

СИСТЕМЫ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ FPA 2020 AC/DC и FPA 2030 от Fronius

Орбитальная сварка — идеальное решение для выполнения высококачественных сварных соединений типа труба–труба, труба–фланец и труба–трубная доска. Сварка неповоротных стыков данных типов соединений требует высокоточного и надежного оборудования и соответствующей технологии сварки. Благодаря полностью цифровому управлению и интегрированной базе знаний, системы контроля FPA 2020 AC/DC и FPA 2030 от Fronius позволяют решать наиболее сложные и ответственные задачи по орбитальной сварке.

Основной особенностью орбитальной системы является электродуговая сварка посредством вращения специальной горелки, которая представляет собой часть сварочной головки, вокруг неповоротного стыка соединяемых изделий, будь-то торцы труб, труба и фланец, или же труба и трубная доска. Максимально высокое качество швов и воспроизводимость результатов представляется возможным благодаря применению метода сварки TIG как с использованием присадочного материала, так и без него. Стандартная комплектация системы включает систему контроля, источник питания и сварочную головку, а также, при необходимости, механизм подачи проволоки.

Орбитальные системы компании Fronius гарантируют невиданную ранее точность, воспроизводимость результатов и высочайшее качество сварных соединений. FPA 2020 AC/DC и FPA 2030 характеризуются широким диапазоном пользовательских установок и программ, а также возможностью задания параметров сварки путем выбора типа материала, диаметра и толщины стенок трубы, защитного газа и т. д. (режим Synergic).

Быстрая и точная настройка и регулировка тока, напряжения, положения горелки (градус кольцевого шва), скорость сварки и скорость подачи проволоки позволяет достигать требуемой герметичности соединений и геометрических характеристик швов.

Управление каждой из этих двух систем происходит максимально интуитивно и эффективно благодаря наличию сенсорного дисплея с графическим интерфейсом и пульта дистанционного управления.

Исключительно важной и удобной функцией, свойственной системам FPA 2020 AC/DC и FPA 2030, является возможность сохранения и загрузки программ и резервной копии основных настроек системы через встроенный USB порт, а также регистрации параметров посредством встроенного принтера.

Орбитальная система контроля FPA 2020 AC/DC — легкая, компактная и удобная. Используется совместно с интегрированным в нее инверторным источником питания на 200 А для сварки на постоянном и переменном токе.

Система FPA 2030 является наиболее универсальным и гибким решением для орбитальной сварки благодаря возможности взаимодействия с любым источником Fronius серии TransTig и MagicWave.

Характерная особенность FPA 2030 — опциональное



Легкая, компактная и удобная в использовании система FPA 2020 AC/DC с интегрированным инверторным источником питания



FPA 2030 — наиболее универсальное и гибкое решение для орбитальной сварки благодаря возможности взаимодействия с любым источником Fronius серии TransTig и MagicWave

* Статья на правах рекламы.



Управление системой орбитальной сварки происходит максимально интуитивно и эффективно благодаря регулировке основных параметров сварки с пульта дистанционного управления

наличие функций AVC (контроль длины дуги) и OSC (поперечное колебание горелки).

Системы орбитальной сварки FPA 2020 AC/DC и FPA 2030 предназначены для работы со всеми основными типами сварочных головок и тележек.

В зависимости от типов и геометрических размеров изделий находят применение головки открытого и закрытого типа (диаметр трубы 1,6...275 мм), головки для соединений труба–трубная доска (диаметр трубы 7...60 мм) и тележки (диаметр трубы свыше 114 мм).

FPA 2020 AC/DC и FPA 2030 предоставляют пользователям огромные возможности по высокоэффективной сварке изделий из стали, алюминиевых и магниевых сплавов, меди, титана и др.

Инновационные системы орбитальной сварки от Fronius находят широкое применение на предприятиях энергетики, химической и пищевой отрасли, самолетостроения, добывающей отрасли промышленности и др.

Убедитесь в преимуществах использования прогрессивного, надежного и экономичного оборудования Fronius на собственном производственном опыте.

Fronius International — это австрийское предприятие, главный офис которого расположен в г. Петтенбах и которое также имеет отделения в Вельсе, Тальхайме и Замтледте. Предприятие специализируется на заряд-

ных устройствах для аккумуляторных батарей, сварочном оборудовании и солнечной электронике. Всего штат компании насчитывает 3250 сотрудников. Доля экспорта составляет 95 %, что достигается благодаря 17 дочерним компаниям и международным партнерам по сбыту (представительствам предприятия Fronius) более чем в 60 странах. В 2010 году общий оборот компании составил 499 миллионов евро. Первоклассные товары и услуги, а также 737 действующих патентов делают Fronius технологическим лидером на мировом рынке. В отделе опытно-конструкторских разработок занято 392 сотрудников.

Компания «Fronius» расширяет границы в различных областях сварочной техники благодаря не только шагам, но и прыжкам в развитии. Таким образом, достигаются результаты, которые до сих пор считались не возможными. Например, процесс сварки СМТ позволяет выполнять как неразъемные соединения стали с алюминием, так и соединения тончайших алюминиевых листов, при этом обеспечивать перекрытие зазоров, размер которых в несколько раз превышает толщину самих листов. Или например DeltaSpot — особая технология контактной точечной сварки, которая делает возможным очень качественное и надежное соединение листов из различных материалов, в том числе в несколько слоев.

Единый бренд «Fronius, расширяя границы», гарантирует пользователю получение услуг на новейшем уровне развития техники и наивысшего качества, доступного на рынке. Предлагаемые преимущества обеспечивают высокий уровень компетентности своих сотрудников и, в значительной степени, сервисное обслуживание. Компания «Fronius» расширяет границы возможного на благо своих клиентов.



РАСШИРЯЯ ГРАНИЦЫ

ООО «ФРОНИУС УКРАИНА»

07455, Киевская обл.,

Броварской р-н, с. Княжичи, ул. Славы, 24

Тел.: +38 044 277 21 41; факс: +38 044 277 21 44

E-mail: sales.ukraine@fronius.com

www.fronius.ua

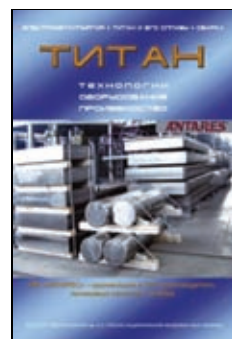
НОВЫЕ КНИГИ

ТИТАН. Технологии. Оборудование. Производство. — Киев: ИЭС им. Е.О. Патона НАН Украины, 2011. — 324 с. Мягкий переплет, 200×290 мм.

Сборник включает 70 статей, опубликованных в журналах «Современная электрометаллургия» и «Автоматическая сварка» за период 2005–2010 гг. по электрометаллургии и сварке титана и его сплавов. Авторами статей являются известные в Украине и за рубежом ученые и специалисты. Тематика статей посвящена созданию новых технологических процессов и оборудования для производства и сварки титана.

Сборник предназначен для широкого круга инженеров, технологов, конструкторов, занятых в машиностроении, энергетике, строительстве, судостроении, металлургии и других отраслях промышленного производства, связанных с обработкой и потреблением титана; полезен также преподавателям и студентам высших учебных заведений.

Стоимость сборника* 200 грн/1000 руб/36\$.



СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. — Киев: ИЭС им. Е.О. Патона НАН Украины, 2011. — 216 с. Мягкий переплет, 200×290 мм.

Сборник включает 42 статьи, опубликованные в журнале «Автоматическая сварка» за период 2006–2010 гг., по проблемам разработки, изготовления и применения сварочных материалов, включая покрытые электроды, порошковые проволоки и ленты, сварочные флюсы, а также материалы для наплавки. Представлены обзоры состояния рынка сварочных материалов в Украине, России и Китае.

Сборник предназначен для научных сотрудников, инженеров, технологов и аспирантов, занимающихся сварочными технологиями и их применением.

Стоимость сборника* 140 грн/700 руб/25\$.



СТЫКОВАЯ СВАРКА ДАВЛЕНИЕМ ВЫСОКОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ. — Киев: ИЭС им. Е.О. Патона НАН Украины, 2011. — 132 с. Мягкий переплет, 200×290 мм.

Сборник включает 24 статьи, опубликованные в журнале «Автоматическая сварка» за период 2005–2010 гг., по проблемам контактной стыковой сварки оплавлением и другим способам сварки давлением. Разделы сборника посвящены разработке технологии и оборудования для контактной сварки рельсов, стальных труб, арматуры и проката из высокопрочного алюминия. Рассматриваются также технологии прессовой сварки магнитоуправляемой дугой и сварки трением. Авторами статей являются известные в Украине и за рубежом ученые и специалисты в области сварки давлением.

Сборник предназначен для научных сотрудников, инженеров, технологов, конструкторов и аспирантов, занимающихся проблемами сварки давлением сталей, алюминиевых и титановых сплавов, интерметаллидов и других материалов.

Стоимость сборника* 100 грн/500 руб/18\$.



PRESSURE BUTT WELDING OF HIGH-STRENGTH STEELS AND ALLOYS. — Kiev: The E.O. Paton Electric Welding Institute of the NAS of Ukraine, 2011. — 120 p. Soft cover, 200×290 mm.

Collection includes 24 articles, published in «The Paton Welding Journal» in the period of 2005–2010, on the problems of flash-butt welding and other methods of pressure welding. Chapters of the Collection are devoted to the development of technology and equipment for flash-butt welding of rails, steel pipes, reinforcement bars and rolled metal of high-strength aluminium. The technologies of magnetically-impelled arc welding and friction welding are also described. The authors of articles are scientists and specialists, known both in Ukraine and abroad in the field of pressure welding. It is intended for scientists, engineers, technicians, designers and post-graduates, dealing with the problems of pressure welding of steels, aluminium and titanium alloys, intermetallics and other materials.

Cost of collection* 100 hrn/500 rub/18\$.



**Заказы на сборники просьба направлять в редакцию журнала «Автоматическая сварка»:
03680, г. Киев, ул. Боженко, 11, Украина
тел./факс: (38044) 200-82-77, 200-54-84, 200-81-45
E-mail: journal@paton.kiev.ua**

* Стоимость указана с учетом доставки заказной бандеролью соответственно для Украины, России и ДЗ.

ВЫСТАВКИ

MVK

www.mvk.ru

РОССИЯ, МОСКВА, ЭЦ «СОКОЛЬНИКИ»

18-21 октября
2011СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ,
ОБОРУДОВАНИЕ,
ТЕХНОЛОГИИweldex
РОССВАРКА

www.weldex.ru

11-я Международная выставка



WELDEX

РОССВАРКА

на правах рекламы

Дирекция выставки:

тел./факс: (495) 925-34-82, E-mail: mns@mvk.ru

Организатор:

ЗАО «Международная
Выставочная
Компания»

При поддержке:

Московской
межотраслевой
ассоциации
главных
сварщиков

Под патронатом:

торгово-промышленной
палаты РФ
Правительства Москвы
Московской Торгово-
промышленной палаты

При содействии:

Российское
научно-техническое
сварочное обществоГенеральный
информационный спонсор:Журнал
«Сварочное производство»Информационные
спонсоры:

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА ЗАО «МVK»: МVK УРАЛ: (343) 371-24-76, МVK ВОЛГА: (843) 291-75-89