



учеными ИЭС им. Е. О. Патона. Наряду с устными докладами были представлены и стендовые — всего 230 докладов и устных сообщений.

Представленные на конференции доклады характеризовались высоким научно-техническим уровнем. Прошли необходимою апробацию доклады молодых ученых и аспирантов. Уровень организации конференции был высоким, о чем свидетельствует возросшее по сравнению с прошлой конференцией количество ее участников.

В течение работы конференции ее участники обменивались информацией, обсудили пути эффективного решения материаловедческих проблем, установили деловые контакты, определили задачи для совместного решения.

При подведении итогов конференции участники отметили ее актуальность и полезность, наметили перспективы дальнейшего научного сотрудничества.

В. В. Дмитрик, д-р техн. наук

УДК 621.791:061.2/4

V МЕЖДУНАРОДНЫЙ СЕМИНАР ПО СВАРКЕ

«20 лет — путь от сварки электродом до роботизации процесса!» — под таким девизом прошел V Международный семинар по сварке, организованный Запорожским предприятием «Триада Сварка» 12 октября 2011 г. Семинар проведен на базе технического центра «Триада-Сварка» и в нем приняли участие около 130 человек. Среди них представители крупнейших промышленных предприятий «Мотор Сич», «Ивченко-Прогресс», «Атомэнергомаш», «Южмаш», «Днепртяжмаш», «Запорожтрансформатор», «ЗАЗ», «Искра», «Криворожский завод горного оборудования», «Азовский машиностроительный завод» и фирмы «Fronius International GmbH» (Австрия) и ООО «Фрониус Украина»; представители фирмы «YASKAWA Nordik AB former MOTOMAN Robotics Europe AB» (Швеция) и «YASKAWA Nordik AB» (Россия), Общество сварщиков Украины (канд. техн. наук В. М. Илюшенко); Запорожского НТУ и др., ведущие специалисты 84 промышленных предприятий Юго-восточного региона Украины.

Темой нынешнего семинара была роботизация, автоматизация и механизация сварочных процессов. Основное внимание уделено ознакомлению и демонстрации в работе новинок электросварочного оборудования, разработанных и освоенных фирмой «FRONIUS», в том числе для механизации, автоматизации; вопросам роботизации сварочных процессов, демонстрации возможностей сварочного робота фирмы «Мотоман»; оказанию индивидуальных практических консультаций по применению электросварочного оборудования в производстве.

Открыл семинар директор предприятия «Триада Сварка» К. В. Красносельский. Он, в частности, рассказал об основных направлениях его развития. С 1992 г. «Триада-Сварка» работает на рынке сварочного оборудования и занимается вопросами, связанными с развитием и становлением различных сварочных производств. Многолетний опыт работы построен на тесном сотрудничестве с крупнейшими разработчиками и производителями сварочного оборудования: «Fronius International GmbH» (Ав-

стрия), «HYPERTHERM» (США), ОАО «СЭЛМА» (Украина), «ABICOR BINZEL» (Германия), «ASKAYNAK» (Турция). Предприятие «Триада-Сварка» предлагает весь спектр услуг по подбору, поставке и обслуживанию сварочного оборудования для ручной дуговой сварки, механизированной сварки в защитных газах, аргодуговой сварки неплавящимся электродом; автоматической под слоем флюса, контактной, плазменной и лазерной сварки. Оборудование для плазменной резки, сварочные принадлежности и расходные материалы являются немаловажной частью ассортимента компании. В сервисном центре работают технически грамотные и высококвалифицированные специалисты, имеющие опыт работы в развитии технологии сварки, прошедшие стажировку на заводах-производителях оборудования Австрии, Германии, Турции и Украины.

Хочется отметить, что предприятие «Триада-Сварка» первым в мире и единственным в Украине прошло сертификацию фирмы «Fronius International GmbH» и получило сертификат SFD официального сертифицированного дилера.

В феврале 2011 г. компания подписала договор с эксклюзивным представителем в Украине турецким производителем сварочных материалов фирмой «ASKAYNAK». Подписан договор официального и единственного дистрибьютора в Украине с компанией «YASKAWA Nordik AB», производителем роботов «Motoman».

Высокий технический и профессиональный уровень специалистов «Триада Сварка» позволяет успешно решать задачи подбора и поставок любого современного сварочного оборудования, осуществлять квалифицированную консультативную помощь при разработке технологий и пуско-наладочных работах. Компания открыла офис в Днепропетровске, который также сможет предлагать передовое сварочное оборудование и сварочные материалы. На базе нового офиса сформирован склад расходных материалов и запчастей к предлагаемо-



му оборудованию, что позволит уменьшить сроки поставок продукции на предприятия заказчиков. Непосредственно в офисе имеется выставочный зал, где можно ознакомиться с предлагаемым ассортиментом.

С приветственным словом к участникам семинара обратился генеральный менеджер «Фрониус Украина» Mr. Schimpf A. (Fronius International, Austria). Были заслушаны следующие доклады: «Механизация и автоматизация сварочных процессов. Обзор существующих проектов, перспективные проекты для Украины» (Mr. Nussbaumer R., Fronius International, Austria); «Аксессуары и принадлежности для сварки и сварщиков» с наглядной демонстрацией на тренажере сварщика «Virtual Welding» (Mr. Wirnsperger J., Fronius International, Austria).

Затем провела презентацию компания «YASKAWA Nordik AB». С докладом «Обзор существующих проектов и перспективные проекты для Украины в области роботизации сварочных процессов» выступил менеджер по продажам В. С. Вихарев («YASKAWA Nordik AB», Россия).

Доклад «Новое поколение инверторных сварочных полуавтоматов серии TransSteel представил руководитель проектов А. А. Чепец («Триада Сварка», г. Запорожье).

Доклад на тему «Процесс сварки — СМТ» представил руководитель TSN В. П. Слюта «Фрониус Украина», г. Киев.

В ходе работы семинара его участники имели возможность ознакомиться с работой широкой гаммы оборудования: Плазма (Plasma Module 10, TransTig 2200 Job); Virtual Welding; TPS 2700 CMT; TransSteel 3500 Compact; Visor Air 3000 Professional; TPS 2700; VST 2500; VS5000W; роботизированный комплекс «Мотоман» SSA 2000+контроллер управления NX100; ORBITAL System — Controller FPA2030 Digital с головкой MW65; FDV50; Time 5000; TT 1750; MW 3000 + KD 4000; MW 2200; TP 1500; Hupertherm 45; TransSteel 5000W.

Состоялся обмен мнениями по вопросам роботизации, автоматизации и механизации сварочных процессов.

В заключение представитель Общества сварщиков Украины В. М. Илюшенко торжественно вручил директору «Триада Сварка» К. В. Красносельскому свидетельство о приеме предприятия «Триада-Сварка» в коллективные члены Общества сварщиков Украины, отметил хорошую организацию и полезность семинара, необходимость регулярного проведения таких семинаров в Украине.

На следующий день семинар продолжил работу для студентов кафедры сварки ЗНТУ и учащихся ЗВИПУ. В его работе приняли участие более 100 человек.

Е. Г. Красносельская, инж.,
зам. директора предприятия «Триада Сварка»

К 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ А. А. КАЗИМИРОВА



24 октября известному ученому в области сварных конструкций, бывшему заместителю директора Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины кандидату технических наук, лауреату Государственной премии УССР, Премии Совета Министров БССР и Премии им. Е. О. Патона АН УССР исполнилось

100 лет. После окончания Киевского строительного техникума А. А. Казимиров работал на предприятии «Дніпроколгоспбуд» в Днепропетровске, потом на предприятии «Райкопзерно» в Новомосковске. В 1930–1935 гг. учился в Киевском инженерно-строительном институте.

Инженерная и научная деятельность А. А. Казими́рова связана с ИЭС им. Е. О. Патона, где он прошел путь от инженера до заместителя директора института (1959–1984). До 1987 г. возглавлял отдел сварочных напряжений и деформаций.

Свыше 50 лет А. А. Казимиров занимался исследованиями прочности и разработкой технологии

изготовления сварных конструкций. Еще перед Великой Отечественной войной он начал изучать характер деформаций и напряжений, которые возникают во время сварки, и исследовал эту проблему на протяжении многих лет. В годы войны А. А. Казимиров принимал участие в усовершенствовании сварных конструкций танковых корпусов и других видов военной техники, организации серийного выпуска сварных танковых корпусных конструкций с широким использованием автоматической сварки под флюсом. После войны он продолжил начатые ранее работы по сварке в судостроении. Занимался исследованиями по усовершенствованию корпусных конструкций, разработке новых технологических процессов и способов поточного, секционного-блочного строительства корпусов судов. Изучал механизм образования сварочных деформаций и разрабатывал мероприятия по предупреждению вредного влияния деформаций и напряжений в листовых конструкциях.

А. А. Казимиров внес весомый вклад в решение проблем механизации сварочных работ, повышения технологичности сварных конструкций, разработку