

В заключение работы семинара его участники высказали ряд пожеланий в адрес КСЭЗО. Среди них: необходимость разработки и использования в оборудовании для дуговой сварки систем слежения при выполнении криволинейных швов, стандартизации используемых в оборудовании цифровых индикаторов и участие в разработке методики метрологического контроля за их состоянием, разработки полуавтоматов для сварки с контролируемым переносом электродного металла (аналога СМТ-процесса фирмы «Фрониус»), ат-

тестации всех видов источников и полуавтоматов на соответствие требованиям Руководящего документа России. Выступающие высказали также пожелания по снижению стоимости оборудования, усилению авторского надзора за результатами использования новых образцов оборудования на производствах, более тщательной проверки сопроводительной технической документации на ее соответствие реализуемому оборудованию.

В. Н. Липодаев, д-р техн. наук

НАШИ ПОЗДРАВЛЕНИЯ!



11 сентября исполнилось 80 лет Виктору Петровичу Лозовскому, кандидату технических наук, известному специалисту в области производства сварных конструкций, нашедших широкое применение в судостроении, ракетостроении, авиационной технике, а также разработки технологии и оборудовании для точечной сварки многослойных конструкций.

Свою трудовую деятельность В. П. Лозовский после окончания Киевского политехнического института начал на «Заводе «Ленинская кузница» мастером производственного корпусного цеха, а в 1956 г. перешел работать в Институт электросварки им. Е. О. Патона, с которым связано 50 лет его трудовой деятельности. В 1976 г. защитил кандидатскую

диссертацию. Работал старшим научным сотрудником, заведующим сектором.

За годы инженерной и научной деятельности им получены весомые результаты в области технологии изготовления сварных конструкций. Так, на Днепропетровском заводе металлических конструкций внедрена линия по производству двутавровых балок путем многодуговой сварки; на Днепродзержинском вагоностроительном заводе внедрена сварка расщепленным электродом. В. П. Лозовский принял активное участие в разработке серии стандартов по дуговой сварке плавлением под слоем флюса. Большой вклад он внес в разработку технологии и оборудования для точечной сварки многослойных конструкций, что позволило решить ряд конструкторских задач, уменьшить весовые характеристики сварных конструкций в 3-4 раза. В. П. Лозовский автор более 50 печатных работ, 25 авторских свидетельств.



8 сентября 2006 г. исполнилось 50 лет Олегу Григорьевичу Левченко, известному специалисту в области охраны труда и экологии в сварочном производстве, доктору технических наук. Свою научную деятельность он начал в ИЭС им. Е. О. Патона в 1980 г. после окончания Киевского политехнического института. Здесь он прошел путь от инженера до заведующего отделом проблем

охраны труда и экологии в сварочном производстве.

Основные направления научной деятельности О. Г. Левченко связаны с созданием теоретических основ процессов образования сварочных аэрозолей; исследованием гигиенических характеристик процессов сварки, сварочных материалов и способов сварки; разработкой методов и средств нейтрализации вредных веществ, поступающих в воздух производственных помещений, технологических и санитарно-технических мероприятий по минимизации вредных выделений в воздух рабочей зоны; исследованием фильтрующих материалов для средств защиты сварщиков и окружа-

ющей среды; созданием новых высокоэффективных средств местной вентиляции и индивидуальной защиты. С его участием создана информационно-поисковая система гигиенических характеристик сварочных материалов ECO-WELD (Экология сварки), представляющая собой базу данных о сварочных аэрозолях, о методах и средствах защиты сварщиков и окружающей среды. Разработаны технологические рекомендации по совершенствованию сварочных материалов и технологий сварки, а также санитарно-технические мероприятия. Для нейтрализации вредных веществ выполнены исследования и выбор фильтрующих материалов различных видов с целью применения в системах местной вентиляции и средствах индивидуальной защиты органов дыхания сварщиков. С участием О. Г. Левченко разработаны новые модели средств местной вентиляции и индивидуальной защиты органов дыхания, организовано серийное производство вентиляционных и фильтровентиляционных агрегатов марки «ТЕМП».

По результатам выполненных научных исследований О. Г. Левченко в 1988 г. защитил кандидатскую, а в 2002 г. — докторскую диссертацию. Он автор более 140 печатных работ: статей, книг, изобретений, нормативных документов, учебного пособия.