



В. И. ГАЛИНИЧУ — 75



В январе 2011 г. исполнилось 75 лет со дня рождения известного ученого в области создания сварочных флюсов, кандидата технических наук, старшего научного сотрудника, заведующего отделом сварочных материалов Института электросварки им. Е. О. Патона НАН Украины, директора государственного

внешнеторгового производственного предприятия «Фирма ИНПАТ» ИЭС Владимира Илларионовича Галинича.

Вся творческая и практическая деятельность В. И. Галинича, начиная с 1958 г., непрерывно связана с Институтом электросварки им. Е. О. Патона. Здесь он прошел славный путь от инженера до известного ученого в области металлургии и технологии сварки под флюсом. Выполненные им исследования по разработке и усовершенствованию сварочных плавящихся флюсов внесли весомый вклад в создание теоретических основ сварки плавлением. Разработанные с его непосредственным участием плавящиеся флюсы нашли самое широкое применение в СССР, в том числе и в Украине.

В. И. Галинич формировался в научной среде, созданной д-ром техн. наук В. И. Подгаецким, он же является достойным продолжателем традиций, заложенных своим учителем.

Под руководством В. И. Галинича создана технология, позволяющая с высокой эффективностью рафинировать флюсы от вредных для сварки примесей (серы и фосфора), значительно уменьшать энергетические затраты на изготовление флюсов, снизить требования к качеству сырья и улучшать экологические показатели при производстве флюсов. Это позволило значительно повысить конкурентоспособность флюсов, изготавливаемых в Украине. Следует отметить, что Украина является основным поставщиком плавящихся сварочных флюсов в страны СНГ.

В настоящее время в связи с мировой тенденцией применения агломерированных флюсов при участии В. И. Галинича проведены большие работы по отработке отечественных составов таких флюсов. Производство названных флюсов налаживается на Запорожском заводе сварочных флюсов и стеклоизделий с годовым выпуском 5 тыс. т флюса.

Характерным для В. И. Галинича является широта его интересов. В отделе, руководимом В. И.

Галиничем, созданы, например, технология и оборудование для сварки рельсов закладным электродом, использованные при строительстве линии скоростного трамвая в Киеве. Отдел работает также над созданием нового типа графитированных фитильных электродов для дуговых сталеплавильных печей, применение которых позволит существенно повысить экономические показатели выплавки стали данным способом. Такие исследования и конкретные разработки осуществляются впервые в мире.

В отделе сосредоточены и объединены в единый комплекс и технологии сварки металла с графитом, и сварки закладным электродом, применение которых на предприятиях, производящих первичный алюминий, позволит существенно снизить расход электроэнергии (около 20%). Часть из указанного комплекса технологий уже использована при строительстве 5-й очереди Иркутского алюминиевого завода.

В отделе ведется также разработка и исследование новых экономнолегированных сталей мартенситного класса, содержащих хром и вольфрам, закаливающихся при медленном охлаждении, для корпусов бурового инструмента.

Помимо работы в отделе сварочных материалов, В. И. Галинич успешно выполняет и обязанности директора государственного внешнеторгового производственного предприятия «Фирма ИНПАТ» ИЭС (практически со дня ее основания). И здесь он признан авторитетным специалистом среди партнеров во многих странах.

В. И. Галинич принимал активное участие в общественной жизни института, много лет входил в состав редколлегии журнала «Автоматическая сварка» и выполнял обязанности заместителя главного редактора.

В. И. Галинич является автором 220 опубликованных работ, 5 монографий, имеет многочисленные авторские свидетельства на изобретения и патенты.

Владимир Илларионович полон энергии, сил, новых научных планов, поисков и устремлений.

Сотрудники Института электросварки им. Е. О. Патона сердечно поздравляют Владимира Илларионовича со славным юбилеем и от всей души желают ему крепкого здоровья, бодрости, творческой энергии и новых достижений в развитии отечественной сварочной науки и производства.