

## НОВЫЕ ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ ОТ LINCOLN ELECTRIC

Компания «Lincoln Electric» (США) разработала и предлагает на рынке сварочного оборудования новые портативные мощные и надежные инверторные источники питания Invertec 135S/150S/170S для ручной дуговой сварки (ММА) и ручной аргодуговой сварки (ТИГ).

### Преимущества:

- ✓ оптимизированы для сварки электродами с рутиловым и основным видом покрытия;
- ✓ функция горячий старт (Hot Start) в моделях 150S, 170S;
- ✓ функция авторегулировки форсирования дуги в моделях 150S, 170S;
- ✓ мягкий и жесткий режим (модели 150S, 170S);
- ✓ улучшенная функция контроля дуги;
- ✓ функция Anti-stick, позволяющая легко оторвать электрод при его залипании на деталь;
- ✓ возможность работы от генератора и присоединение питающих кабелей большой длины (модели 150S, 170S);
- ✓ функция LIFT TIG, исключающая загрязнение вольфрамом металла шва (модели 150S, 170S);
- ✓ цифровой дисплей (модель 170S);
- ✓ функция включения вентилятора при необходимости (F.A.N.) (модель 170S);
- ✓ полностью готовы к работе. Набор кабелей, щиток и



ящик для переноски включены в комплектацию аппарата;

✓ соответствует требованиям стандартов IEC974-1, ROHS и CE, ГОСТ-P;

✓ гарантия 2 года на качество сборки и комплектующие.

Источники питания от однофазной сети (230 В) частотой 50...60 Гц. Диапазон регулирования сварочного тока 10...120А (135S), 10...140А (150S) и 10...160А (170S). Номинальный сварочный ток составляет соответственно 120А при 25 % ПВ (135S), 140А при 30 % ПВ (150S) и 160А при 35 % ПВ, а масса источников — 4,6; 4,7; 7,0кг.



## ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА ОЧИСТКИ СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК

Фирмой «TVi Industries» предложена новая система очистки горелок «JetStream». Она обеспечивает автоматическую, основательную и быструю очистку практически любых головок сварочных горелок. Новая система позволяет очищать переднюю кромку, внешнюю и внутреннюю стороны газовых сопел, а также токоподводящий мундштук и держатель наконечника от брызг и других загрязнений, возникающих при сварке. Это препятствует образованию короткого замыкания, возникающего при большом скоплении брызг и позволяет формировать опти-



Рис. 1. Принцип очистки головки горелки с вращающейся очистительной насадкой

мальный поток защитного газа без завихрений (рис. 1). Данная система представляет собой уникальное решение для тандемных горелок, для которых ранее применялась только регулярная ручная очистка. Превосходный результат обеспечивается благодаря принципу работы оборудования: головка горелки очищается по принципу действия пескоструйного аппарата с использованием соответствующего абразивного материала. Реактивное сопло окружает сварочную горелку таким образом, чтобы был возможен доступ ко всем поверхностям (рис.2).

Подобные преимущества существуют и при очистке стандартных автоматизированных горелок, предназначенных для сварки металлов в среде защитного газа. Это позволяет избежать ограничений, возникающих при очистке фрезой. При этом обеспечивается требуемое качество сварного шва благодаря предусмотренным циклам очистки в соответствии с требованиями, предъявляемыми сварочному процессу. Ре-



Рис. 2. Автоматизированная тандемная горелка до и после очистки

комендуется использовать комбинацию системы очистки «JetStream» с пульверизатором фирмы TVi, что обеспечивает полное и равномерное опрыскивание головки горелки средством защиты от брызг. Система заключена в корпус и использует минимальное количество очищающего средства, что исключает загрязнение им автоматизированной установки.

## CADDY™ – ПОРТАТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ СВАРКИ ОТ ESAB

Caddy™ отлично подходит как для ММА, так и для сварки TIG. Линейка портативных сварочных установок от однофазного Caddy™ Tig220i A31 до Caddy™ Tig2200i AC/DC гарантированно обеспечивает надежную и универсальную работу. Компактная и эффективная инверторная технология, удобная и многофункциональная панель управления и интеллектуальное программное обеспечение позволяют получить оптимальные параметры сварки и стабильную дугу. В то время, как другие установки нагреваются, Caddy™ поддерживает оптимальную температуру благодаря продуманной конструкции.

Отличительной особенностью Caddy™ являются удобная панель управления и ком-



пактный, портативный, ударопрочный и пожароустойчивый пластмассовый корпус. Находящийся внутри большой радиатор и продуманный дизайн обеспечивают надежную работу и длительный срок эксплуатации в агрессивной среде, поскольку все чувствительные компоненты полностью защищены от пыли и других частиц.

Оборудованный высоконадежным контактным разъемом ОКС с классом защиты IP23 Caddy™ можно использовать вне помещения — даже под дождем. Отличная работа и безупречная надежность день за днем.

Caddy™ оборудован цепями коррекции коэффициента мощности. Это позволяет работать с полной нагрузкой со стандартными 16 или 10 А предохранителями для большей экономии. Коррекция коэффициента мощности защищает установку от колебаний первичного напряжения для надежной работы и улучшенной безопасности даже при присоединении к генератору. Caddy™ позволяет использовать сетевые провода длиной свыше 100 м для увеличения рабочего радиуса.

Благодаря отличной работе (150...170 А при ПВ 25 %), компактности и привлекательной цене прочные однофазные установки популярны среди как опытных любителей, так и профессиональных сварщиков. Caddy™ Arc 151/201i – совершенный сварочный инструмент для работы на месте обслуживания, ремонта и изготовления в помещениях и вне их.

## ЦЕНТРАТОР ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ «ACCU-FIT»

Для тонкостенных труб малого диаметра американской фирмой «Mathey Dearman» спроектирован центратор «Accu-Fit Clamp», который позволяет ровно и точно соединять и выравнивать трубы. Центратор сделан из высококачественной нержавеющей стали. Его зажимные губки работают независимо друг от друга, поэтому обе свариваемые трубы выравниваются относи-



тельно центральной оси, даже имея различные диаметры. Центратор идеально подходит для осуществления орбитальной сварки. При этом имеется достаточное количество свободного пространства между зажимами (73 и 121 мм) для сварочной головки аппарата орбитальной сварки. Выпускаются две модели зажимов для «Accu-Fit Clamp»: труб диаметром 9...61 и труб диаметром 51...114 мм.

### Преимущества:

- ✓ точно соединяет трубы для орбитальной сварки;
- ✓ свободное пространство между зажимами для большинства аппаратов орбитальной сварки;
- ✓ нержавеющая сталь — центратор подходит для соединения труб из нержавеющей стали и других особых сплавов.