

## СЕМИНАР ОБЩЕСТВА СВАРЩИКОВ УКРАИНЫ

16–17 июня 2011 в с. Княжичи Киевской области на базе Технологического центра ООО «Фрониус Украина» состоялся семинар-совещание «Сварочное производство Украины: состояние и перспективы», организованный советом Общества сварщиков Украины (ОСУ), Институтом электросварки им. Е. О. Патона и ООО «Фрониус Украина».

В семинаре приняли участие более 50 специалистов, представлявших большинство региональных отделений ОСУ, включая главных сварщиков, технических директоров предприятий, преподавателей университетов, руководителей сварочных лабораторий. В семинаре приняли участие также ведущие специалисты ИЭС им. Е. О. Патона.

Семинар открыл президент ОСУ, канд. техн. наук В. Г. Фартушный, который отметил важность подобных встреч специалистов, позволяющих обмениваться оперативной информацией о проблемах сварочного производства в регионах, обсудить приоритетные направления в работе ОСУ, определить пути совершенствования его деятельности. Особое внимание, несомненно, должно быть уделено вопросам повышения качества продукции, повышению ее конкурентоспособности. Он зачитал приветствие директора ИЭС им. Е. О. Патона академика Б. Е. Патона участникам семинара с пожеланиями укрепления контактов специалистов, повышения эффективности их труда на благо Украины.

Затем генеральный директор ООО «Фрониус Украина» А. И. Комиссар, приветствовав присутствующих, дал краткую информацию об организации и становлении дочернего предприятия компании «Fronius» в Украине. Сейчас, когда предприятию уже 20 лет, его продукция готовится к сертификации на критерий «европейский уровень», что позволит расширить рынок сбыта. А. И. Комиссар пожелал плодотворной работы семинару.

Исполнительный директор ОСУ канд. техн. наук В. М. Илюшенко поблагодарил руководство ООО «Фрониус Украина» за великолепные условия работы семинара, ознакомил его участников с выпуском первого номера информационно-технического журнала «Вісник Товариства зварників України», выпуск которого был приурочен к настоящему семинару.

На семинаре был заслушан доклад зав. отделом ИЭС им. Е. О. Патона, исполнительного директора Технопарка «ИЭС им. Е. О. Патона» канд. экон. наук А. А. Мазура «Сварочное производство Украины в 1990–2010 гг.». Он проанализировал динамику и причины спада производства сварочного оборудования и материалов, сварных конструкций в Украине за годы перестройки. Отметил, что в настоящее время по-прежнему не налажен ежегодный статистический отчет предприятий. Существуют проблемы с качеством подготовки специалистов сварочного производства. На сегодня для производства актуальна оптимизация баланса в категориях «качество + цена». В этой связи ОСУ должно усилить свое влияние на сокращение объемов применения дуговой сварки покрытыми электродами и наращивания использования сварки в защитных газах (себестоимость одного метра сварного шва, выполненного ручной дуговой сваркой, в 3...4 раза выше, чем при использовании сварки МАГ. Отдел экономических исследований ИЭС им. Е. О. Патона готов оказывать услуги предприятиям по оптимизации выбора способа сварки, расчета экономической эффективности и др.

В докладе директора по маркетингу ООО «Фрониус Украина» В. Л. Бондаренко «ООО «Фрониус Украина» — сегодня» был сделан экскурс в историю создания и развития известной в сварочном мире компании «Фрониус», а также ее дочернего предприятия в Украине. Подробно докладчик осветил новые разработки компании «Фрониус» за пос-



Участников семинара приветствует А. И. Комиссар



В конференц-зале Технологического центра



ледние годы, определяющие ее как ведущего технологического лидера в мире.

Технический директор ОАО «КЗЭСО» В. И. Окул в своем докладе остановился на основных направлениях создания и совершенствования выпускаемого заводом оборудования. Это, прежде всего, оборудование для контактной сварки рельсов в стационарных и путевых условиях, новое поколение оборудования для ЭШС с современными системами управления и контроля процесса.

Директор ООО НПФ «Сварконтакт» Н. А. Король рассказал о выпускаемых на предприятии инверторных источниках питания для дуговой сварки. Сейчас у большинства потребителей четкое понимание о достоинствах и преимуществах инверторов. Предприятие постоянно в поисках: идет разработка образцов оборудования для применения при сварке под водой, плазменной сварки и резки, для приварки шпилек. Совместно с ИЭС им. Е. О. Патона разработан специализированный блок, применение которого существенно расширяет технологические возможности дуговой сварки с любым выпрямителем. Достигается сварка без брызг с защитой дуги углекислым газом.

О требованиях новых стандартов в вагоностроении рассказал главный сварщик ОАО «Крюковский вагонзавод» Н. В. Высоколян. Он отметил большой спрос на грузовые вагоны. С ростом требований по безопасности и контролю за производством назрела необходимость внедрения международных стандартов сварочного производства на железнодорожном транспорте. Они включают системы проектирования, менеджмента и должны внедряться в конце 2013 г. На предприятии осваивается технология производства пассажирских вагонов с кузовом из нержавеющей стали типа 18-10. Предприятие в течение ряда лет успешно использует сварочное оборудование, поставляемое ООО «Фрониус Украина» и ООО «НПФ «Сварконтакт».

Большой интерес вызвал доклад директора консультативного центра по менеджменту канд. техн. наук Б. П. Будзана «Роль лидера предприятия в нынешних экономических условиях», осветившего те черты современного менеджера производства, которые обеспечивают успешную деятельность предприятия в меняющихся условиях. Зав. отделом ИЭС им. Е. О. Патона чл.-кор. НАН Украины А. Я. Ищенко коротко рассказал о возможностях отдела сварки цветных металлов института, положительном опыте сотрудничества с ООО «Фрониус Украина» и пригласил присутствующих к контактам. Менеджер отдела маркетинга ООО «Фрониус Украина» В. П. Слюта подробно остановился на ряде технологических процессов и оборудовании, созданном компанией «Фрониус» на протяжении последних 15 лет: сварке и наплавке с холодным переносом металла (СМТ), лазерной гибридной сварке, контактной точечной сварке тонких металлов, в том числе оцин-

кованных и разнотолщинных, новой конструкции Contec (долговечного контактного наконечника для подачи сварочной проволоки), Trans Steel Yard аппарате для сварки МАГ сталей с цифровым программным управлением и соединительным шланг-пакетом до 40 м для судостроения) и др. Обстоятельный доклад генерального директора ООО «Бинцель Украина ГмбХ» Ю. А. Дидуса был посвящен сварочным горелкам производства компании «Абикор Бинцель»: конструктивным особенностям, основным типам, эргономике, медицинским заключениям, областям и опыту применения. Был продемонстрирован ряд образцов промышленных горелок. Представлена контактная смазка для очистки и смачивания сварочной проволоки, а также устройство для точного позиционирования горелки. Главный сварщик НКМЗ (г. Краматорск) В. А. Белинский рассказал об уникальной установке для электрошлаковой сварки крупногабаритных толстостенных изделий, созданной и эксплуатирующейся на НКМЗ с 2002 г.

Главный технолог ООО «ЖЗМК» (г. Житомир) В. В. Максимчук рассказал о применяемых на предприятии технологиях и оборудовании при производстве строительных металлоконструкций, а также системе обеспечения качества продукции.

Проблемы внедрения системы управления качеством при производстве сварных конструкций на основе ДСТУ ISO 9001-2009 были рассмотрены в докладе зав. отделом ИЭС им. Е. О. Патона канд. техн. наук Ю. К. Бондаренко.

Директор МУАЦ ИЭС им. Е. О. Патона канд. техн. наук П. П. Проценко представил два разработанных и утвержденных в Украине документа, описывающих интегрированную профессию «сварщик» и программу профессионально-технического образования, соответствующие международным стандартам.

Вице-президент ОСУ д-р техн. наук А. А. Кайдалов подробно рассказал о проводимых конкурсах сварщиков в Украине, а также об участии украинских сварщиков в конкурсах, проводимых в других странах, как методах популяризации профессии сварщик.

Затем состоялась дискуссия по ряду затронутых на семинаре тем и было принято решение семинара:

1) обратить внимание на необходимость актуализации нормативной базы в области сварочного производства в некоторых отраслях промышленности Украины. Считать целесообразным совету ОСУ способствовать активизации работ по обновлению нормативных документов, указанных участниками семинара;

2) отметить, что порядок представления документов разработчиками технологий, материалов и оборудования для участия в тендерах несовершенно и создает трудности для организации работ.

Просить совет ОСУ проработать этот вопрос для возможного обращения в вышестоящие органы;

3) считать целесообразным совету ОСУ изучить вопрос участия его в работе комиссии государственно-общественного сотрудничества при Кабинете Министров Украины;

4) одобрить издание вестника ОСУ;

5) принять к сведению информацию о введении интегрированной профессии «сварщик» и о соз-

дании новой программы профессионально-технического образования в области сварки в Украине. Следует опубликовать эти два документа в журнале «Вісник Товариства зварників України»;

6) проводить семинар-совещание ведущих специалистов сварочного производства Украины ежегодно.

В. Н. Липодаев, А. А. Кайдалов,  
доктора техн. наук

УДК 621.791:061.2/4

## УКРАИНСКО-ПОЛЬСКАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

С 29 июня по 1 июля 2011 г. в конференц-зале львовской гостиницы «Сихів» состоялась международная научно-техническая конференция «Развитие новых технологий и оборудования для сварки железнодорожных рельсов в ходе подготовки Украины и Польши к проведению ЕВРО-2012». Конференция была организована госадминистрацией железнодорожного транспорта Украины «Укрзалізниця», главным управлением путевого хозяйства «Укрзалізниця» ГТОО «Львовская железная дорога», РКР «Польские линии колійове», ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины, ОАО «Каховский завод электросварочного оборудования».

В работе конференции приняли участие около 50 специалистов Украины, Польши, Германии, занимающиеся разработкой и производством оборудования для сварки рельсов, путевой железнодорожной техники, а также строительством, эксплуатацией и ремонтом железнодорожных путей.

Меньше года осталось до момента, когда прозвучит стартовый свисток первого матча футбольного еврочемпионата 2012. Сегодня у стран-хозяев впереди еще достаточно работы, связанной с развитием как отельно-туристических услуг, так и дорожно-транспортных сетей. Ведь автомобильные и железнодорожные дороги являются своеобразной визитной карточкой. От того их качественная модернизация — одна из задач всей европодготовки (тем более, что это принесет пользу не только сегодня, но и по окончании футбольного форума).

В Украине каждый год прокладывают десятки километров автомобильных дорог, однако это мизер по сравнению с работой, которая ведется на «Укрзалізниця», поскольку годовой объем обновления железнодорожного полотна здесь достигает четырех тысяч километров. «Это вызывает не только удивление, но и белую зависть», — именно такими словами отметил качественную модернизацию украинской колеи директор Управления Путевых дорог Польской железной дороги Р. Фрончек, который принимал участие в конференции.



По словам главы правления ОАО «КЗЭСО» Я. Микитина, необходимость такой конференции продиктована временем, ведь две страны готовятся к Евро-2012 и у нас, и у них нужно увеличивать скорость и комфортабельность железнодорожных перевозок. Тем более, что Польша кое в чем отстала в части сваривания рельсов. Сегодня требования к сварке рельсов находятся на совсем другом техническом уровне и нужно, чтобы каждый сварной стык имел свой паспорт, электронную запись режимов выполнения сварки. Все это требует более современных технологий, других машин. А то оборудование, которое находится в парке Польской железной дороги, не отвечает действующим сегодня требованиям. Главный инженер путевого главка «Укрзалізниця» В. Яковлев отметил, что нынешняя конференция — не только обмен опытом, но и хорошая школа для железнодорожников двух соседних стран.

На конференции были заслушаны доклады: С. И. Кучука-Яценко и А. В. Дидковского (ИЭС им. Е. О. Патона) «Современные технологии и оборудование для сварки рельсов в стационарных и полевых условиях»; Я. И. Микитина, А. В. Мотрия, С. В. Духа (ОАО «КЗЭСО») «Рельсосварочные и путевые машины производства Каховского завода электросварочного оборудования»; Э. Подымьяка-Фийолэка (Бюро железных дорог, РКР «Польские линии ко-