

следующим образом: китайская сторона обеспечивает финансирование деятельности КУИС, включая приобретение научного, технологического и оборудования, заработную плату персонала и другие расходы, а также содействует применению совместных научно-технических разработок на промышленных предприятиях КНР и других стран; украинская сторона формирует программу деятельности КУИС, участвует в разработках по совместным проектам, направляет специалистов и экспертов для выполнения данных научно-технических проектов.

Основные направления деятельности совместного института определяет совет КУИС в составе десяти человек. Почетными председателями совета являются с украинской стороны — Президент Национальной академии наук Украины академик Б. Е. Патон, с китайской — вице-министр Министерства науки и технологий Китая господин Сао Jian-lin (Као Цзянь-лин). Текущую деятельность совместного института ведет дирекция. Директором с украинской стороны является руководитель отдела электротермических процессов обработки материалов ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины доктор технических наук В. Н. Коржик, с китайской стороны — представитель Гуандунского Генерального научно-исследовательского института промышлен-



Главный административный корпус Гуандунского Генерального научно-исследовательского института промышленных технологий

ных технологий доктор технических наук Yang Yongqiang (Янг Енцян).

В настоящее время КУИС им. Е. О. Патона начал работу над первыми совместными проектами в области разработки новых технологий и оборудования для сварки и наплавки крупногабаритных конструкций энергетического оборудования, создания и получения новых сварочных материалов (порошковых проволок и порошков), контактной стыковой сварки оплавлением, новых плазменных и лазерных технологий.

В. Н. Коржик, д-р техн. наук

УДК 621.791:061.2/4

МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ПО СВАРОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ СТРАН СНГ

6–10 июня 2011 г. в пос. Агой Краснодарского края состоялась VI Международная конференция «Сварочные материалы. Дуговая сварка. Производство. Качество». Организаторами конференции выступили Ассоциация «Электрод» предприятий стран СНГ и ООО НПЦ «Сварочные материалы» (г. Краснодар). В работе конференции приняли участие 69 специалистов-производственников и ученых, представляющих 48 предприятий и организаций России, Украины, Казахстана, Беларуси и Литвы. Среди них ряд известных производителей сварочных материалов — «ОЗСМ ИЭС им. Е. О. Патона», ЗАО «Электродный завод» (г. С.-Петербург), ОАО ММК «Метиз» (г. Днепропетровск), ПАО «Плазма-Тек» (г. Винница) и др., институтов — ИЭС им. Е. О. Патона, ФГУП «ЦНИИТ КМ «Прометей», НПО «ЦНИИТмаш», ОАО «НИИМонтаж» и др., производителей технологического оборудования — ООО «Велма», ООО «Ротекс».

Работу конференции открыл Президент ассоциации генеральный директор ЗАО «Свама» И. М.

Лившиц. С вступительным словом к участникам конференции обратился генеральный директор ООО НПЦ «Сварочные материалы» В. М. Дзюба. Исполнительный директор Ассоциации «Электрод» П. В. Игнатченко зачитал участникам конференции приветствие академика Б. Е. Патона. Программа конференции включала 52 доклада и сообщения. Большая часть докладов вошла в сборник, который вышел накануне конференции. Значительная часть докладов была посвящена вопросам разработки покрытых электродов и технологии их изготовления. В докладах нашли отражение также проблемы разработки, производства и применения проволок сплошного сечения, порошковых проволок, ленточных электродов и флюсов для механизированной дуговой сварки и наплавки, вопросы совершенствования технологического оборудования для производства покрытых электродов, особенности влияния свойств сырья на технологические и металлургические свойства наплавленного металла, возможность

использования наноразмерных частиц при производстве сварочных материалов.

Многие выступления вызвали оживленную дискуссию участников. После обмена мнениями было принято совместное решение, которое содержит

практические рекомендации для достижения большей эффективности работы предприятий в сфере производства сварочных материалов.

П. В. Игнатченко, инж.

УДК 621.791:061.2/4

12-я ВСЕМИРНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ПО ТИТАНУ «Ti-2011»

Всемирная конференция по титану впервые была проведена в Лондоне в 1968 г. С тех пор она проходила в Бостоне (1972), Москве (1976), Киото (1980, 2007), Мюнхене (1984), Каннах (1988), Сан Диего (1992), Бирмингеме (1995), Санкт-Петербурге (1999), Гамбурге (2003). Очередная, 12-я Всемирная конференция по титану прошла 19–24 июня 2011 г. в Пекине. В ней приняли участие более 1000 участников из 33 стран, в том числе из Китая (407 человек), Японии (102), Франции (54), США (47), Великобритании (42), России (35), Германии (29), Австралии (26), Украины (13).

С пленарными докладами на конференции выступили представители Великобритании, США, СНГ, Японии, Германии, Франции и Китая. Судя по выступлениям на пленарном заседании титановая отрасль полностью преодолела кризис, что подтверждается непрерывно растущими объемами производства и ценами на титановую продукцию. Так, на рынке Китая с января по май 2011 г. цена губчатого титана возросла с 6,1 до 11,8 дол. США/кг, а цена титановых слитков — с 7,7 до 12,5 дол. США/кг. Особо следует отметить бурно растущий рынок Китая. В настоящее время Китай является крупнейшим в мире производителем титана и изделий из него. На выставке «Пекин ЭКСПО», которая проходила параллельно с работой конференции, была представлена высококачественная титановая продукция высокого передела (лист, прутки, трубы, проволока) более чем 40 китайских предприятий.

Работа конференции проходила в 12 секциях: металлургия титана; обработка титана давлением; микроструктура титановых сплавов; свойства титановых сплавов; интерметаллиды и композиты; изготовление узлов и изделий из титана; литейные и порошковые технологии; взаимодействие титана с окружающей средой; аэрокосмическое применение титана; применение титана в медицине; новые рынки для титана; применение титана в судостроении.

Анализ содержания всех представленных на конференции докладов показывает, что основные направления научно-исследовательских работ в титановой отрасли сопряжены с поиском путей удешевления титановой продукции. В металлургии титана — это создание новых более экономически эффективных способов производства губчатого титана, а также разработка и применение технологии электронно-лучевой плавки титана с промежуточной емкостью. В деформационной обработке титана — разработка теории и практики ступенчатой изотермической прессовки деталей сложной формы с минимальными припусками. При разработке новых титановых сплавов основное внимание уделяется не только повышению их эксплуатационных характеристик, но и снижению стоимости за счет применения более дешевых легирующих компонентов.

Большое внимание на конференции уделялось вопросам изучения возможностей литейных и порошковых технологий для снижения стоимости изготовления изделий из титановых сплавов, а также совершенствованию различных технологий сварки

