Technology» (мировые тенденции в технологиях соединения, резки и обработки поверхности). Основная цель конференции — обмен знаниями и опытом между представителями промышленности, исследовательских организаций и учебных заведений. Это поможет всем участникам определить актуальные на сегодня проблемы в области сварки и родственных технологий и направить свои усилия на их решение. Местом проведения конференции станет Торговый центр г. Ченнай. В программе конференции предусмотрены следующие секции:

- свариваемость материалов, сварочные материалы, процессы и оборудование;
- управление сваркой и резкой;
- инспекция и контроль;
- специальные производственные и сварочные процессы;
- САПР в сварке;
- образование и квалификация;
- проектирование и производство сварных конструкций;
- роботизация и автоматизация сварочного производства;
- охрана здоровья и окружающей среды при сварке и резке;
- наплавка и инженерия поверхности;
- процессы с высокой концентрацией энергии;
- стратегия и развитие рынка сварочных технологий и оборудования.



Следует отметить, что традиционный для летних ассамблей конгресс «Advances in Welding Science & Technology» (перспективы сварочной науки и технологии) в этом году пройдет в Анталии (Турция) 20–23 октября.

Параллельно с конференцией 21–23 июля в г. Ченнай пройдет 6-я Международная выставка «Weld India» в Торговом центре, в которой предполагаются следующие разделы:

- производство, поставка и продажи сварочных материалов и оборудования;
- сварочное производство для нужд различных отраслей промышленности;
- производство, поставка и продажи оборудования и материалов для инспекции, неразрушающего контроля, средств техники безопасности и защиты окружающей среды;
- образование и программы подготовки и переквалификации персонала сварочного производства.

Для участников и гостей ассамблеи, конференции и выставки предусмотрены технические визиты на ведущие промышленные и учебные заведения страны. Среди них: Центр исследований атомных технологий им. Индиры Ганди, факультет металлургии и материаловедения Индийского технологического института, предприятия ESAB India Ltd., Hyundai Motors India Ltd., Caterpillar India Private Ltd, Ford India Private Ltd., Ador Welding Ltd.

Подробнее о мероприятиях в рамках 64-й Ежегодной ассамблеи Международного института сварки, конференции и выставке можно узнать на сайте <http://iiw2011.com/>.

Е. П. Чвертко, инженер

## TransSteel: КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОЙ СВАРКИ СТАЛИ

*Производители металлоконструкций и предприятия машиностроительной отрасли предъявляют высокие требования к эффективности технологий соединения сталей. Причем эффективность учитывает не только производительность процесса сварки, но и качество сварного шва, общие затраты на сварочные операции. Компания «Fronius» обеспечивает повышение эффективности дуговой сварки, предлагая инновационные сварочные технологии и высокопроизводительные процессы.*

Цифровые инверторные источники серии TransSteel от «Fronius» обеспечивают удобство управления и высокую надежность, обладают идеальными характеристиками для сварки стали. Эти характеристики гарантируют высокую производительность, глубокое проплавление, незначительное тепловое воздействие и практически полное отсутствие брызг.

Наряду с сокращением времени сварки и уменьшением количества проходов, существенным преимуществом является снижение затрат на дополнительную обработку изделия после сварки. Практические ноу-хау компании «Fronius» сводит к минимуму образование брызг. Прочная, компактная конструкция и небольшой вес оборудования TransSteel обеспечивают высокую мобильность аппарата в цеху и на строительной площадке.

Технология Steel Transfer Technology характеризуется наличием трех основных программных режимов сварки сталей: Steel, Steel root и Steel dynamic. Для каждой конкретной задачи можно легко и быстро выбрать наиболее подходящий режим: стандартный (Steel), специально разработанный режим для корневого прохода и заполнения больших зазоров (Steel root) или же режим с максимальным проплавлением (Steel dynamic).

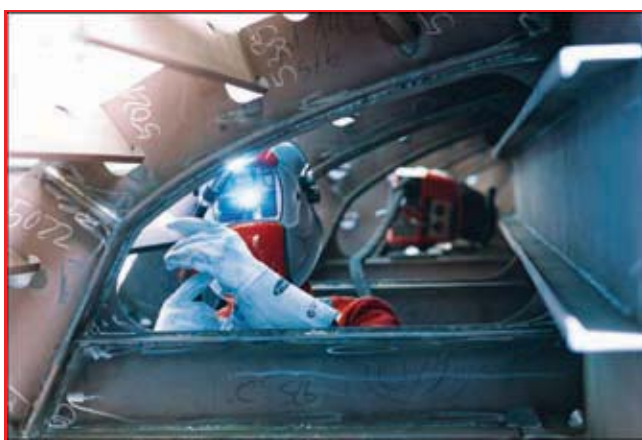
Кроме серии универсального оборудования TransSteel, важно также отметить наличие двух типов специального оборудования — TransSteel Yard и TransSteel Robotics. Остановимся более подробно на каждом из них.

**TransSteel Yard.** Эта система удовлетворяет самым высоким требованиям специалистов, работающих на судостроительных и судоремонтных заводах, а также нефтеперерабатывающих платформах.

Системам с инновационной технологией Steel Transfer Technology, кроме отличных сварочных характеристик, также свойственно максимальное удобство и легкость выполнения сварочных работ в постоянно меняющихся и труднодоступных местах, которые характерны для данной сферы применения.

Аппараты серии TransSteel Yard предназначены для использования в тропических условиях и при сверхнизких температурах, при максимальной влажности воздуха, а также при наличии в воздухе каких-либо примесей, например соли, песка и т. д. Данная сварочная система доступна в двух исполнениях — 350 и 500 А.

Выносной механизм подачи проволоки VR 5000 Yard обладает значительной мобильностью (вес — 12,5 кг), что



TransSteel Yard удовлетворяет самым высоким требованиям специалистов, работающих на судостроительных и судоремонтных заводах



Выносной механизм подачи проволоки VR 5000 Yard обладает мобильностью и прочностью, необходимыми для работы в экстремально тяжелых условиях

\* Статья на правах рекламы.



Функция Comfort Wire в сочетании с Fronius System Connector значительно облегчает процесс заправки проволоки

является огромным преимуществом при работе в экстремально тяжелых условиях.

Нижняя и боковая защитная панель устройства обеспечивают ударпрочность и температуростойкость системы как в вертикальном, так и в горизонтальном положениях. В TransSteel Yard встроен газовый расходомер для точной настройки расхода газа непосредственно на рабочем месте.

При работе в труднодоступных местах и при отсутствии защитного газа сварщик может одним нажатием кнопки на устройстве подачи переключить аппарат на режим сварки MMA. В этом случае вместо сварочной MIG/MAG горелки используется держатель покрытых электродов. Кроме стандартных программных на-

строек и режимов, TransSteel Yard имеет расширенные возможности для сварки высоколегированных сталей, а также для использования порошковой проволоки.

Программная функция «Steel on Primer» сокращает разбрызгивание, что, в свою очередь, позволяет сэкономить значительное количество сварочной проволоки.

В результате глубокого и равномерного проплавления достигается необходимое качество сварных соединений.

Превосходные характеристики сварки при использовании сплошной и порошковой проволоки были специально разработаны компанией «Fronius» с учетом особенностей сварки в судостроении.

*TransSteel Robotics.* При создании новой системы TransSteel Robotics была сделана ставка на полностью роботизированную сварку стали. Результат превзошел все ожидания: надежно, эффективно, быстро и с идеальными характеристиками для сварки стали. Универсальное оборудование от «Fronius» совместимо с робототехникой ведущих мировых производителей. Наряду с инновационной технологией Steel Transfer Technology, TransSteel Robotics также обладает различными дополнительными функциями.

Новый интерфейс Rob TransSteel позволил упростить многие процессы: управление поджигом дуги и заваркой кратера, а также обеспечить передачу аналоговых и цифровых сигналов посредством протоколов данных (DeviceNet, CanOpen, Interbus). Функция EasyJob позволяет сохранить в памяти до пяти различных пользовательских программ.

Функция Comfort Wire в сочетании с Fronius System Connector значительно облегчает процесс заправки проволоки. Для заправки даже не требуется открывать не только прижимные подающие ролики, но и сам механизм подачи.

Для замены направляющего канала достаточно сдвинуть механизм подачи проволоки по направляющим. Это существенно экономит время сервисных работ, что особенно важно при использовании автоматизированных технологических процессов.

Новинкой является магнитный блок столкновения. Вместо традиционного механического шарнира в самом блоке между полуцилиндрами находятся два магнита, которые позволяют добиться большей чувствительности соединения и, таким образом, исключить возможность повреждения горелки.

Дуговая сварка стали в машиностроении, производстве металлоконструкций, в вагоно- и судостроении, при прокладке трубопроводов, а также в других отраслях, где применяется обработка стали, сопряжена с высочайшими нагрузками на сварщиков и оборудование. Компания «Fronius» предлагает комплексное решение для эффективной сварки стали — TransSteel.

Специальное предложение — только с 1.04.2011 до 30.06.2011 при покупке сварочного аппарата TransSteel 3500/5000 Вы получаете дополнительную горелку в подарок.



ООО «Фрониус Украина»  
07455, Киевская обл.,  
Броварской р-н, с. Княжичи, ул. Славы, 24  
Тел.: +38 044 277 21 41; факс: +38 044 277 21 44  
E-mail: sales.ukraine@fronius.com; www.fronius.ua