

Учредители: Национальная академия наук Украины
Институт электросварки им. Е. О. Патона
Международная ассоциация «Сварка»

Издатель: Международная ассоциация «Сварка»

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор
Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Н. М. Воропай,
В. Ф. Грабин, А. Т. Зельниченко,
А. Я. Ищенко, И. В. Кривцун,
С. И. Кучук-Яценко,
Ю. Н. Ланкин,
В. К. Лебедев (зам. гл. ред.),
В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
В. И. Махненко, В. Ф. Мошкин,
О. К. Назаренко, И. К. Походня,
И. А. Рябцев,
Б. В. Хитровская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:**

Н. П. Алешин (Россия)
Б. Брейтвейт (Великобритания)
Д. фон Хофе (Германия)
К. Буше (Франция)
Гуань Цяо (Китай)
У. Дилтай (Германия)
П. Зайдфарт (Германия)
А. С. Зубченко (Россия)
Т. Игар (США)
К. Иноуэ (Япония)
Н. И. Никифоров (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пилиячик (Польша)
Чжан Янмин (Китай)
В. К. Шелег (Беларусь)

Адрес редакции:
03680, Украина, Киев-150, ул. Боженко, 11
Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАН Украины
Тел.: (38044) 287 6302, 529 2623
Факс: (38044) 528 0486
E-mail: journal@paton.kiev.ua
http://www.nas.gov.ua/pwj

Редакторы:
Е. Н. Казарова, Т. В. Юштина

Электронная верстка:
И. С. Баташева, А. И. Сулима,
И. Р. Наумова, И. В. Петушков

Свидетельство о государственной
регистрации КВ 4788 от 09.01.2001

Журнал входит в перечень
утвержданных ВАК Украины изданий
для публикации трудов соискателей
ученых степеней.
При перепечатке материалов ссылка
на журнал обязательна.
За содержание рекламных материалов
редакция журнала ответственности
несет.

Цена договорная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Патон Б. Е., Ющенко К. А., Коваленко Д. В., Кривцун И. В., Демченко В. Ф., Коваленко И. В. Роль парогазового канала в формировании глубокого проплавления при А-ТИГ сварке нержавеющей стали	3
Маркашова Л. И., Григоренко Г. М., Лозовская А. В., Кушнарева О. С., Федорчук В. Е. Влияние добавок скандия на структурно-фазовое состояние металла шва соединений алюминиевых сплавов после термообработки	9
Гладкий П. В., Павленко А. В., Переплетчиков Е. Ф. Температура и геометрические размеры сварочной ванны при плазменно-порошковой наплавке	15
Гиренко В. С., Рабкина М. Д., Гиренко С. В. Оценка трещиностойкости металла сварных соединений по результатам стандартных механических испытаний с учетом размеров структурных элементов	20
Скачков И. О., Пирумов А. Е., Максимов С. Ю., Прилипко Е. А. К вопросу применения нейронных сетей для контроля качества сварных соединений при подводной сварке	27

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Ченг Ч. Х., Чан Л. Ч., Ли Т. Ч., Чоу Ч. Л. Оценка деформи- руемости сварных составных заготовок, полученных лазерной сваркой	32
Томи С., Зефельд Т. Особенности применения гибридной лазерно-дуговой сварки плавящимся электродом в среде защитного газа	36
Лабур Т. М., Гринюк А. А., Покляцкий А. Г. Механические свойства сварных соединений алюминиево-литиевых сплавов, полученных плазменной сваркой	40
Кузьменко Г. В., Кузьменко Г. Г., Галинич В. И., Отроков В. В., Лактионов М. А. Однопроходная электродуговая сварка закладным электродом металла большой толщины	44

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Чигарев В. В., Кондрашов К. А., Грановский Н. А. Повышение качества наплавленного металла при плазма-МИГ наплавке алюминиевых сплавов	50
Пашченко В. Н., Солодкий С. П. Магнитное управление потоками низкотемпературной плазмы в процессах нанесения газотермических покрытий	53
Новости	56
Патенты в области сварочного производства	57
По зарубежным журналам	59

ХРОНИКА

Полезная конференция в области термической обработки металлов	62
Наши поздравления	63
Н. В. Смирнову — 50 лет	63

ИНФОРМАЦИЯ

Разработано в ИЭС	19, 35, 49
-------------------------	------------

Avtomicheskaya Svarka (Automatic Welding)

WELDING – CUTTING – SURFACING – BRAZING – COATING

No 6 (638)

June 2006

Published since 1948

Founders: The National Academy of Sciences of Ukraine
The E. O. Paton Electric Welding Institute
International Association «Welding»

Publisher: International Association «Welding»

EDITORIAL BOARD:

Editor-in-Chief
B.E.PATON

Yu. S. Borisov, N. M. Voropai,
V. F. Grabin, A. T. Zelnichenko,
A. Ya. Ishchenko, I. V. Krivtsun,
S. I. Kuchuk-Yatsenko,
Yu. N. Lankin,
V. K. Lebedev (vice-chief ed.),
V. N. Lipodaev (vice-chief ed.),
L. M. Lobanov, A. A. Mazur,
V. I. Makhnenko, V. F. Moshkin,
O. K. Nazarenko, I. K. Pokhodnya,
I. A. Ryabtsev,
B. V. Khitrovskaya (exec. secr.),
V. F. Khorunov, K. A. Yushchenko

THE INTERNATIONAL EDITORIAL COUNCIL:

N. P. Alyoshin (Russia)
B. Braithwaite (UK)
C. Boucher (France)
D. von Hofe (Germany)
Guan Qiao (China)
U. Dilthey (Germany)
P. Seyffarth (Germany)
A. S. Zubchenko (Russia)
T. Eagar (USA)
K. Inoue (Japan)
N. I. Nikiforov (Russia)
B. E. Paton (Ukraine)
Ya. Pilarczyk (Poland)
Zhang Yanmin (China)
V. K. Sheleg (Belarus)

Address:

The E. O. Paton Electric Welding Institute
of the NAS of Ukraine,
11 Bozhenko str., 03680, Kyiv, Ukraine
Tel.: (38044) 287 63 02, 529 26 23

Fax: (38044) 528 04 86
E-mail: journal@paton.kiev.ua
<http://www.nas.gov.ua/pwj>

Editors:

E. N. Kazarova, T. V. Yushtina
Electron gallery:
I. S. Batasheva, A.I.Sulima,
I. R. Naumova,
I. V. Petushkov

State Registration Certificate
KV 4788 of 09.01.2001

All rights reserved.

This publication and each of the articles
contained here in are protected
by copyright.

Permission to reproduce material
contained in this journal must be obtained
in writing from the Publisher.

CONTENTS

SCIENTIFIC AND TECHNICAL

Paton B. E., Yushchenko K. A., Kovalenko D. V., Krivtsun I. V.	
Demchenko V. F., Kovalenko I. V. Role of a keyhole in the formation of deep penetration in A-TIG welding of stainless steel	3
Markashova L. I., Grigorenko G. M., Lozovskaya A. V., Kush- nareva O. S., Fedorchuk V. E. Effect of scandium additions on struc- tural-phase state of weld metal of as-heat-treated aluminium alloy joints	9
Gladky P. V., Pavlenko A. V., Pereplyotchikov E. F. Temperature and geometric sizes of weld pool in plasma-powder surfacing	15
Girendo V. S., Rabkina M. D., Girendo S. V. Assessment of crack resistance of metal of welded joints from the results of standard me- chanical tests with account for sizes of structural elements	20
Skachkov I. O., Pirumov A. E., Maksimov S. Yu., Prilipko E. A. To- wards the problem of application of neural networks for quality control of welded joints in underwater welding	27

INDUSTRIAL

Cheng C. H., Chan L. C., Lee T. C., Chow C. L. Laser welding and formability study of tailor-welded blanks of different thickness combina- tions and welding orientations	32
Thomy C., Seefeld T. Specifics of application of hybrid laser arc con- sumable electrode welding in shielding gases	36
Labur T. M., Grinyuk A. A., Poklyatsky A. G. Mechanical properties of aluminium-lithium alloy welded joints produced by plasma welding	40
Kuzmenko G. V., Kuzmenko V. G., Galinich V. I., Otrakov V. V., Laktionov M. A. Electric arc welding of massive metal using an em- bedded electrode	44

BRIEF INFORMATION

Chigarev V. V., Kondrashov K. A., Granovsky N. A. Improvement of deposited metal quality in plasma-MIG cladding of aluminium alloys	50
Pashchenko V. N., Solodky S. P. Magnetic control of low-tempera- ture plasma flows in the processes of deposition of thermal coatings	53
New	56
Patents in the field of welding	57
Review of foreign journals	59

NEWS

Useful conference in the field of heat treatment of metals	62
Our congratulations	63
N. V. Smirnov is 50	63

INFORMATION

Developed at the PWI	19, 35, 49
----------------------------	------------

Journal «Avtomicheskaya Svarka» is published in English under the title «**The Paton Welding Journal**». Concerning publication of articles, subscription and advertising, please, contact the editorial board.