

К 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ Н. И. КАХОВСКОГО



В августе исполнилось 100 лет со дня рождения известного ученого в области сварки коррозионностойких сталей и сплавов, основателя отдела металлургии и технологии сварки высоколегированных сталей и сплавов Института электросварки им. Е. О. Патона Николая Ивановича Каховского.

После окончания в 1932 г. строительного техникума он работал на строительстве в Краматорске, Москве, Луганске. В 1940 г. закончил механический факультет Киевского индустриального института (ныне НТУУ «Киевский политехнический институт») и получил диплом инженера-механика сварочного производства. В этом же году был призван в ряды Красной Армии. С начала и до конца Великой Отечественной войны пребывал в рядах действующей армии водителем-танкистом, бригадиром ремонтной летучки.

После демобилизации до 1952 г. работал начальником бюро сварки и главным сварщиком на Луганском заводе им. А. Пархоменко. Затем, отказавшись от партийной карьеры, в 39-летнем возрасте поступил в аспирантуру в ИЭС им. Е. О. Патона, где прошел путь от младшего научного сотрудника до заведующего научным подразделением института. Именно здесь раскрылся его талант ученого-исследователя. Будучи высококвалифицированным специалистом, обладающим широкой эрудицией и незаурядными организаторскими способностями Н. И. Каховский создал работоспособный коллектив и определил приоритетные направления развития отдела. Молодым сотрудникам никогда не навязывались направления решения тех или иных задач, представлялась полная свобода творчества. Н. И. Каховский проявлял почти отеческую заботу в воспитании молодежи. Он практиковал ведение

индивидуальных бесед с ними, приучал к систематическому углублению знаний путем регулярно-го ознакомления с техническими навыками.

Под руководством Н. И. Каховского изучена природа свариваемости серии высоколегированных коррозионно- и жаростойких сталей и сплавов, особенности структурных превращений и свойств металла в околошовной зоне при сварке хромистых мартенситных и ферритных, хромоникелевых, хромоникельмарганцевых аустенитно-ферритных и аустенитных сталей. Важен вклад Н. И. Каховского в обоснование комплексного легирования стабильноаустенитных сталей и металла швов для обеспечения высокой стойкости против образования горячих трещин. Результаты исследований по влиянию основных легирующих элементов и азота на микроструктуру и физико-механические свойства металла швов легли в основу разработки серии технологий ручной, полуавтоматической и автоматической сварки. Под его руководством разработана технология автоматической сварки трудносвариваемого хромоникельмолибденомедистого сплава под высокоокислительным низкремнистым флюсом, используемая и в настоящее время.

Н. И. Каховским подготовлено 10 кандидатов технических наук. Он награжден орденами Красной Звезды, Славы, несколькими медалями. Является автором около 400 научных работ, среди которых пять монографий и справочников, около 150 авторских свидетельств и патентов на изобретения. Монографии «Сварка нержавеющей сталей» и «Сварка высоколегированных сталей» стали настольными книгами не одного поколения сварщиков.

Светлую память о Николае Ивановиче Каховском, человеке большого личного обаяния и неиссякаемого оптимизма, чуткого и отзывчивого руководителя, с благодарностью хранят все те, кто знал и работал с ним.