

вание таких российских и зарубежных фирм, как ЗАО «Псковэлектросвар» (тяжелое электросварочное оборудование для сварки труб разных диаметров); завод «ТехноТрон» (производитель сварочного оборудования инверторного типа); ЗАО «Урал-

термосвар» (производитель широкого спектра сварочного оборудования); «Lincoln Electric» (официальный дистрибьютор Weldsol); KEMPPi the Joy of Welding.

В. И. Кирьян, чл.-кор. НАН Украины

УДК 621.791:061.2/4

## ОТЧЕТНО-ВЫБОРНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ОБЩЕСТВА СВАРЩИКОВ УКРАИНЫ

25 ноября 2010 г. в Киеве состоялась очередная отчетно-выборная конференция Общества сварщиков Украины (ОСУ), на которой присутствовали полномочные представители всех отделений общества.

С отчетом о работе совета общества за 2006–2010 гг. выступил президент ОСУ канд. техн. наук В. Г. Фартушный. В докладе был дан краткий анализ современного состояния сварочного производства в Украине и результаты деятельности совета. В сварочном производстве Украины занято более 80 тыс. ученых, инженеров и рабочих. Предприятий и фирм, производящих сварные конструкции, насчитывается около 2 тыс., производителей сварочного оборудования — 39, производителей сварочных материалов — 64. В структуре общества образовано 17 отделений (5 региональных и 12 областных). Совет общества состоял из 17 человек. В президиум совета входило 9 человек. Вице-президентами общества были канд. техн. наук В. М. Илюшенко (он же исполнительный директор) и канд. техн. наук Б. В. Юрлов. ОСУ как отдельный экспонент участвовал во всех национальных и ряде региональных выставок по сварке. Общество выступало соорганизатором и активным участником ряда международных и национальных конференций и семинаров как в Украине, так и за рубежом. Ежегодно на базе Одесского отделения ОСУ проводились конкурсы сварщиков-профессионалов Украины. В последние два года они стали международными: в них наряду со сварщиками Украины принимали участие сварщики Российской Федерации и Республики Беларусь. По рекомендации совета ОСУ издано 4 книги. В журнале «Сварщик» введена рубрика «Зарубежные коллеги», публикуется информация о состоявшихся мероприятиях общества, памятных датах и юбилеях, налажен обмен информацией с некоторыми зарубежными журналами по сварке. В части международного сотрудничества подписан договор о сотрудничестве со Словацким сварочным обществом, проведены предварительные переговоры со сварочными обществами Румынии, Чехии, ФРГ. Советом общества учреждена почетная награда — медаль Н. Н. Бенардоса, которой награждаются ученые и специали-

шие большой вклад в развитие сварочного производства в Украине и в развитие ОСУ.

С отчетом ревизионной комиссии выступил заместитель председателя комиссии В. В. Рогожинский.

В прениях по докладам и в порядке дискуссии выступили В. И. Дегтярь (г. Одесса), А. А. Кайдалов (г. Киев), М. А. Лактионов (г. Сумы), Н. Г. Ефименко (г. Харьков), П. П. Проценко (г. Киев), А. В. Краско (г. Киев), Ю. В. Бутенко (г. Николаев), Б. В. Юрлов (г. Киев), А. Н. Воробьев (г. Одесса). Все выступавшие одобрили деятельность совета, внесли много предложений по совершенствованию деятельности общества на следующий отчетный период.

Был избран новый состав совета ОСУ в количестве 21 человека: А. А. Абрамов, канд. техн. наук, председатель Хмельницкого областного отделения ОСУ; Ю. В. Бутенко, главный сварщик НПКТ «Зоря»-«Машпроект»; Н. В. Высоколян, председатель Полтавского областного отделения ОСУ; В. И. Дегтярь, канд. техн. наук, директор НПЦ «Сварка»; Н. И. Дуда, генеральный директор ОАО «ЖЗМК»; Н. Г. Ефименко, д-р техн. наук, председатель Харьковского областного отделения ОСУ; В. М. Илюшенко, канд. техн. наук; А. А. Кайдалов, д-р техн. наук; А. И. Комиссар, генеральный директор ООО «Фрониус-Украина»; Н. М. Кононов, председатель Днепропетровского областного отделения ОСУ; А. М. Костин, канд. техн. наук, председатель Николаевского областного отделения ОСУ; В. Т. Котик, канд. техн. наук, директор УАКС; А. В. Краско, председатель Центрального регионального отделения ОСУ; М. А. Лактионов, канд. техн. наук, председатель Сумского областного отделения ОСУ; Я. И. Микитин, председатель Херсонского областного отделения ОСУ; Г. В. Павленко, председатель Крымского регионального отделения ОСУ; В. Н. Палаш, канд. техн. наук, председатель Западного регионального отделения ОСУ; П. П. Проценко, канд. техн. наук, директор МУАЦ ИЭС им. Е. О. Патона; В. Г. Фартушный, канд. техн. наук; К. П. Шаповалов, председатель Донецкого областного отделения ОСУ; Б. В. Юрлов, канд. техн. наук.



В состав ревизионной комиссии были выбраны А. Н. Воробьев, С. В. Олексиенко, В. В. Рогожинский.

Президентом ОСУ избран канд. техн. наук В. Г. Фартушный, вице-президентами — д-р техн. наук

А. А. Кайдалов и канд. техн. наук Б. В. Юрлов, исполнительным директором — канд. техн. наук В. М. Илюшенко.

В. М. Илюшенко, канд. техн. наук

УДК 621.791:061.2/4

## ПЯТЫЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ СЕМИНАР «НОВЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ИССЛЕДОВАНИЙ В ОБЛАСТИ СВАРКИ ЖИВЫХ МЯГКИХ ТКАНЕЙ»

26–27 ноября 2010 г. в Киеве в Институте электросварки им. Е.О. Патона НАН Украины был проведен Пятый международный семинар «Новые направления исследований в области сварки живых мягких тканей», в работе которого приняло участие более 130 человек (хирурги, представители областных управлений МОЗ Украины, дистрибьюторских компаний, ученые и специалисты в области биологических и медицинских наук, разработчики медицинской техники) из 16 областей Украины, Российской Федерации, Республики Беларусь, Болгарии, Польши, Македонии и США. Организаторами семинара выступили ИЭС им. Е. О. Патона НАНУ и «Международная ассоциация «Сварка».

Первый день семинара был посвящен рассмотрению результатов выполненных в последнее время работ по использованию электрической сварки в медицине рядом участников семинара. Во второй день всем желающим была предоставлена возможность испытать технологию и новые разработки ИЭС им. Е. О. Патона непосредственно в ходе эксперимента на животном. Зарубежные и украинские хирурги, принявшие участие в этой практической части семинара, отмечали важность приобретения навыков непосредственно от разработчиков, смогли глубже понять особенности применения сварки живых тканей и ее основные преимущества перед коагуляцией. На семинаре было заслушано 30 докладов, касающихся теоретических и экспериментальных аспектов способа высокочастотной (ВЧ) электросварки живых мягких тканей, разработки оборудования и инструментария, а также опыта клинического применения этой новой хирургической технологии.

Открывая семинар, академик Б. Е. Патон отметил, что ценностью этих семинаров является возможность обмена опытом по применению этой новейшей технологии в различных направлениях современной хирургии. Совместное обсуждение и экспериментальная работа позволяют... «отыскивать узкие места в изучаемой области и вносить соответствующие коррективы». Мы ставим перед собой задачу не останавливаться на достигнутом и идти дальше, повышая качество и расширяя сферу при-

менения тканесохраняющей ВЧ-электросварочной технологии». Академик Б. Е. Патон отметил также, что за десятилетний период развития этой передовой технологии остается много проблем с производством и восстановлением соответствующего электрохирургического инструментария, что значительно ограничивает ее распространение.

На семинаре был заслушан ряд выступлений. В докладе д-ра техн. наук Г. С. Маринского (ИЭС им. Е. О. Патона) было отмечено, что к настоящему времени ИЭС им. Е. О. Патона совместно с Международной ассоциацией «Сварка» в рамках инновационного проекта разработан источник питания нового поколения для ВЧ-электросварки мягких живых тканей. Новая модификация создана с учетом опыта эксплуатации ранее применяемого оборудования и в основном учтены рекомендации и предложения хирургов различных специальностей. Этот источник, получивший предварительное название ЕКЗ-300-5, находится в стадии лабораторных испытаний и готовится к серийному выпуску. Одновременно в ИЭС им. Е. О. Патона ведутся работы по созданию массового производства новых инструментов для ВЧ-электросварки мягких живых тканей. Доклад канд. техн. наук О. Н. Ивановой и Д. Д. Кункина (Международная ассоциация «Сварка») был посвящен совершенствованию контрольно-измерительной системы для регистрации электрических параметров при сварке живых тканей. На базе этой системы был создан диагностический комплекс оценки качества получаемого сварного

