

Высокотехнологичное оборудование для процессов изготовления и ремонта теплообменного оборудования от компании «ДельтаСвар»*

Процессы теплообмена имеют большое значение в химической, энергетической, металлургической, пищевой и других отраслях промышленности. Они реализуются в теплообменных аппаратах различных типов и конструкций. Основными конструкционными материалами для изготовления теплообменного оборудования являются малоуглеродистые, низколегированные и высоколегированные стали, латунь, титан и их сочетания. На сегодняшний день теплообменные аппараты находят широкое применение также на объектах тепловой и атомной энергетики, что обуславливает особые требования к обеспечению качества продукции. Изготовитель такой продукции должен располагать всеми необходимыми лицензиями и разрешениями, а также современным технологическим и сварочным оборудованием.

Строение теплообменного аппарата предусматривает широкое использование трубных конструкций. Одной из операций в изготовлении теплообменного аппарата является приварка труб к трубной доске. Данная операция очень ответственная и требует высокой квалификации сварщика. Зачастую, именно квалификация сварщика является «узким» местом в возможном риске получения некачественного сварного соединения. Для минимизации человеческого фактора и сокращения брака при сварке особо ответственных узлов теплообменного аппарата специалисты ООО «ДельтаСвар» рекомендуют использовать автоматические сварочные головки для орбитальной сварки немецкой компании Orbitalum Tools GmbH. Лидер в области предоставления комплексных решений по подготовке и сварке трубных конструкций — Orbitalum Tools GmbH на протяжении более 20-ти лет разрабатывает и производит переносные пилы, подрезные станки, устройства для подготовки торцов труб, источники питания для орбитальной сварки с компьютерным управлением, а также открытые и закрытые головки для сварки. Продукция Orbitalum лидирует по эффективности, простоте эксплуатации и безопасной передвижной конструкции, отвечающей требованиям новейших стандартов безопасности.

Первым этапом на пути получения качественного сварного соединения является подготовка свариваемых кромок.

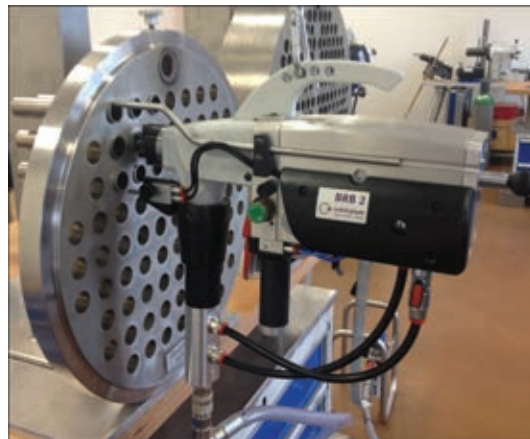
Прямыерезы без деформаций и заусенцев и воспроизводимая подготовка торцов трубы обязательны для процессов орбитальной сварки. Для этого этапа компания Orbitalum разработала новую машину для торцовки и снятия фаски BRB 2 Full Auto. Полностью автоматическая машина с пневматическим приводом BRB 2 Full Auto обеспечивает высочайший уровень качества и точности обработки торцов труб, что существенно сокращает время сварки, а также позволяет проводить ремонтные работы с удалением трубы из трубной доски. Режущая система может работать одновременно с четырьмя резаками из особого сплава, что значительно снижает стоимость обработки одного конца трубы и увеличивает общий срок службы режущей системы. Запуск рабочего процесса осуществляется одной кнопкой — происходит автоматическая фиксация машины и автоматическая подача инструмента. Благодаря удобному, эргономичному и компактному дизайну, а также встроенному устройству балансировки обеспечивается безопасная и неустойчивая работа.

BRB 2 Full Auto имеет оптимизированный диапазон рабочих скоростей, который идеально подходит для работы с теплообменными аппаратами, а плавная регулировка скорости подачи режущего инструмента и встроенный концевой выключатель гарантируют воспроизводимую и качественную обработку.

ORBIMAT C Advanced — компактный источник питания для орбитальной сварки

Орбитальные источники сварочного тока серии ORBIMAT CA оснащены уникальной концепцией управления. Они обеспечивают простоту и удобство эксплуатации благодаря многофункциональному джойстику и 10-и дюймовому цветному графическому дисплею с меню навигации на русском языке.

Автоматизированное программирование генерирует параметры сварки на основе введенных значений диаметра трубы, толщины стенки, материала и защитного газа. Все модели ORBIMAT CA обладают эксклюзивной новой разработкой — «FLOW FORCE» для сокращения времени подачи газа в

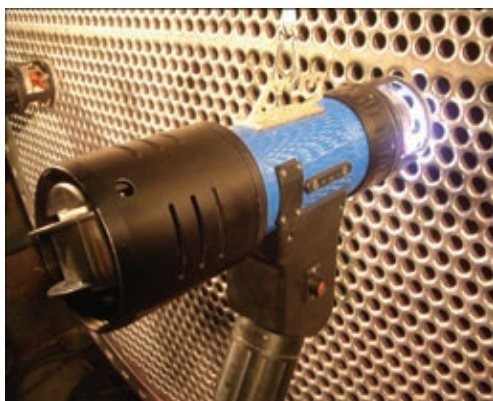


Машина для торцовки и снятия фаски
BRB 2 Full Auto

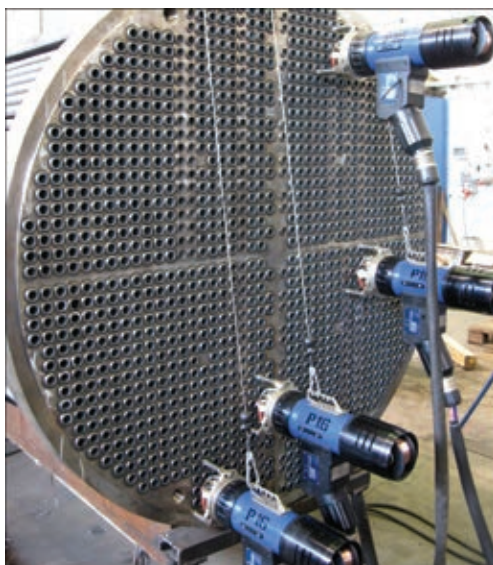
* Статья на правах рекламы.



Источник питания серии ORBIMAT C Advanced



Сварочная головка P16



закрытых сварочных головках. Функция контроля напряжения (AVC) автоматически вычисляет и программирует длину дуги в «мм» в зависимости от текущих характеристик напряжения. Это позволяет избежать расчетов необходимого напряжения дуги каждый раз при изменении мощности. Во время осцилляции (OSC) время задержки на каждой из кромок может быть синхронизировано с настройками высокоимпульсного режима. Встроенный принтер, слот для подключения карты памяти и простое перекодирование протоколов в форматы WORD и EXCEL обеспечивают простое протоколирование процесса сварки.

ORBIWELD P16 —

головка для орбитальной приварки труб к трубной доске

Головка устанавливается непосредственно на свариваемую трубу и крепится на внутреннем диаметре разжимным фиксатором. В зависимости от типа сварного соединения сварочная горелка головки перемещается по кругу внутри, либо снаружи трубы.

При установке трубы заподлицо с трубной доской электрод горелки поворачивается перпендикулярно к трубной доске. Сварочная головка P16 имеет полное жидкостное охлаждение корпуса и токоведущей части сварочной горелки. В зависимости от толщины стенки и разделки кромок сварочная головка может оснащаться механизмом подачи присадочной проволоки, встроенным в головку.

Уникальная конструкция механизма подачи проволоки предусматривает синхронное вращение катушки с проволокой со сварочной горелкой, что обеспечивает прецизионную подачу присадочной проволоки и исключает возможные рывки и перекручивание. Оснащение дополнительными модулями для сварки в различных положениях делает сварочную головку P16 самым универсальным инструментом для сварки теплообменного оборудования.

Компания «ДельтаСвар» является официальным дистрибьютором Orbitalum Tools GmbH и располагает прекрасно оснащенный залом для демонстрации оборудования орбитальной сварки труб. Вы можете в любое удобное для Вас время договориться о демонстрационных работах, предварительно обсудив с нашими специалистами все необходимые детали для решения Вашей задачи. Мы подберем для Вас необходимое оборудование для орбитальной сварки, в том числе принадлежности, расходные материалы. Мы берем на себя поставку, монтаж техники и пуско-наладочные работы. Гарантия качества

поставляемой продукции является одним из неотъемлемых атрибутов нашей деятельности.

Высокий профессиональный уровень наших специалистов, накопленный опыт работы в области сварочных технологий позволяют предоставлять клиенту оптимальное решение технической задачи.



*Ермолин Александр Михайлович,
директор по развитию*



ООО «ДельтаСвар»
620141, г. Екатеринбург, ул. Завокзальная, 29
тел.: +7 (343) 384-71-72 многоканальный
тел./факс: +7 (343) 287-41-52
E-mail: info@deltasvar.ru, www.DeltaSVAR.ru