

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ ОТ КОМПАНИИ «ШТОРМ»

Сварочная установка является сложной многокомпонентной системой, качество работы которой в значительной степени зависит от качества ее отдельных элементов. Одним из основных компонентов таких установок является сварочная горелка. Компания «ШТОРМ», являясь единственным официальным представителем фирмы Autogen Ritter в России, предлагает широкий диапазон сварочных горелок немецкого качества для решения большого спектра различных задач.

Горелки фирмы Autogen Ritter отличаются удобной эргономикой и надежностью. Они имеют высокие рабочие характеристики, такие как максимальный сварочный ток при сварке в различных защитных газах и режим работы, определяющий возможную продолжительность работы без перегрева элементов горелки.

Основным преимуществом данных сварочных горелок является то, что они имеют в своем составе универсальные компоненты: сопло, наконечник, диффузор, спираль. Таким образом, замена данных элементов возможна и идентичными компонентами от горелок других моделей и даже других производителей, что значительно упрощает поиск данных расходных материалов.

Линейка сварочных горелок для MIG/MAG сварки, представленная компанией «ШТОРМ», включает горелки, рассчитанные на токи от 140 до 600 А.

Данные горелки могут иметь различную систему охлаждения: воздушную или жидкостную. Они могут быть как для ручной, так и для автоматической и роботизированной сварки.

Все горелки для MIG/MAG сварки оснащены центральным евро-разъемом, который подходит для подключения практически ко всем сварочным аппаратам.

Для данных горелок характерно наличие возможности выбора различных размеров и формы гусака. Гусаки могут быть изогнутые и прямые, а также гибкие и жесткие.

Горелки с гибкими гусаками используются при сварке в труднодоступных местах, где при работе горелками с жесткими гусаками невозможно приблизиться к месту сварки.

Горелки для MIG/MAG сварки имеют различную длину: 3, 4 или 5 метров. Также доступны горелки Push-Pull, у которых в рукоятку встроен дополнительный миниатюрный подающий механизм, который позволяет протягивать сварочную проволоку к месту сварки. Из-за наличия дополнительного подающего механизма длина горелки в данном случае может быть увеличена до 8 и более метров.

Еще одним типом горелок для MIG/MAG сварки являются горелки с системой отвода газов. Основное их отличие заключается в наличии кожуха для отвода газов, образующихся при сварке, что позволяет уменьшить вредное воздействие на сварщика.

В линейку горелок для TIG сварки входят горелки на токи от 110 до 500 А. Они также могут иметь воздушную и жидкостную систему охлаждения, а также предназначаться как для ручной, так и для автоматической и роботизированной сварки.

Гусаки горелок для TIG сварки могут быть как жесткими, так и гибкими. В зависимости от задачи, для решения которой подбирается горелка, возможен выбор горелки различной длины: 4 или 8 метров.

В данном материале представлена лишь малая часть всего разнообразия сварочных горелок. Более подробную информацию по горелкам, а также квалифицированную помощь в их подборе вы можете получить у специалистов компании «ШТОРМ».

А. М. Фивейский, канд. техн. наук,
А. Ю. Мельников, инж.

* Статья на правах рекламы.