

КАЛЕНДАРЬ ВЫСТАВОК И КОНФЕРЕНЦИЙ в 2011 г. (СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ)

Дата	Место проведения мероприятия	Мероприятие	Организатор (контакты)
17–20.01	Шарья, ОАЭ	Выставка и семинар «Производство стали «STEELFAB 2011»	Expo Centre Sharjah steel@expo-centre.ae
17–21.01	Вильпент, Франция	Международный семинар МИС	Генеральный секретариат МИС тел.: +33149903608 c.mayer@iiwelding.org
22–24.02	Мюнхен, ФРГ	39-я тематическая конференция по сварке в аппарато- и судостроении	SLV Muenchen, Niederlassung der GSI mbH Тел.: 49 89 126 802 23 (Frau Kloiber) факс: 49 89 123 939 11
15–17.03	С.-Петербург, Россия	Петербургская техническая ярмарка	Тел./факс: (812) 3209676, 3208092 autoptr@restec.ru
16–18.03	Ташкент, Узбекистан	Международная специализированная выставка металлоизделий, оборудования и инструментов для металлообработки, машиностроительного и сварочного оборудования	IEG Uzbekistan
22–24.03	Москва, Россия	10-я Юбилейная международная выставка и конференция приборов и оборудования для неразрушающего контроля и технической диагностики в промышленности «NDT RUSSIA-2011»	ООО «ПромЭкспо»
22–24.03	Кельце, Польша	6-я Международная выставка «Технология и оборудование для сварки»	Тел.: 413651220 факс 413651312 pawelec.p@targikielce.pl
22–25.03	Новосибирск, Россия	13-я Международная промышленная выставка металлоизделий, техники, оборудования, инструментов, технологий для обработки металла. Сварка, сварочное оборудование, материалы	ПТЕ «Сибирская ярмарка»
22–25.03	Минск, Беларусь	11-я Международная специализированная выставка «Сварка и резка» с международным специализированным салоном «Защита от коррозии. Покрyтия»	МинскЭкспо тел./факс: +375172269858 e_fedorova@solo.by
06–07.04	Бремен, Германия	Международный семинар по термическому деформированию и сварочным напряжениям	Тел.: +49421220202 факс +494212202609 info@hotel-munte.de www.hotel-nunte.ob
12–14.04	Киев, Украина	Промышленные выставки «ПатонЭкспо-2011» с разделом «Сварка. Родственные технологии»	ВЦ «КиевЭкспоПлаза» www.weldexpo.com.ua тел./факс: +380445969308 olga@welding.kiev.ua
12–14.04	Екатеринбург, Россия	8-я Международная специализированная выставка «UralMetalExpo» и 2-я Международная специализированная выставка «UralWeldExpo»	ВЦ «КОСК «Россия» тел.: (495) 9214407 info@rtl-expo.ru
Апрель	Львов, Украина	Международная конференция «Титан-2011» в СНГ	Ассоциация «Титан»
05–08.05	Дели, Индия	Индийская выставка «Оборудование и инструменты»	K and D Communication Limited info@imtos.com, info@engimach.com
10–13.05	Гельсинборг, Дания	16-я международная конференция по соединению материалов «JOM»	JOM Тел.: 45 48 35 54 58 jom_aws@post10.tele.dk
22–27.05	Киото, Япония	12-я Международная конференция по ползучести и разрушению строительных материалов и конструкций	Creep2011@material.tohoku.ac.jp
23–26.05	С.-Петербург, Россия	II Санкт-Петербургская научно-техническая конференция «Технологии и оборудование ЭЛС-2011»	СПБ ОНТЗ тел./факс: (812) 5705558, 3941461 www.ontz.kop.ru
23–26.05	Москва, Россия	4-я Международная специализированная выставка «Сварка. Резка. Наплавка»	ООО «Мессе Дюссельдорф Москва» тел.: (499) 2591723 kiseleva@messedi.ru
24–27.05	пос. Качивели, Крым, Украина	5-я Международная конференция «Лазерные технологии в сварке и обработке материалов»	Тел.: (38044) 2008277 факс (38044) 5292623, 2874677

Дата	Место проведения мероприятия	Мероприятие	Организатор (контакты)
I половина июня	пос. Агай, Краснодарский край, Россия	2-й Научно-практический семинар по сварочным материалам «Дуговая сварка. Материалы. Качество» (к 20-летию Ассоциации «Электрод»)	Ассоциация «Электрод» тел./факс: 38(044) 2877235
09–25.06	Пекин, Китай	12-я Международная конференция по титану	www.ti-2011.com
19–24.06	Майями, США	Международный конгресс по морским и полярным технологиям «ISOPE-2011»	Тел.: +16502541871 факс +16502542038
21–24.06	Нижний Новгород, Россия	10-я Международная специализированная выставка «Машиностроение. Станки. Инструмент» и 15-я Международная специализированная выставка «Сварка-2011»	Всероссийское ЗАО «Нижегородская ярмарка» Тел.: (831) 2775496 факс (831) 2775586 kaa@yarmarka.ru
17–22.07	Чэннаи, Индия	64-я Ассамблея Международного института сварки и международная конференция	c.mayer@iiwelding.org iiw2011india@gmail.com
29.06–03.07	С.-Петербург, Россия	Международный военно-морской салон с разделом «Новые материалы и технологии»	ЗАО «Морской салон» тел.: (812) 764-66-33 info@navalshow.ru
31.08–02.09	Будапешт, Венгрия	6-я Европейская конференция по стальным и композиционным покрытиям	Asszisztencia Congress Bureau Тел.: +361 350 1854 факс: +361 350 0929 eurosteel@asszisztencia.hu
21–23.09	Комо, Италия	7-я Европейская конференция по нержавеющей стали	www.aimner.it aim@aimnet.it
25–28.09	Корнс, Австралия	6-й Региональный азиатско-тихоокеанский международный конгресс МИС	Тел.: +61(0) 297484443 c.mayer@iiwelding.org info@wtia.com.au
26–29.09	Гамбург, Германия	Конгресс по технологиям соединений, резки и нанесения покрытий	Тел.: +49(0) 2111591303 факс +49(0) 2111591300 engel@corroconsult.de
04–06.10	Новокузнецк, Россия	7-й Сибирский промышленный форум с разделами «Машиностроение. Металлургия. Сварка»	Кузбасская ярмарка
05–07.10	Бремен, Германия	Европейская конференция по алюминиевым сплавам «ECAA2011»	DGM тел.: +49(0) 6975306747 факс +49(0) 6975306733
12–14.10	Анталия, Турция	Международный конгресс МИС «AWST 2011» по достижениям в области сварки и технологий	c.mayer@iiwelding.org
18–21.10	Москва, Россия	11-я Международная выставка Weldex/Россварка	ЭЦ «Сокольники» weldex.ru тел./факс: (495) 9253482 mns@mvk.ru
26–29.10	Уфа, Россия	13-я Межрегиональная специализированная выставка сварочного оборудования, технологий и материалов	БашЭкспо
23–24.11	Санлис, Франция	4-я международная конференция по расчетному прогнозу разрушений	Тел. 333 446 736 82 fatiguedesogn@cetim.tr www.fatiguedesign.org
23–25.11	Волгоград, Россия	11-я Межрегиональная специализированная выставка «Промышленная неделя-2010»	Царицынская ярмарка
29.11–01.12	Екатеринбург, Россия	11-я Международная специализированная выставка-конференция «Контроль и диагностика-2011» и «Сварка-2011»	Уральские выставки
07–09.12	Казань, Россия	6-я Специализированная выставка «TechnoSварка-2011»	ОАО «Казанская ярмарка»

ПОДПИСКА — 2011 на журнал «Автоматическая сварка»

Стоимость подписки через редакцию*	Украина		Россия		Страны дальнего зарубежья	
	на полугодие	на год	на полугодие	на год	на полугодие	на год
	480 грн.	960 грн.	2100 руб.	4200 руб.	78 дол. США	156 дол. США

*В стоимость подписки включена доставка заказной бандеролью.

Если Вас заинтересовало наше предложение по оформлению подписки непосредственно через редакцию, заполните, пожалуйста, купон и отправьте заявку по факсу или электронной почте.

Контактные телефоны: (38044) 287-63-02, 200-82-77; факс: (38044) 528-34-84, 200-82-77.

Подписку на журнал «Автоматическая сварка» можно также оформить по каталогам подписных агентств «Пресса», «Идея», «Саммит», «Прессцентр», KSS, «Блицинформ», «Меркурий» (Украина) и «Роспечать», «Пресса России» (Россия).

ПОДПИСНОЙ КУПОН

Адрес для доставки журнала _____

Срок подписки с _____ **20** г. по _____ **20** г. включительно

Ф. И. О. _____

Компания _____

Должность _____

Тел., факс, E-mail _____



РЕКЛАМА в журнале «Автоматическая сварка»

Обложка наружная, полноцветная

Первая страница обложки (190×190мм) — 700\$
 Вторая страница обложки (200×290мм) — 550\$
 Третья страница обложки (200×290мм) — 500\$
 Четвертая страница обложки (200×290мм) — 600\$
Обложка внутренняя, полноцветная
 Первая страница обложки (200×290мм) — 400\$
 Вторая страница обложки (200×290мм) — 400\$
 Третья страница обложки (200×290мм) — 340\$
 Четвертая страница обложки (200×290мм) — 340\$

Внутренняя вставка

Полноцветная (разворот А3) (400×290мм) — 570\$
 Полноцветная (200×290мм) — 340\$
 Полноцветная (200×142мм) — 170\$
 Реклама в разделе информации
 Полноцветная (165×245мм) — 300\$
 Полноцветная (165×120мм) — 170\$
 Полноцветная (82×120мм) — 80\$
 • Оплата в гривнях или рублях РФ по официальному курсу
 • Для организаций-резидентов Украины цена с НДС и налогом на рекламу
 • Статья на правах рекламы (страница А4, 170×240мм) — 170\$
 • При заключении рекламных контрактов на сумму, превышающую 1000\$, предусмотрена гибкая система скидок

Технические требования к рекламным материалам

- Размер журнала после обрезки 200×290мм
- В рекламных макетах, для текста, логотипов и других элементов необходимо отступать от края модуля на 5мм с целью избежания потери части информации
- Все файлы в формате IBM PC**
- Corell Draw, версия до 10.0
- Adobe Photoshop, версия до 7.0
- QuarkXPress, версия до 7.0
- Изображения в формате TIFF, цветовая модель CMYK, разрешение 300 dpi
- К файлам должна прилагаться распечатка (макеты в формате Word не принимаются)

Подписано к печати 09.12.2010. Формат 60×84/8. Офсетная печать. Усл. печ. л. 9,14. Усл.-отт. 9,97. Уч.-изд. л. 10,42 + 2 цв. вклейки. Цена договорная.

Печать ООО «Фирма «Эссе». 03142, г. Киев, просп. Акад. Вернадского, 34/1.

VIRTUAL WELDING: ПРОСТОТА И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОБУЧЕНИЯ

Во время выставки «Сварка и резка» в сентябре 2009 г. в Эссене на совместном стенде Немецкого сварочного общества и Международного общества сварки были представлены существующие электронные системы обучения сварщиков (сварочные тренажеры) различных компаний-производителей.

«Я был приятно удивлен функциональными возможностями современных сварочных тренажеров. Особо хочу выделить систему Virtual Welding от компании «Fronius», которая имеет потрясающее интуитивное управление и максимально точно воспроизводит реальные сварочные процессы», — делится впечатлениями руководитель кафедры сварки и соединений Рейн-Вестфальского технического университета (г. Ахен, Германия) профессор Уве Райсген.

Рейн-Вестфальский технический университет — высшее учебное заведение, которое входит в ассоциацию девяти лучших технических университетов Германии (TU9) и ассоциацию пяти ведущих вузов Европы (IDEA League). Около 400 студентов ежегодно обучается на кафедре сварки и соединений.

Идея применения сварочного тренажера для тренировки и обучения студентов, выдвинутая профессором Уве Райсгеном, вылилась в дальнейшее успешное сотрудничество с компанией «Fronius».

«Мы готовим инженеров по сварке, поэтому, вполне естественно, большая часть времени приходится на теоретическое обучения. Однако не стоит забывать, что качество сварного шва не в последнюю очередь зависит от квалификации сварщика. Очень важно, чтобы студенты понимали как не просто получить безупречный сварной шов», — считает Уве Райсген.

Практические занятия по ручной и полуавтоматической сварке проходят в группах студентов из четырех человек. Ручную дуговую сварку покрытым электродом (MMA) и аргодуговую сварку неплавящимся электродом (TIG) теперь эффективно дополняет виртуальная система MIG/MAG сварки Virtual Welding.

Позитивное восприятие у студентов значительно облегчает процесс обучения. Даже те люди, которые еще не держали в руках сварочную горелку, начинают очень быстро осваивать процесс сварки. Буквально с первых минут работы на сварочном тренажере формируется устойчивое представление о влиянии положения, длины вылета и скорости перемещения горелки на конечный результат. Система Virtual Welding оценивает каждое выполненное задание и документирует заработанные баллы и прогресс обучения. Соревнуясь между собой, студенты стремятся к победе и, соответственно, к достижению более качественных результатов.

Сварочный тренажер Virtual Welding создает виртуальное сварочное рабочее место, воспроизводит соответствующий движениям горелки видеоряд и имитирует звуки сварки. В отличие от оптического слежения, которое часто используется разработчиками видеоигр, в



Профессор Уве Райсген увлеченно делится опытом применения виртуальной сварки в учебном процессе

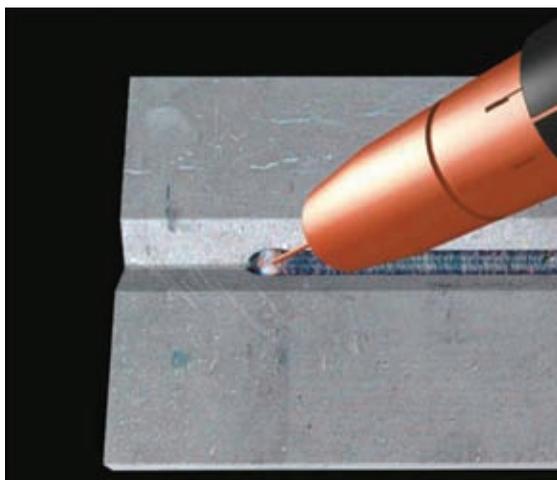


Система Virtual Welding оценивает каждое выполненное задание и документирует заработанные баллы и прогресс обучения

* Статья на правах рекламы.



Система виртуальной сварки переносит в виртуальную реальность даже незначительные движения руки со сварочной горелкой, которые затем воспроизводятся на экране тренажера и через специальные очки маски сварщика



Сварочный тренажер создает виртуальное сварочное рабочее место, воспроизводит соответствующий движению горелки видеоряд и имитирует звуки сварки

системе виртуальной сварки применяется магнитная система слежения. Она переносит в виртуальную реальность даже незначительные движения руки со сварочной горелкой, которые затем воспроизводятся на экране тренажера и через специальные очки маски сварщика. Конструкция сварочной маски дает возможность максимально реалистично увидеть вблизи, на расстоянии и под разными углами весь процесс сварки. Виртуальные процессы плавления, переноса расплавленного металла и формирования сварного шва, а также характерный шум способствуют выработке у студентов профессиональных практических навыков сварки.

Использование системы виртуальной сварки особенно эффективно при ограниченном количестве сварочных мест для обучения и обучающего персонала. Реальное сварочное место, включая вспомогательное оборудование и расходные материалы, по сравнению с Virtual Welding, требует гораздо большей суммы капиталовложений. Нельзя забывать также про временной параметр. Ведь при использовании сварочного тренажера нет необходимости тратить значительную часть учебного времени на подготовку к работе и заключительную уборку. Учебное время практически полностью используется целевым образом.

Программное обеспечение системы Virtual Welding содержит полный курс основных теоретических сведений и практических заданий для соединений различных типов, пространственных положений и количества проходов. Программа практического обучения на тренажере рассчитана на выполнение заданий разной степени сложности. Начиная от начального уровня, где пользователь контролирует лишь скорость движения горелки, и заканчивая уровнем, где, кроме скорости, контролируется также угол наклона горелки и вылет.

Кроме обучения студентов, преподаватели и технические специалисты кафедры сварки и соединений

Рейн-Вестфальского университета рассматривают возможность использования системы Virtual Welding также для ряда других задач. Например, для тренинга квалифицированных сварщиков, а также для отработки сложных комплексных задач по сварке в различных условиях. «Моделирование доступности, положения, траектории движения и скорости сварки, которое принято при разработке автоматизированных и роботизированных систем, можно перенести на процессы полуавтоматической сварки с помощью технологии Virtual Welding от компании Fronius», — так считает профессор Райсген, заглядывая в ближайшее будущее.

Виртуальная сварка проста в эксплуатации, обладает понятной структурой программного обеспечения и удобной навигацией по меню. Virtual Welding — это современная система обучения практической сварке.



ООО «Фрониус Украина» 07455, Киевская обл.,
Броварской р-н, с. Княжичи, ул. Славы, 24
Тел.: +38 044 277 21 41; факс: +38 044 277 21 44
E-mail: sales.ukraine@fronius.com; www.fronius.ua



ГП «Опытный завод
сварочных материалов
ИЭС им. Е.О. Патона
НАН Украины»

**Производство материалов для
дуговой сварки, наплавки и резки:**

Электроды — АНО-4, АНО-4И, АНО-6, АНО-6У, АНО-12, АНО-21, АНО-21М, АНО-21У, АНО-27, АНО-36, АНО-37, МР-3, УОНИ 13/45, УОНИ 13/55, ВН-48, АНО-ТМ, АНО-ТМ/СХ, АНО-ТМ60, АНО-ТМ70, ТМА-1У, ТМА-3У, ЦУ-5, ТМУ-21У, ОЗЛ-6, ОЗЛ-8, ЦЛ-11, ЭА-395/9, ЭА-400/10У, ЦЧ-4, Комсомолец-100, Т-590, АНР-2

Порошковые проволоки — ПП-АН1, ПП-АН3, ПП-АН7, ПП-АН19, ПП-АН19Н, ПП-АН24С, ПП-АН30, ПП-АН59, ПП-АН61, ПП-АН63, ПП-АН67, ПП-АН68М, ПП-АН69, ПП-АН70М, ПП-АНВ2У, ПП-НnX25П4Н3Т, ППС-ЭК1, ППС-ЭК2, ППР-ЭК3, ППР-ЭК4

Флюсы плавные — по ГОСТ 9087-81, а также АН-М13, АН-25, АН-72

Флюсы керамические — АНК-40, АНК-47А, АНК-57, АНК-565

Возможно изготовление других марок материалов

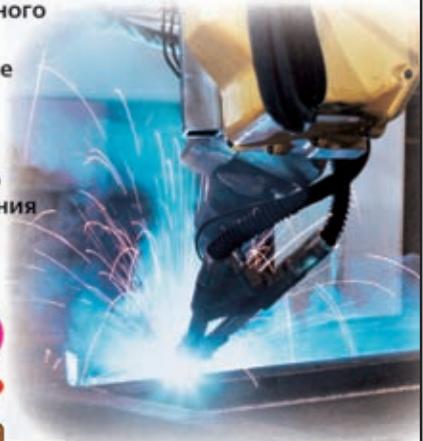
04112, Украина	Тел.:	(044)	456-64-95
г. Киев-112			456-63-69
ул. О. Телиги, 2	Факс:	(044)	456-64-95
			456-63-08

С 1992 г. на рынке сварочного оборудования Украины



предприятие
«Триада-Сварка»
г. Запорожье

- > Разработка и поставка автоматизированных сварочных комплексов
- > Технологическое обеспечение и полная комплектация сварочных производств
- > Ремонт сварочного оборудования, в т. ч. сложного
- > Пуско-наладочные работы
- > Широкий выбор сварочного оборудования



тел. (061) 233 1058, (0612) 34 3623,
(061) 213 2269, 220 0079 e-mail: weld@triada.zp.ua
Сервисный центр: (061) 270 2939. www.triada-weld.com.ua

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

СпецСплав

ПРОИЗВОДСТВО:

Флюсы сварочные

Проволоки порошковые для внепечной
обработки металлургических расплавов

Проволоки порошковые для сварки, наплавки,
напыления и металлизации

Электроды наплавочные, специального назначения,
для сварки чугуна и резки

Ферросплавы и лигатуры

Хром металлических

Комплексные раскислители и модификаторы

ул. Курسانова, 1
г. Днепрпетровск
49051, Украина

Тел.: (380562) 35-50-25
Тел./факс: (380562) 35-19-41
E-mail: spetssplyav@mail.ru

НАВКО-ТЕХ

Automatic machines and robots for arc welding

**Автоматические установки и роботы
для дуговой сварки и наплавки**



УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ
ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ ШВОВ

УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ
КОЛЬЦЕВЫХ ШВОВ

РОБОТОТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ СВАРКИ

СВАРОЧНАЯ АППАРАТУРА



Украина, Киев
Тел.: +38 044 456-40-20
Факс: +38 044 456-83-53

<http://www.navko-teh.kiev.ua> E-mail: info@navko-teh.kiev.ua

SELMA ОАО «Электромашиностроительный завод «Фирма СЭЛМА»

Производство электросварочного оборудования

Номенклатура выпускаемого оборудования составляет более 100 наименований сварочной техники для всех видов электродуговой сварки.

- трансформаторы и выпрямители для ручной дуговой сварки
- полуавтоматы для сварки в среде защитных газов
- установки для аргодуговой сварки неплавящимся электродом
- установки воздушно-плазменной резки металла
- сварочные автоматы. Сварочные головки
- машины для контактной точечной сварки
- оборудование для механизации процесса сварки и резки
- оборудование для управления контактными сварочными машинами
- машины для автоматической плазменной резки портального типа
- машины для автоматической резки и разделки кромок под сварку труб
- дизельные сварочные агрегаты типа АДД
- машины для механической подготовки кромок под сварку

Вся продукция фирмы сертифицирована Госстандартами Украины и России. На предприятии внедрена и сертифицирована система обеспечения качества выпускаемой продукции ISO 9001-2001, TUV (Германия).

«Фирма СЭЛМА» проводит гарантийное и сервисное обслуживание оборудования, пусконаладочные работы, обучение и консультации по эксплуатации сварочного оборудования.



95000, г. Симферополь, Украина,
ул. Генерала Васильева, 32А
Отдел маркетинга и сбыта: +38 (0652) 66-85-37, 58-30-55
Факс: +38 (0652) 58-30-53
E-mail: sales@selma.crimea.ua <http://www.selma.ua>

ОАО «ЗАПОРОЖСТЕКЛОФЛЮС»

69035, Украина г. Запорожье, ул. Диагональная, 2
Тел.: +380 (61) 289-03-53; факс: +380 (61) 289-03-50
E-mail: market@steklo.zp.ua

ОАО «Запорожский завод сварочных флюсов и стеклоизделий» на протяжении многих лет является одним из крупнейших в Европе производителей сварочных флюсов и силикатов натрия растворимого. На сегодня мы предлагаем более 20 марок сварочных флюсов.

На заводе разработана и внедрена Система управления качеством с получением сертификатов TUV NORD SERT на соответствие требованиям стандарта DIN EN ISO 9001-2000 и научно-технического центра «СЕПРОЗ» ИЭС им. Е. О. Патона НАН Украины на соответствие требованиям ДСТУ ISO 9001-2001.

Благодаря тесному сотрудничеству с Институтом электросварки им. Е. О. Патона ОАО «Запорожстеклофлюс» освоил производство сварочных флюсов новым методом – двойным рафинированием сплава.

Сварочные флюсы для автоматической, полуавтоматической сварки и наплавки углеродистых и низколегированных сталей: АН 348-А, АН-348-АМ, АН-348-АД, АН-348-АП, АН-47, АН-47Д, АН-47П, АН-60, ОСЦ-45, АНЦ-1А, ОСЦ-45 мелкой фракции (ГОСТ 9087-81, ТУ У 05416923.049-99, ГОСТ Р 52222-2004).

Силикат натрия растворимый (модуль от 2,0 до 3,5). Широко применяется для изготовления жидкого стекла и сварочных электродов.

МЫ ВСЕГДА ГАРАНТИРУЕМ СТАБИЛЬНОСТЬ ПОСТАВОК И САМЫЕ НИЗКИЕ ЦЕНЫ В СНГ
Наша цель — более полное удовлетворение Ваших потребностей в качественных и современных сварочных материалах.



STEIN-MEGAFIL®

МЫ НЕ ИЗОБРЕЛИ КОЛЕСО,
НО МЫ ИЗОБРЕЛИ
ПРОВОЛОКУ.



STEIN-MEGAFIL® - для решения Ваших задач в области сварки. Эта полностью бесшовная порошковая проволока с уникальными сварочными свойствами создана для удовлетворения Ваших требований к сварке. Она отличается высокой конструктивной размерной стабильностью, не скручивается, не деформируется, благодаря чему идеально подходит для прецизионной сварки. Проволока влагостойка и, следовательно, не требует повторной сушки. Кроме того, она обладает прекрасной электропроводностью и обеспечивает стабильность горения дуги и формирования жидкой ванны.

DRAHTZUG STEIN
wire & welding

Drahtzug Stein
67317 Altleiningen (Germany)
Tel: +49(0)6356 966-0 info@drahtzug.com
Fax: +49(0)6356 966-114 www.drahtzug.com

Официальный представитель в Украине
АРКСЭЛ
83017, г. Донецк, пер. Вятский, 2а
тел.: (062) 332-2650(52) info@arcsel.dn.ua
тел./факс: 382-9449, 332-2651 www.arcsel.dn.ua

ОАО "ЗОНТ"

ПРОИЗВОДСТВО:

МАШИН ФИГУРНОЙ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ "АСШ-70М";
 МАШИН ДЛЯ МИКРОПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ "МЕТЕОР";
 МАШИН ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ "КОМЕТА М";
 МАШИН ДЛЯ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ "МАРИНА";
 МАШИН ПЛАЗМЕННОЙ И ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ С
 ЧПУ для фигурной резки ТРУБ;
 ПЕРЕНОСНЫХ ГАЗОРЕЖУЩИХ МАШИН "РАДУГА";
 НАСОСОВ, ТЕПЛООБМЕННИКОВ И ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ
 КРИОГЕННОЙ ТЕХНИКИ.

ПОСТАВКА
 ИСТОЧНИКОВ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ.
 КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И
 МОДЕРНИЗАЦИЯ
 МАШИН ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА.





ОАО "ЗОНТ" (ТОРГОВАЯ МАРКА «АВТОГЕНМАШ»)
 65104, УКРАИНА, Г. ОДЕССА, ПР-Т. МАРШАЛА ЖУКОВА 103.

Т. +38 (048) 717-00-50, E-MAIL: OAOZONT@ZONT.COM.UA
 715-69-40, WWW.ZONT.COM.UA
 Ф. +38 (048) 715-69-50 WWW.AUTOGENMASH.COM

Днепрометиз
 Группа предприятий «Северсталь-метиз»

ОАО "Днепрометиз" - крупнейшее предприятие Украины в своей отрасли, входит в международную группу производителей "Северсталь-метиз"

e-mail: sale@dm.severstalmetiz.com

т/ф: (0562) 34-82-24, 35-83-69, 35-15-97
 Украина, 49081, г. Днепропетровск, пр. им. газеты „Правда“, 20

ПРОВОЛОКА:
 сварочная Св-08 (А), Св-08Г2С
 Вр-1 для армирования ЖБК
 общего назначения без покрытия
 термообработанная черная
 оцинкованная
 колючая

СЕТКИ:
 плетеные
 сварные
 рифленые

ЭЛЕКТРОДЫ:
 МР-3
 АНО-4
 АНО-6
 АНО-21
 УОНИ

**ГВОЗДИ
 БОЛТЫ
 ГАЙКИ
 ШАЙБЫ**



www.dneprometiz.com.ua

Каховский завод
 электросварочного оборудования

74800 Украина, г. Каховка. Телефон: +38 (050530) 2-99-82, 2-10-72
market@kzeso.com www.kzeso.com



СИЛА ПРОТИВОПОЛОЖНОСТЕЙ,,,

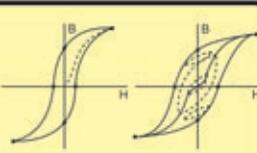


КЗЭСО

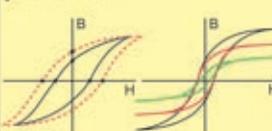
Специальные Научные Разработки **СНР**
 Научно-производственная фирма

Магнитные материаловедческие измерения

✓ С измерением характеристик петли магнитного гистерезиса на стационарных высокоточных (баллистических) установках.



✓ Оценка деградации (микрповрежденности) металлов по наиболее чувствительному магнитному параметру.



✓ Разработка и поставка магнитоизмерительных установок, комплексов, приборов:

- универсальных и специализированных;
- стационарных, настольных, портативных, автономных;
- для научных, учебных, производственных, диагностических задач;
- для входного, сдаточного, технологического контроля;
- измерения по любым национальным и зарубежным стандартам;
- быстро и точно, за минуты – объем измерений, как ранее – за часы;
- модернизируем старые установки, купим их фрагменты.

► Мировая новизна принципов и продуктивности измерений.
 ► Лучшее сочетание цена / качество.

Украина, 61121, г. Харьков, ул. Светлая, 10/16; тел./факс +38 (057) 771-65-91, 738-32-06
www.snr-nit.com | e-mail: mail@snr-nit.com
 в Москве - ООО "Магнитометрическая диагностика", +7 (499) 592-93-91, mail@mdtag.ru

Разработка, производство, внедрение

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Проволоки
порошковые для
сварки и наплавки,
проволоки сплошные,
электроды, флюс,
наплавочные установки



ООО «НПФ «Элна» является разработчиком и производителем порошковых проволок для сварки и наплавки, а также представителем компаний WELDING ALLOYS GROUP (Англия) и HYUNDAI WELDING Co. Ltd (Южная Корея) в Украине



ООО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «Элна»
ул. Антоновича, 69, г. Киев, 03150, Украина
тел. (044) 200-80-25, 200-85-17, факс (044) 200-85-17
e-mail: mfo@elna.com.ua www.elna.com.ua



ЗАВОД АВТОГЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДОНМЕТ[®]
Украина, г. Краматорск, тел./факс: (06264) 5-77-13
svarka@donmet.com.ua www.donmet.com.ua

**Все для газовой резки и сварки.
Электросварка.**

**100% гарантия от
производителя**

GYS **ТБ**
ДОНМЕТ[®]

ФИРМЕННАЯ ТОРГОВАЯ СЕТЬ

КИЕВ • **ДОНЕЦК**
Тел./факс (044) 404-38-72 Тел./факс (062) 381-88-93

ЗАПОРОЖЬЕ
Тел./факс (061) 224-11-56

ПУГАНСК • **ОДЕССА**
Тел./факс (0642) 71-51-65 Тел./факс (048) 785-19-65



Plasma Master Научно-производственная фирма
ПЛАЗМА-МАСТЕР ЛТД.
Лидер в Украине в области плазменно-порошковой наплавки

- Оборудование для плазменно-порошковой наплавки
- Плазмотроны для наплавки различных модификаций
- Технологические разработки в области плазменной наплавки
- Услуги по наплавке деталей машин

Ручная плазменно-порошковая наплавка - прекрасный инструмент в ремонте!

Украина, 03680, Киев
ул. Кржижановского, 3
тел./факс: +38 044 537-31-44
office@plasma-master.com.ua
www.plasma-master.com.ua